

Información Producto

DELFLEET F390


PRODUCTO

Delfleet BC		Catalizador MS Lento Delfleet	F371
Barniz Delfleet	F390	Diluyente Delfleet	F372
Catalizador MS Delfleet	F361	Diluyente Rápido Delfleet	F373
Catalizador Rápido MS Delfleet	F362		

DESCRIPCION PRODUCTO

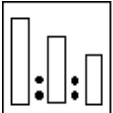
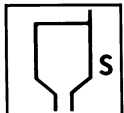


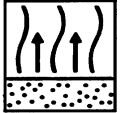

El sistema Delfleet BC consiste en la aplicación de una capa base de colores Delfleet seguida de una capa de Barniz Delfleet de 2 componentes.

PREPARACION DEL SUBSTRATO

Prepara los substratos de la siguiente manera:			
	Substrato Delfleet Wash Primers Imprimaciones 2K Delfleet Imprimaciones Epoxi Delfleet	Lijado Consultar las correspondientes TDS para ver las recomendaciones de lijado	Desengrasado Todas las superficies deben desengrasarse mediante la utilización de los desengrasantes de PPG (véase la guía de selección)
	Delfleet Imprimación Base Agua F291 Delfleet 2K Sellador F398 Superficies con pintura vieja	seco P360 - P400 húmedo P800	
		NO usar Delfleet BC sobre: - Acabados TP acrílicos - Acabados sintéticos - Acabados Nitrocelulósicos - Imprimaciones Base Agua excepto aquellas que estén totalmente secas.	

Guía para seleccionar el limpiador del sustrato			
	Código D845	Producto Desengrasante de Alto Poder DX310	Objetivo Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación.
	D837	DX330 Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
	D842	Limpiador de bajo VOC DX380	Particularmente diseñado para retirar los agentes contaminantes después de lijar, y en áreas donde deba reducirse la emisión de VOC a la atmósfera.



PREPARACION Y APLICACION – DELFLEET BC

		Convencional	Presión
		BC F373* 2 vol. 1 vol.	BC F373* 2 vol. 1 vol.
		* Para reducir la niebla de pulverización en grandes zonas, se utilizará el F372 en su lugar.	
Vida útil de la mezcla a 20°C -:		Sin límite	Sin límite
	Viscosidad aplicación	14 - 17 seg. DIN4 / 20°C	14 - 17 seg. DIN4 / 20°C
	Pico fluido pistola: Presión aplicación:	1.3 – 1.6 mm 3.5 - 4.5 bar	1.0 - 1.1mm 4 - 5 bar
	Número de capas:	2 – 3 medias	2 medias
	20°C Evaporación: Entre capas	10 minutos	10 minutos
Tiempos de secado: 	Tiempos secado 20°C	40 minutos (para el enmascaramiento)	40 minutos (para el enmascaramiento)
Espesor total capa seca:	Mínimo Máximo Rendimiento teórico ** ** Rendimiento teórico en m ² por litro preparada para la pulverización, da un grosor de la película seca de 25 µm.	15µm 30µm 5-6 m ² / l	15µm 30µm 5-6 m ² / l

Estos productos son solo para uso profesional.

RLD127

Pag. 2

	Lijado: húmedo seco	No No	No No
	Tiempo Repintado Repintable con:	Mínimo: 20 minutos a 20°C Máximo: 48 horas a 20°C Barniz F390	


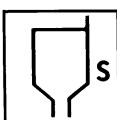

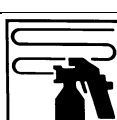
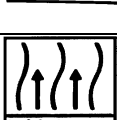
PRESTACIONES Y LIMITACIONES DEL DELFLEET BC

No sobrepasar el espesor máximo de la película que se recomienda.

DESCRIPCION DE PRODUCTO – DELFLEET F390

El Barniz Delfleet F390 deberá aplicarse solo sobre el Delfleet BC, tras como mínimo 20 minutos de evaporación.

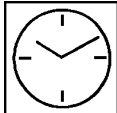

PREPARACION Y APLICACION – BARNIZ DELFLEET F390

		Convencional	Presión						
		Barniz 2 vol. F361* 1 vol. Diluyente** 0.5 vol.	Barniz 2 vol. F361* 1 vol. Diluyente** 0.3 vol.						
	<p>* Utilizar el Catalizador rápido F362 MS a temperaturas inferiores a 20° C ó para reparar pequeñas áreas.</p> <p>** Escoger los disolventes en función de la temperatura de aplicación y las dimensiones del vehículo:</p> <table style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td></td> <td>Diluyente</td> </tr> <tr> <td>18°C - 25°C</td> <td>F372</td> </tr> <tr> <td>Más de 25°C</td> <td>F371</td> </tr> </table> <p>El tiempo de secado se puede reducir si se utiliza el Acelerador F381 (véase Prestaciones y Limitaciones).</p>				Diluyente	18°C - 25°C	F372	Más de 25°C	F371
	Diluyente								
18°C - 25°C	F372								
Más de 25°C	F371								
	Vida útil de la mezcla a 20°C -:	8 horas	8 horas						
	Viscosidad aplicación	15 - 17 seg. DIN4 / 20°C	18 - 20 seg. DIN4 / 20°C						
	Pico fluido pistola: Presión aplicación:	1.5 – 1.8 mm 3.5 - 4 .5 bar	1.0 - 1.1mm 4 - 5 bar						
	Número de capas:	1 media, 1 completa	1 media, 1 completa						
	20°C Evaporación: Entre capas Antes horneado	15 minutos 10-15 minutos	15 minutos 10 – 15 minutos						

Estos productos son solo para uso profesional.

RLD127

Pag. 3

Tiempos de secado:  	Libre de polvo	15-20 minutos	15-20 minutos
	Totalmente seco: 20°C 60°C IR medio	Toda la noche 40 minutos* 15 minutos	Toda la noche 40 minutos* 15 minutos
* Los tiempos de secado se han calculado en función de la temperatura del metal, por lo que habrá que añadir a este tiempo el tiempo que tarde el metal en llegar a los 60°C			
Espesor total capa seca:	Mínimo Máximo	Barniz 40µm BC + Barniz 55µm 60µm 90µm	Barniz 40µm BC + Barniz 55µm 60µm 90µm
	Rendimiento teórico **	6 - 7 m ² / l	6 - 7 m ² / l
** Rendimiento teórico en m ² por litro preparada para la pulverización, dando un espesor de la película seca de 50 µm			

PRESTACIONES Y LIMITACIONES DEL **BARNIZ DELFLEET F390**

Para temperaturas inferiores a 15°C o para reducir los tiempos de secado, se puede acelerar la reacción añadiendo una proporción del 2 al 4% en peso (26 a 52 cc o 23 a 46 gm por litro) de Acelerador F381 a la mezcla lista para el uso.

Alternativamente se puede añadir F381 al barniz incoloro antes de añadir el endurecedor en una proporción del 3 al 6% por peso (40 a 80 cc o 35 a 70 g aproximadamente por litro). El hecho de añadir F381 disminuye la vida de mezcla y normalmente debería usarse solamente para superficies pequeñas.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Después de cualquier aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con disolvente.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: <http://www.ppg.com/PPG MSDS>

**Para más información, póngase en contacto con:
PPG**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
 Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
 08191 Rubi (Barcelona)
 España
 Tel: +34 93 565 07 98