

Información Producto



DELFLLEET F399

PRODUCTO

Aparejo epoxi libre cromatos tintable Delfleet	F399
Catalizador Epoxi Delfleet	F366
Diluyente Lento Delfleet	F371
Diluyente Delfleet	F372
Diluyente Rápido Delfleet	F373
Acelerante Epoxi Delfleet	F384

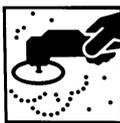
DESCRIPCION PRODUCTO

El aparejo epoxi tintable sin cromatos Delfleet es un producto de alto rendimiento que puede aplicarse en varios sustratos.

Posee excelentes propiedades de adherencia así como excelentes propiedades anticorrosivas.

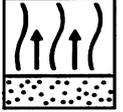
Este producto cumple con la Legislación VOC.

PREPARACION DEL SUBSTRATO

	Preparar el sustrato como sigue: Acero nuevo laminado en frío y/o caliente Acero viejo	LIJADO Chorreado P180-240 en seco	LIMPIEZA El sustrato a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y cualquier agente contaminante.
	Zincado Acero galvanizado Acabados viejos en buen estado	P180-240 en seco P240-320 en seco P180-240 en seco P320-P400 en seco	Los sustratos necesitan estar totalmente limpios usando una combinación de desengrasante D845 y D837 Spirit Wipe (ó D842 limpiador bajo en VOC).



PREPARACION Y APLICACION

	AIRLESS / AIRMIX En volumen F399 3 F366 1 F37* 0.5	
Vida útil de la mezcla a 20°C -: 6 Horas F371 <18°C F372 18-25°C F373 > 25°C		
	Viscosidad:	25-35 seg. DIN4/20°C
	Pico de fluido:	11-15 thou (0.29-0.37mm) <u>Airless-</u> : 2000 psi <u>Airmix-</u> : 1000psi 20-25 psi cabezal aire
	Número de capas:	1-2
	20°C Evaporación: Entre capas Antes horneado Antes repintado	20 mins. 20 mins. 60 mins.
Tiempos secado: 	de 20°C Libre de polvo: 20°C Totalmente seco 60°C Horneado (temperatura metal)	20 mins. Toda la noche 40 mins.
Espesor capa seca:	Mínimo Máximo Rendimiento teórico:	60µm 80µm 5-6m ² /
El rendimiento teórico asume el 100% de la eficiencia de la transferencia a los espesores indicados.		
	Lijado en húmedo -: Si es necesario P600-P800 ó Lijado en seco -: P320-P400	
	Repintable: Cualquier sistema de acabado Delfleet	



RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Para temperaturas por debajo de 15° C, se puede acelerar la reacción añadiendo el Acelerante de Delfleet **F384** en la proporción de 30 ml/l listo al uso producto mezclado.

Para mejorar la opacidad, se puede adicionar un 10% de los tintes de Delfleet al aparejo.

Puede usarse como aparejo sin lijar ó como húmedo sobre húmedo y el espesor capa seca no debe exceder de 40µm (60µm húmedo).

EQUIPO DE LIMPIEZA

Después de la aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con disolvente.

INFORMACION VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros.

Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

**Para más información, póngase en contacto con:
PPG**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 07 98

