

Información Producto

Aparejos libres de cromatos DELFLEET-F387

PRODUCTO

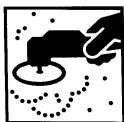

| | |
|---|------|
| Aparejo libre de cromatos negro Delfleet | F387 |
| Aparejo libre de cromatos verde Delfleet | F388 |
| Aparejo libre de cromatos rojo Delfleet | F394 |
| Aparejo libre de cromatos amarillo Delfleet | F395 |
| Aparejo libre de cromatos gris Delfleet | F396 |
| Diluyente Delfleet | F372 |

DESCRIPCION PRODUCTO

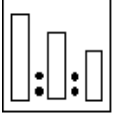
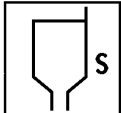



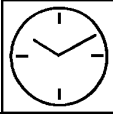


Los aparejos libres de cromatos Delfleet tienen grandes propiedades anticorrosivas y pueden utilizarse como aparejos convencionales ó aparejos de relleno.

Están disponibles en varios colores, todas con la misma aplicación y rendimiento.

PREPARACION SUBSTRATO

| | | | |
|---|---|--|--|
|  | Preparar el sustrato como sigue: Acero nuevo laminado en frío y/o caliente Acero viejo | LIJADO Chorreado P180-240 en seco | LIMPIEZA El sustrato a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y cualquier agente contaminante. |
|  | Zincado Acero galvanizado Acabados viejos en buen estado | P180-240 en seco P240-320 en seco P280-320 en seco | Los sustratos necesitan estar totalmente limpios usando una combinación de desengrasante D845 y D837 Spirit Wipe (ó D842 limpiador bajo en VOC). |

PREPARACION Y APLICACION

| | | | |
|--|---|--|---|
|  | HVLP / Presión En volumen | | |
| | Aparejo 3 F372 1 | | |
| Vida útil de la mezcla a 20°C -: Sin límite | | | |
|  | Viscosidad: | HVLP 40-50 seg. DIN4/20°C | Presión 40 - 50 seg. DIN4/20°C |
|  | Pico de fluido: | 1.4-1.8 mm. 2 Bar entrada | 1.0 -1.2 mm. 2 Bar entrada Fluido 380-420 cc/min |
|  | Número de capas: | 2 | 2 |
|  | 20°C Evaporación: Entre capas Antes horneado Antes repintado | 10 mins. 15 mins. 20 mins | 10 mins. 15 mins. 20 mins. |
| Tiempos de secado:  | 20°C Libre de polvo: 20°C Totalmente seco 60°C Horneado (temperature metal) | HVLP 20 minutos Toda la noche 30 minutos | PRESION 20 minutos Toda la noche 30 minutos |
| Espesor capa seca: | Mínimo Máximo Rendimiento teórico: | 40µm 60µm 7-8m ² / | 40µm 60µm 7-8m ² / |
| El rendimiento teórico asume el 100% de la eficiencia de la transferencia a los espesores indicados. | | | |
|  | Lijado en húmedo | P600 | |
| | Lijado en seco: | P320-360 | |
|  | Repintable con: Cualquier sistema de acabado Delfleet NO repintar con acabados bicapa o imprimaciones epoxi | | |

RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Un espesor de 50-60µm puede estar hasta 2 meses sin lijra antes de repintar. Se debe limpiar minuciosamente.

EQUIPO DE LIMPIEZA

Después de la aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con disolvente.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Para más información, póngase en contacto con:

PPG

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 07 98

