

Información Producto



DELFLLEET F392 / F3976

PRODUCTO

Aparejo Alto Espesor Blanco Delfleet	F3976
Aparejo Alto Espesor Gris Delfleet	F392
Catalizador UHS Delfleet Rápido	F3274
Catalizador UHS Delfleet Medio	F3278
Diluyente Rápido UHS Delfleet	F3304
Diluyente UHS Medio Delfleet	F3305
Diluyente UHS Lento Delfleet	F3306
Pasta negra Delfleet	F3561



DESCRIPCION PRODUCTO

Los aparejos de alto espesor son un fondo de 2K de alto rendimiento para uso bajo acabados Delfleet de 2 componentes que cumplen con la Legislación VOC.

Es especialmente recomendado para uso sobre grandes superficies y puede usarse sin lijar, húmedo sobre húmedo y alto espesor. Cuando está seco posee excelentes características de lijado.

Para una mayor resistencia a la corrosión, se recomienda que estos aparejos se usen encima de la Imprimación Fosfatante Anticorrosiva F397 o el Wash primer con cromatos F379.

PREPARACION DEL SUBSTRATO

	<p>Preparar el sustrato como sigue:</p> <p>Acabados originales, acabados viejos en buenas condiciones, Electrocoat y GRP. Lijar con P240-P320 seco (P400-500 húmedo) y totalmente seco</p> <p>Acero, aluminio acero zincado<. Lijado usando P180-P240 seco (P400-500 húmedo) y totalmente seco. Entonces pre-imprimir con F379, F379 ó F397. (Aluminio sólo con F379 / F397).</p>	<p>LIMPIEZA</p> <p>El sustrato a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y cualquier agente contaminante.</p> <p>Los sustratos necesitan estar totalmente limpios usando una combinación de desengrasante D845 y D837 Spirit Wipe (ó D842 limpiador bajo en VOC).</p>
	<p>NO usar este aparejo sobre:</p> <p>Acabados acrílicos termoplásticos</p> <p>Acabados sintéticos</p>	





Repintable con: Cualquier acabado del sistema Delfleet

Los tiempos de secado dependen del espesor de la capa y las condiciones de secado.

Alargar los tiempos de secado antes del repintado mejorará la apariencia final .

GREYMATICS

Estos aparejos pueden mezclarse tal como se indica a continuación para poder obtener un surtido de GreyMatics.

	G01	G03	G05	G06	G07
F392 - Gris	-	100g	99.5g	97.5g	88.5g
F3976 - Blanca	100g	-	-	-	-
F3561 – Pasta Negra	-	-	0.5g	2.5g	11.5g

PINTADO PLASTICOS

Los aparejos F392 / F3976 pueden aplicarse encima de sustratos de plástico siempre que se añada el aditivo flexible F3437.

El Ratio de Mezcla es:

7 partes	F392 / F3976
2 partes	F3437 Activo Flexible
1.5 partes	Catalizador
2.5 partes	Diluyente

Nota: El uso del aditivo flexible prolongará los tiempos de secado.

RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Este producto no se puede usar directamente sobre metal.

Si se repinta con bicapa disolvente, por favor dejar un mínimo de 2 horas de tiempo de secado sino puede ocurrir descuelgues.

Para proporcionar un fondo coloreado, este producto puede tintarse hasta un 5% con los tintes de Delfleet antes de activarlo.

EQUIPO DE LIMPIEZA

Después de la aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con disolvente.

INFORMACION VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de como máximo 540g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de como máximo 540g/litros.

Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.



SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

**Para más información, póngase en contacto con:
PPG**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 07 98

