

Información Producto



DELFLREET F3994

PRODUCTO

Imprimación Epoxi HS con cromatos Delfleet	F3994
Catalizador Epoxi Delfleet	F3296
Diluyente Epoxi Delfleet	F3342

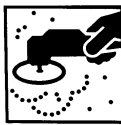

DESCRIPCION PRODUCTO

La Imprimación Epoxi HS con cromatos es una imprimación epoxi versátil y de alto rendimiento que cumple con la Legislación VOC de menos de 540g/l.

Esta imprimación lleva cromatos basados en pigmentos anticorrosivos dando una excepcional resistencia a la corrosión. Es una imprimación no lijable que puede ser horneada, secada al aire o aplicable como sistema húmedo sobre húmedo.

Puede aplicar sobre diferentes sustratos.

PREPARACION DEL SUBSTRATO

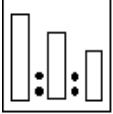



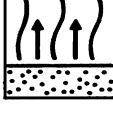


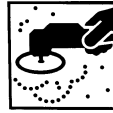
	Preparar el sustrato como sigue: Acero Nuevo laminado en frío y/o caliente Acero viejo	LIJADO Chorreado P180-240 en seco	LIMPIEZA El sustrato a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y cualquier agente contaminante.
	Zincado Acero galvanizado Pintura de acabados en buen estado Electropaint GRP	P180-240 en seco P240-320 en seco P180-240 en seco P120-320 en seco P320-P400 en seco	Los sustratos necesitan estar totalmente limpios usando una combinación de desengrasante D845 y D837 Spirit Wipe (ó D842 limpiador bajo en VOC).

Las Imprimaciones Epoxi de Delfleet no están recomendadas para aplicarse sobre Etch primers (imprimaciones anticorrosivas) ó sustratos termoplásticos.

(* Pedir consejo al comercial/técnico de PPG si hay secciones de aluminio a pintar)



PREPARACION Y APLICACION

	Asegurar que la mezcla del producto se ha hecho minuciosamente antes de su aplicación.	HVLP / Presión En volumen	Airless / Airmix En volumen	
		F3994 4 F3296 1 F3342 1	F3994 4 F3296 1	
Vida útil de la mezcla a 20°C -: 4-6 Horas				
	Viscosidad:	HVLP 18-22 seg. DIN4/20°C	PRESION 18-22 seg. DIN4/20°C	AIRLESS / AIRMIX 71-85 seg. DIN4/20°C
	Pico de fluido:	1.4-1.8 mm. 2 Bar entrada	1.0 -1.2 mm. 2 Bar entrada Fluido 380-420 cc/min	13-15 thou (0.33-0.37mm) <u>Airless</u> :- 2000 psi <u>Airmix</u> :- 1000psi 20-25 psi cabezal aire
	Número de capas:	2	2	1-2
	20°C Evaporación: Entre capas Antes horneado Antes repintado	10-15 minutos 15 -20 minutos 40 - 50 minutos	10-15 minutos 15 – 20 minutos 40 - 50 minutos	20-30 minutos 20 -30 minutos 60 minutos
Tiempos secado: 	de 20° C Libre de polvo: 20° C Totalmente seco 60°C Horneado (temperatura metal)	HVLP 15-25 minutos Toda la noche 1 Hora	PRESION 15-25 minutos Toda la noche 1 Hora	AIRLESS / AIRMIX 30-60 minutos Toda la noche 1 Hour
Espesor capa seca:	Mínimo Máximo Rendimiento teórico:	50µm 75µm 8m ² /l	50µm 75µm 8m ² /l	75µm 100µm 5 m ² /l
El rendimiento teórico asume el 100% de la eficiencia de la transferencia a los espesores indicados.				
	NO RECOMENDADO			
	Repintable con: Cualquier acabado Delfleet.			



RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

La Imprimación Epoxi HS con cromatos de Delfleet no debería ser aplicada a temperaturas más bajas de 10° C y una humedad superior al 80%.

EQUIPO DE LIMPIEZA

Después de la aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con disolvente.

INFORMACION VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros.

Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: <http://www.ppg.com/PPG MSDS>

**Para más información, póngase en contacto con:
PPG**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 07 98

