

Información Producto



DELFLEET F393

PRODUCTO

| | |
|-----------------------------------|------|
| Wash Primer sin cromatos Delfleet | F393 |
| Reactivo Delfleet | F365 |
| Diluyente Lento Delfleet | F371 |
| Diluyente Delfleet | F372 |
| Diluyente Rápido Delfleet | F373 |

DESCRIPCION PRODUCTO

Delfleet Wash Primer sin cromatos es una imprimación que cumple con las legislaciones actuales de VOC.

F393 ha sido diseñado para dar buena adhesión cuando se utiliza en paneles nuevos y como promotor de adherencia para las siguientes capas de pintura.

Es igualmente adecuado para usar en pequeñas y grandes superficies en un sistema húmedo sobre húmedo si se precisa.

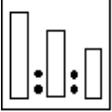
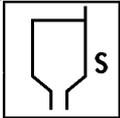
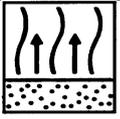
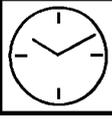
Este producto debe mezclarse con el Reactivo Delfleet F365 antes de su uso.

PREPARACION DEL SUBSTRATO

| | | | |
|---|--|--|--|
|  | <p>Preparar el sustrato como sigue:</p> <p>Acero Nuevo laminado en frío y/o caliente</p> <p>Acero viejo</p> | <p>LIJADO</p> <p>Chorreado</p> <p>P180-240 en seco</p> | <p>LIMPIEZA</p> <p>El sustrato a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y cualquier agente contaminante.</p> <p>Los sustratos necesitan estar totalmente limpios usando una combinación de desengrasante D845 y D837 Spirit Wipe (ó D842 limpiador bajo en VOC).</p> |
|  | <p>Zincado</p> <p>Acero galvanizado</p> <p>Pintura de acabados en buen estado</p> <p>GRP</p> | <p>P180-240 en seco</p> <p>P240-320 en seco</p> <p>P180-240 en seco</p> <p>P320-P400 en seco</p> | |
|  | <p>Aluminio</p> | <p>LIJADO</p> <p>P280-320 en seco</p> | |



PREPARACION Y APLICACION

| | | | |
|--|--|---|--|
|  | Escoger el diluyente en relación a la temperatura y el tamaño del vehículo | Delfleet F393 2 Vol. Delfleet F365 1 Vol. Diluyente* 0,5 Vol. | Deje reposar la mezcla durante 20 minutos antes de usar. |
| Vida útil de la mezcla a 20°C -: 24Horas | | Hasta 18°C -: F373 | 18°C-25°C-: F372 > 25°C -: F371 |
|  | Viscosidad: | HVLP 15-18 seg. DIN4/20°C | PRESION 15-18 seg. DIN4/20°C |
|  | Pico de fluido: | 1.4-1.8 mm. 2 Bar entrada | 0.85.-1.1 mm. 2 Bar entrada Fluido 350-420 cc/min |
|  | Número de capas: | 2 | 2 |
|  | 20°C Evaporación: Entre capas Antes repintado | 10 minutos Mínimo 15 minutos Máximo – 6 horas. | 10 minutos Mínimo -15 minutos Máximo – 6 horas |
| Tiempos de secado  | 20°C Libre de polvo: 20°C Totalmente seco | HVLP 5-10 minutos 1 Hora | PRESION 5-10 minutos 1 Hora |
| Espesor capa seca: | Mínimo Máximo Rendimiento teórico: | 15 µm 25µm 6-7m ² /l | 15 µm 25µm 6-7m ² /l |
| Rendimiento teórico en m ² por litro listo para aplicar, contando con un espesor de capa seca de 20µ. | | | |
|  | Húmedo: Si es necesario P600-P800 ó Seco: P320-P 400 | | |





Tiempo repintado a 20°C: Mínimo 20 minutos Máximo 6 horas

Repintable con: Cualquier imprimación ó acabado Delfleet

RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Este producto está diseñado para usarlo como promotor de la adherencia. No usarlo como aislante.

La película seca debe ser 25µ.

EQUIPO DE LIMPIEZA

Después de la aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con disolvente.

INFORMACION VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 780g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 780g/litros.

Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Para más información, póngase en contacto con:

PPG

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 07 98

