

## Información Producto



### DELFLLEET F3990/1

#### PRODUCTO

Imprimación Epoxi Blanca sin cromatos Delfleet	F3990
Imprimación Epoxi Gris sin cromatos Delfleet	F3991
Imprimación Epoxi Negra sin cromatos Delfleet	F3974
Catalizador Epoxi Delfleet	F3296
Diluyente Epoxi Delfleet	F3342
Diluyente para Imprimación Epoxi Alto Espesor Sin Cromatos Gris	F3391
Diluyente Lento para Imprimación Epoxi Alto Espesor Sin Cromatos Gris	F3392
Diluyente Lento Delfleet	F371

#### DESCRIPCION PRODUCTO

Las Imprimaciones Epoxi HS sin cromatos son un grupo de imprimaciones epoxi versátiles y de alto Rendimiento que cumplen con la Legislación VOC de menos de 540g/l.

Esta imprimación es extremadamente versátil, pudiéndose aplicar sobre diferentes sustratos y pueden aplicarse como imprimaciones lijables o no lijables. Si se usa la imprimación como no lijable puede ser horneada, secada al aire o aplicada como sistema húmedo sobre húmedo.

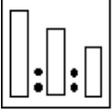
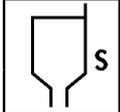
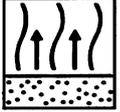
#### PREPARACION DEL SUBSTRATO

	<p><b>Preparar el substarto como sigue:</b></p> <p>Acero Nuevo laminado en frío y/o caliente</p> <p>Acero viejo</p>	<p><b>LIJADO</b></p> <p>Chorroado</p> <p>P180-240 en seco</p>	<p><b>LIMPIEZA</b></p> <p>El sustrato a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y cualquier agente contaminante.</p> <p>Los sustratos necesitan estar totalmente limpios usando una combinación de desengrasante D845 y D837 Spirit Wipe (ó D842 limpiador bajo en VOC).</p>
	<p>Zincado</p> <p>Acero galvanizadp</p> <p>Aluminio</p> <p>Pintura de acabados en buen estado</p> <p>Electropaint</p> <p>GRP</p>	<p>P180-240 en seco</p> <p>P240-320 en seco</p> <p>P240-en seco ó Stotchbrite</p> <p>P180-240 en seco</p> <p>P120-320 en seco</p> <p>P320-P400 en seco</p>	



Las Imprimaciones Epoxi de Delfleet no están recomendadas para aplicarse sobre Etch primers (imprimaciones anticorrosivas) ó substratos termoplásticos.

### PREPARACION Y APLICACION

	Asegurar que la mezcla del producto se ha hecho minuciosamente antes de su aplicación.	<b>HVLP / Presión</b> En volumen F399X/3974 4 F3296 1 Diluyentes 1.5	<b>Airless / Airmix</b> En volumen F399X/3974 4 F3296 1	
<b>Vida útil de la mezcla a 20°C -: .4-6 Horas</b>				
	Viscosidad:	<b>HVLP</b> 18-22 seg. DIN4/20°C	<b>PRESION</b> 18-22 seg. DIN4/20°C	<b>AIRLESS / AIRMIX</b> 71-85 seg. DIN4/20°C
	<b>Pico de fluido:</b>	1.4-1.8 mm. 2 Bar entrada	1.0 -1.2 mm. 2 Bar entrada Fluido 380-420 cc/min	13-15 thou ( 0.33-0.37mm) <u>Airless</u> :- 2000 psi <u>Airmix</u> :- 1000psi 20-25 psi Cabezal aire
	<b>Número de capas:</b>	2	2	1-2
	<b>20°C Evaporación:</b> <b>Entre capas</b> <b>Antes horneado</b> <b>Antes repintado</b>	10-15 minutos 15 -20 minutos 40 - 50 minutos	10-15 minutos 15 – 20 minutos 40 - 50 minutos	20-30 minutos 20 -30 minutos 60 minutos
<b>Tiempos secado:</b> 	<b>de</b> 20° C Libre polvo: 20° C Totalmente seco 60° C Horneado (temperatura metal)	<b>HVLP</b> 15-25 minutos Toda la noche 1 Hora	<b>PRESION</b> 15-25 minutos Toda la noche 1 Hora	<b>AIRLESS / AIRMIX</b> 30-60 minutos Toda la noche 1 Hora
<b>Espesor capa seca:</b>	<b>Mínimo</b> <b>Máximo</b> <b>Rendimiento teórico:</b>	50µm 75µm 8m <sup>2</sup> /l	50µm 75µm 8m <sup>2</sup> /l	75µm 100µm 5 m <sup>2</sup> /l
El rendimiento teórico asume el 100% de la eficiencia de la transferencia a los espesores indicados.				
	<b>El lijado no es necesario - Si se decide lijar con P600-P800 ó P320-P400</b>			
	<b>Repintable con: Cualquier acabado de Delfleet de 2 componentes.</b>			



## GREYMATIC

GreyMatic No.	G1	G3	G5
F3990	100g	90g	0
F3991	0	10g	100g

La mezcla debe ser activada y diluida por la forma habitual.

## RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Las imprimaciones Epoxi HS sin cromatos de Delfleet no deberían ser aplicadas a temperaturas más bajas de 10°C y una humedad superior al 80%.

Para el secado de esta imprimación a temperaturas por debajo de 15°C puede acelerarse con la adición de un 3% en peso del acelerante epoxi F384.

## EQUIPO DE LIMPIEZA

Después de la aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con disolvente.

### INFORMACION VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de como máximo 540g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de como máximo 540g/litros.

**Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.**

## SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**Para más información, póngase en contacto con:  
PPG**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2  
08191 Rubi (Barcelona)  
España  
Tel: +34 93 565 07 98

