

## Información Producto



### DELFLLEET F397

#### PRODUCTO



|   |      |
|---|------|
| Imprimación fosfatante anticorrosiva Delfleet | F397 |
| Reactivo reductor Delfleet                    | F368 |

#### DESCRIPCION PRODUCTO

La imprimación fosfatante anticorrosiva Delfleet está concebida para proporcionar máxima adherencia sobre una amplia gama de soportes incluso el aluminio. Proporciona propiedades anticorrosivas excepcionales sobre soportes metálicos.

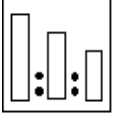
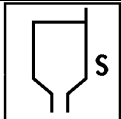


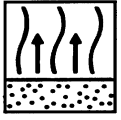



Este producto debe mezclarse siempre con el reactivo delfleet F368 antes de su uso.

#### PREPARACION SUBSTRATO

|   |  |  |   |
|---|--|--|---|
|  | <b>Preparar el sustrato como sigue:</b><br><br>Acero nuevo laminado en frío y/o caliente<br><br>Acero viejo<br><br>Aluminio / Aleaciones | <b>LIJADO</b><br><br>Chorreado<br><br>P180-240 seco<br><br>Chorreado ó P180-240 seco | <b>LIMPIEZA</b><br><br>El sustrato a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y cualquier agente contaminante.<br><br>Los sustratos necesitan estar totalmente limpios usando una combinación de desengrasante D845 y D837 Spirit Wipe (ó D842 limpiador bajo en VOC). |
|  | Zincado<br>Acero galvanizado<br><br>Acabados viejos en buen estado<br>GRP  | P180-240 seco<br>P240-320 seco<br><br>P180-240 seco<br>P320-P400 seco                |   |



## PREPARACION Y APLICACION

|  |  |   |   |
|--|--|---|---|
|                                 | <b>Deje reposar la mezcla durante 20 minutos antes de usar.</b>  | Delfleet F397 1 Vol.<br>Delfleet F368 1 Vol.          |   |
| Vida útil de la mezcla a 20°C -: 24 Horas  |  |   |   |
|                                 | Viscosidad:  | <b>HVLP</b><br>15 seg. DIN4/20°C                      | <b>PRESSON</b><br>15 seg. DIN4/20°C                     |
|                                 | <b>Pico de fluido:</b>   | 1.4-1.8 mm.<br>2 Bar entrada                          | 0.85.-1.1 mm.<br>2 Bar entrada<br>Fluido 280-320 cc/min |
|                                 | <b>Número de capas:</b>  | 1-2   | 1-2   |
|                                | <b>20°C Evaporación:</b><br><b>Entre capas</b><br><br><b>Entre repintado</b>   | 5-10 min.<br><br>Min. – 20-30 mins.<br>Max. - 8 horas | 10 min.<br><br>Min. – 20-30 mins.<br>Max. - 8 horas     |
| <b>Tiempos secado:</b><br>    | <b>de</b><br><br><b>20°C Libre d epolvo:</b><br><b>20°C Totalmente seco:</b>   | <b>HVLP</b><br>5-10 minutos<br>1 Hora                 | <b>PRESION</b><br>5-10 minutos<br>1 Hora                |
| <b>Espesor capa seca:</b>  | <b>Mínimo</b><br><b>Máximo</b><br><b>Rendimiento teórico:</b>  | 15 µm<br>25µm<br>6-7m <sup>2</sup> /l                 | 15 µm<br>25µm<br>6-7m <sup>2</sup> /l                   |
| Rendimiento teórico en m <sup>2</sup> por litro listo para aplicar, contando con un espesor de capa seca de 20µ. |  |   |   |
|                               | <b>NO SE RECOMIENDA</b>  |   |   |
|                               | <b>Repintable con: Cualquier imprimación Delfleet ó acabados Delfleet excepto Imprimaciones Epoxi HP y Acabado Delfleet 350.</b> |   |   |



## RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Este producto está diseñado como un promotor de adherencia; NO usar como un aislante.

El espesor de la capa seca máximo es de 25µm.

## EQUIPO DE LIMPIEZA

Después de la aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con disolvente.

### INFORMACION VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de como máximo 780g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de como máximo 780g/litros.

**Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.**

---

## SEGURIDAD E HIGIENE

**Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción**, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: <http://www.ppg.com/PPG MSDS>

**Para más información, póngase en contacto con:  
PPG**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2  
08191 Rubi (Barcelona)  
España  
Tel: +34 93 565 07 98

