

Información Producto

Aparejos libres de cromatos DELFLEET-F387

PRODUCTO

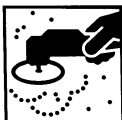

Aparejo libre de cromatos negro Delfleet	F387
Aparejo libre de cromatos verde Delfleet	F388
Aparejo libre de cromatos rojo Delfleet	F394
Aparejo libre de cromatos amarillo Delfleet	F395
Aparejo libre de cromatos gris Delfleet	F396
Diluyente Delfleet	F372

DESCRIPCION PRODUCTO

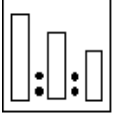
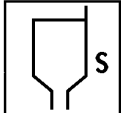






Los aparejos libres de cromatos Delfleet tienen grandes propiedades anticorrosivas y pueden utilizarse como aparejos convencionales ó aparejos de relleno.

Están disponibles en varios colores, todas con la misma aplicación y rendimiento.

PREPARACION SUBSTRATO

	Preparar el sustrato como sigue: Acero nuevo laminado en frío y/o caliente Acero viejo	LIJADO Chorreado P180-240 en seco	LIMPIEZA El sustrato a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y cualquier agente contaminante.
	Zincado Acero galvanizado Acabados viejos en buen estado	P180-240 en seco P240-320 en seco P280-320 en seco	Los sustratos necesitan estar totalmente limpios usando una combinación de desengrasante D845 y D837 Spirit Wipe (ó D842 limpiador bajo en VOC).

PREPARACION Y APLICACION

	HVLP / Presión En volumen		
	Aparejo 3 F372 1		
Vida útil de la mezcla a 20°C -: Sin límite			
	Viscosidad:	HVLP 40-50 seg. DIN4/20°C	Presión 40 - 50 seg. DIN4/20°C
	Pico de fluido:	1.4-1.8 mm. 2 Bar entrada	1.0 -1.2 mm. 2 Bar entrada Fluido 380-420 cc/min
	Número de capas:	2	2
	20°C Evaporación: Entre capas Antes horneado Antes repintado	10 mins. 15 mins. 20 mins	10 mins. 15 mins. 20 mins.
Tiempos de secado: 	20°C Libre de polvo: 20°C Totalmente seco 60°C Horneado (temperature metal)	HVLP 20 minutos Toda la noche 30 minutos	PRESION 20 minutos Toda la noche 30 minutos
Espesor capa seca:	Mínimo Máximo Rendimiento teórico:	40µm 60µm 7-8m ² /	40µm 60µm 7-8m ² /
El rendimiento teórico asume el 100% de la eficiencia de la transferencia a los espesores indicados.			
	Lijado en húmedo	P600	
	Lijado en seco:	P320-360	
	Repintable con: Cualquier sistema de acabado Delfleet NO repintar con acabados bicapa o imprimaciones epoxi		

RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Un espesor de 50-60µm puede estar hasta 2 meses sin lijra antes de repintar. Se debe limpiar minuciosamente.

EQUIPO DE LIMPIEZA

Después de la aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con disolvente.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

**Para más información, póngase en contacto con:
PPG**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 07 98

