

Información Producto

DELFLLEET F389

PRODUCTO

Barniz 2K para Aluminio Delfleet F389
 Catalizador Rápido MS Delfleet F362
 Catalizador MS Delfleet F361
 Acelerante Delfleet F381

Diluyente Lento Delfleet F371
 Diluyente Delfleet F372
 Diluyente Rápido Delfleet F373

DESCRIPCION DE PRODUCTO

Delfleet Barniz 2K para Aluminio ha sido diseñado para aplicaciones donde se requieren acabados transparentes (camiones, cajas, autobuses). La tecnología del Barniz 2K para Aluminio Delfleet combina un excelente aspecto y una alta durabilidad con una aplicación fácil sobre superficies grandes.

SUBSTRATE PRE-TREATMENT

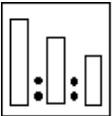
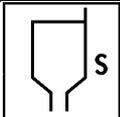
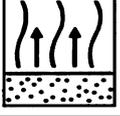
Preparar el sustrato como sigue:			
	Substrato	Lija	Desengrasado
	Acero Nuevo laminado en caliente:	Chorro de arena	No
	Acero Nuevo laminado en frío: Acero inoxidable Aluminio y aleaciones:	P400 (seco) ó sistemas automáticos equivalentes	Todas las superficies deberán desengrasarse a fondo con el limpiador PPG adecuado al soporte (véase la guía de la página siguiente)
NO usar el Barniz 2K para Aluminio Delfleet sobre: <ul style="list-style-type: none"> - Acabados acrílicos termoplásticos - Superficies pintadas antiguas 			



GUIA PARA LA ELECCION DEL LIMPIADOR DEL SOPORTE

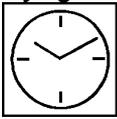
	Código	Producto	Objetivo
	D845	DX310 Desengrasante de alto poder	Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación.
	D837	DX330 Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
	D842	DX380 Desengrasante Bajo VOC	Particularmente diseñado para retirar los agentes contaminantes después de lijar, y en áreas dónde deba reducirse la emisión de VOC a la atmósfera.

PREPARACION Y APLICACION

	F389 CATALIZADOR MS DILUYENTE*	Convencional	Presión
		2 vol 1 vol 0.5 vol	2 vol 1 vol 0.5 vol
*Elegir Diluyentes de acuerdo con la temperatura de aplicación y el tamaño del vehículo:			
		DILUYENTE	CATALIZADOR
		Hasta 18°C F373	F362
		18 - 25° F372	F361
		Más de 25°C F371	F361
Los tiempos de secado pueden reducirse utilizando el Acelerante F381 (Ver rendimiento y limitaciones)			
Vida útil de la mezcla a 20°C -:		8 horas	
	Viscosidad:	15-17 seg.Din4/20°C	16 - 25 seg. DIN4 / 20°C
	Pico de fluido: <i>Presión aplicación:</i>	1.3 – 1.6 mm 3.5 – 4.5 bar	1.0 – 1.1 mm 3.5 – 4.5 bar
	Número de capas:	1 media 1 completa	1 media 1 completa
	20°C Evaporación: Entre capas Antes horneado	15 minutos 15 minutos	15 minutos 15 minutos

Estos productos son solo para uso profesional.



<p>Drying time:</p> 	<p>Libre de polvo:</p> <p>Totalmente seco</p> <ul style="list-style-type: none"> - 20°C - 60°C - 70°C - IR medio <p>Espesor total de la capa seca:</p> <p><i>Mínimo:</i></p> <p><i>Máximo:</i></p> <p><i>Rendimiento teórico**:</i></p>	<p>20 minutos</p> <p>18 horas</p> <p>40 minutos*</p> <p>30 minutos*</p> <p>15 minutos</p> <p>40µm</p> <p>60µm</p> <p>6 - 7 m² / l</p>	<p>20 minutos</p> <p>18 horas</p> <p>40 minutos*</p> <p>30 minutos*</p> <p>15 minutos</p> <p>40µm</p> <p>60µm</p> <p>6 - 7 m² / l</p>
	<p><i>Lijado:</i></p> <p><i>En húmedo:</i></p> <p><i>En seco:</i></p>	<p>P600 – 800</p> <p>P320 - 400</p>	<p>P600 – 800</p> <p>P320 – 400</p>
	<p>Tiempo espera antes del repintado:</p> <p>Repintable con:</p>	<p>mini : 18 horas a 20°C ó 40 minutos a 60°C</p> <p>7 días máximo sin lijar</p> <p>Acabados 2K</p>	<p>mini : 18 horas a 20°C ó 40 minutos a 60°C</p> <p>7 días máximo sin lijar</p> <p>Acabados 2K</p>

*Los tiempos de estufado son para las temperaturas del metal indicadas. Se debe dejar un tiempo adicional en el programa de estufado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

** Rendimiento teórico por m² y litro listo para aplicar contando con un espesor de la capa seca de 50 µ.

RENDIMIENTOS Y LIMITACIONES

Para temperaturas por debajo de los 15° C ó para reducir los tiempos de enmascarado, la reacción puede ser acelerada añadiendo a la mezcla lista para aplicar el 2 – 4 % por peso (26 – 52 ml ó 23 – 46 g por litro) del Acelerador F381. Alternativamente, el F381 se puede añadir al color antes de añadir el catalizador y el diluyente en la proporción del 3 – 6% por peso (40 – 80 ml ó 35 – 70g aproximadamente por litro).

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Después de cualquier aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con disolvente.

Estos productos son solo para uso profesional.



SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

**Para más información, póngase en contacto con:
PPG**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 07 98



Estos productos son solo para uso profesional.

