

## Información Producto

### DELFLLEET F399

#### PRODUCTO

Aparejo epoxi libre cromatos tintable Delfleet	F399
Catalizador Epoxi Delfleet	F366
Diluyente Lento Delfleet	F371
Diluyente Delfleet	F372
Diluyente Rápido Delfleet	F373
Acelerante Epoxi Delfleet	F384

#### DESCRIPCION PRODUCTO

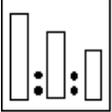
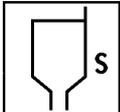
El aparejo epoxi tintable sin cromatos Delfleet es un producto de alto rendimiento que puede aplicarse en varios sustratos.

Posee excelentes propiedades de adherencia así como excelentes propiedades anticorrosivas.

#### PREPARACION DEL SUBSTRATO

	<b>Preparar el sustrato como sigue:</b>  Acero nuevo laminado en frío y/o caliente  Acero viejo	<b>LIJADO</b>  Chorroado  P180-240 en seco	<b>LIMPIEZA</b>  El sustrato a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y cualquier agente contaminante.
	Zincado Acero galvanizado  Acabados viejos en buen estado	P180-240 en seco P240-320 en seco  P180-240 en seco P320-P400 en seco	Los sustratos necesitan estar totalmente limpios usando una combinación de desengrasante D845 y D837 Spirit Wipe (ó D842 limpiador bajo en VOC).

## PREPARACION Y APLICACION

	Asegurar que está totalmente mezclada antes de su aplicación.	<b>HVLP / Presión</b> En volumen F399            3 F366            1 F37*            1	
<b>Vida útil de la mezcla a 20°C -: 6 Horas</b> F371 <18°C            F372 18-25°C            F373 > 25°C			
	<b>Viscosidad:</b>	<b>HVLP</b> 20-25 seg. DIN4/20°C	<b>Presión</b> 20 - 25 seg. DIN4/20°C
	<b>Pico de fluido:</b>	1.4-1.8 mm. 2 Bar Inlet	1.0 -1.2 mm. 2 Bar Inlet Fluido 380-420 cc/min
	<b>Número de capas:</b>	2	2
	<b>20°C Evaporación:</b> <b>Entre capas</b> <b>Antes horneado</b> <b>Antes repintado</b>	10 mins. 15 mins. 60 mins	10 mins. 15 mins. 60 mins.
<b>Tiempos de secado:</b> 	<b>20°C Libre de polvo:</b> <b>20°C Totalmente seco</b> <b>60°C Horneado (temperatura metal)</b>	<b>HVLP</b> 15-20 minutos Toda la noche 30 minutos	<b>PRESION</b> 15-20 minutos Toda la noche 30 minutos
<b>Espesor capa seca:</b>	<b>Mínimo</b> <b>Máximo</b> <b>Rendimiento teórico:</b>	40µm 60µm 7-8m <sup>2</sup> /	40µm 60µm 7-8m <sup>2</sup> /
El rendimiento teórico asume el 100% de la eficiencia de la transferencia a los espesores indicados.			
	<b>Lijado en húmedo -: Si es necesario P600-P800 ó</b> <b>Lijado en seco -: P320-P400</b>		
	<b>Repintable con:</b> Cualquier sistema de acabado Delfleet		

## RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Para temperaturas por debajo de 15° C, se puede acelerar la reacción añadiendo el Acelerante de Delfleet **F384** en la proporción de 30 ml/l listo al uso producto mezclado.

Para mejorar la opacidad, se puede adicionar un 10% de los tintes de Delfleet al aparejo.

Puede usarse como aparejo sin lijar ó como húmedo sobre húmedo y el espesor capa seca no debe exceder de 40µm ( 60µm húmedo).

## EQUIPO DE LIMPIEZA

Después de la aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con disolvente.

---

## SEGURIDAD E HIGIENE

**Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción**, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**Para más información, póngase en contacto con:  
PPG**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2  
08191 Rubi (Barcelona)  
España  
Tel: +34 93 565 07 98

