

## Información Producto

### Aparejos libres de cromatos DELFLEET-F387

#### PRODUCTO

Aparejo libre de cromatos negro Delfleet	F387
Aparejo libre de cromatos verde Delfleet	F388
Aparejo libre de cromatos rojo Delfleet	F394
Aparejo libre de cromatos amarillo Delfleet	F395
Aparejo libre de cromatos gris Delfleet	F396
Diluyente Delfleet	F372

#### DESCRIPCION PRODUCTO

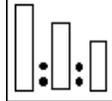
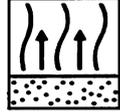
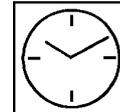
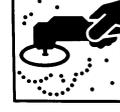
Los aparejos libres de cromatos Delfleet tienen grandes propiedades anticorrosivas y pueden utilizarse como aparejos convencionales ó aparejos de relleno.

Están disponibles en varios colores, todas con la misma aplicación y rendimiento.

#### PREPARACION SUBSTRATO

	<b>Preparar el sustrato como sigue:</b>  Acero nuevo laminado en frío y/o caliente  Acero viejo	<b>LIJADO</b>  Chorreado  P180-240 en seco	<b>LIMPIEZA</b>  El sustrato a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y cualquier agente contaminante.
	Zincado Acero galvanizado  Acabados viejos en buen estado	P180-240 en seco P240-320 en seco  P280-320 en seco	Los sustratos necesitan estar totalmente limpios usando una combinación de desengrasante D845 y D837 Spirit Wipe (ó D842 limpiador bajo en VOC).

## PREPARACION Y APLICACION

	<b>AIRLESS / AIRMIX</b> En volumen  Aparejo            5 F372                1	
<b>Vida útil de la mezcla a 20°C -: Sin límite</b>		
	<b>Viscosidad:</b>	40-50 seg. DIN4/20°C
	<b>Pico de fluido:</b>	11-15 thou ( 0.29-0.37mm) <u>Airless</u> -: 2000 psi <u>Airmix</u> -: 1000psi 20-25 psi Air Cap
	<b>Número de capas:</b>	1-2
	<b>20°C Evaporación:</b> <b>Entre capas</b> <b>Antes horneado</b> <b>Antes repintado</b>	15 mins. 20 mins. 30 mins
<b>Tiempos secado:</b> 	<b>20°C Libre de polvo:</b> <b>20°C Totalmente seco</b> <b>60°C Horneado</b> <b>(temperature metal)</b>	60 minutos Toda la noche 45 minutos
<b>Espesor capa seca:</b>	<b>Mínimo</b> <b>Máximo</b> <b>Rendimiento teórico:</b>	50µm  70µm 6-7m <sup>2</sup>
El rendimiento teórico asume el 100% de la eficiencia de la transferencia a los espesores indicados.		
	<b>Lijado en húmedo</b> P600  <b>Lijado en seco:</b> P320-360	
	<b>Repintable con:</b> Cualquier sistema de acabado Delfleet NO repintar con acabados bicapa o imprimaciones epoxi	

## RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Un espesor de 50-60µm puede estar hasta 2 meses sin lijra antes de repintar. Se debe limpiar minuciosamente.

## EQUIPO DE LIMPIEZA

Después de la aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con disolvente.

### INFORMACION VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros.

**Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.**

---

## SEGURIDAD E HIGIENE

**Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción**, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**Para más información, póngase en contacto con:  
PPG**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2  
08191 Rubi (Barcelona)  
España  
Tel: +34 93 565 07 98

