



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Noviembre 2014

# Información de producto

## P.E. SPRAY

### MASILLA POLIÉSTER A PISTOLA A712

Catalizador **SHA307**  
Diluyente A714

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Este producto es una masilla poliéster a pistola gris claro de 2 componentes. Es ideal para la reparación de grandes superficies con zonas muy dañadas e irregularidades donde el uso de masillas convencionales sería una pérdida de tiempo.

Esta masilla poliéster a pistola de secado rápido, de alto espesor y de fácil aplicación se puede utilizar sobre una gran variedad de sustratos. Una vez lijado, se puede repintar con cualquier imprimación - aparejo de repintado antes de aplicar el acabado final.

## PREPARACIÓN DEL SUSTRATO



***Elija en todos los casos el limpiador PPG más adecuado en la guía que figura más abajo. Asegúrese de que el sustrato esté totalmente limpio y seco antes y después de la preparación.***

*El acero sin pintar (incluido el acero granallado) debe estar completamente libre de óxido y lijado con papel abrasivo P80-P120 antes de la aplicación de la masilla poliéster. Para limpiar la superficie utilice el desengrasante de alto poder D845 DX310. La masilla poliéster se puede aplicar directamente, aunque es mejor aplicar una imprimación epoxi para optimizar la resistencia a la corrosión.*



*Otras chapas vivas (como por ejemplo el aluminio o el acero galvanizado) y la fibra de vidrio deben ser pre-imprimadas con la imprimación epoxi antes de aplicar el aparejo poliéster (véase más arriba).*

*Las pinturas originales deben lijarse con discos abrasivos P280 (en seco) o P360 (en húmedo). Aplique una capa de imprimación epoxi sobre cualquier metal sin tratar (véase más arriba).*

*Los fondos de poliéster deben ser lijados con discos abrasivos P80-120 para evitar problemas de adherencia.*



---

## GUIA PARA LA LIMPIEZA DE LOS SUBSTRATOS

Todos los substratos deben estar limpios y secos antes y después de cada etapa del trabajo de reparación. Siempre elimine los restos del limpiador con un trapo limpio y seco.  
Ver ficha técnica sobre limpiadores Deltron RLD63V para consultar limpiadores y desengrasantes adecuados de PPG.

---

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

	<u>En peso</u>
A712	100
A713	2
A714	2

---

### DETALLES DE LA MEZCLA DEL PRODUCTO

Vida de la mezcla a 20°C: 20 minutos

---

### APLICACIÓN Y TIEMPO DE EVAPORACIÓN

Pistola:

Gravedad	2.0 - 2.5mm
Succión	No Recomendada
Pression del spray	2 - 3 bar
Número de capas:	3 – 4, (4 máximo)

Evaporación:

Entre capas	5 - 10 minutos
Antes del horneado	10 minutos



## TIEMPOS DE SECADO



### IR Tiempos de secado:

Onda corta 10 minutos  
Onda Media 15 minutos



Lijado en seco a 60°C 30 minutos  
Libre de polvo a 20°C 20 minutos  
Lijado en seco a 20°C (200 microns) 2-3 horas

### Espesor de pelíclula:

Minimo 150μ  
Maximo 600μ

Rendimiento teórico: 2-3m<sup>2</sup>/lt



Lijado: P180 followed by P320  
Grade de secado

En húmedo

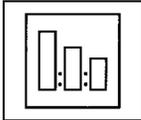
**No admite secado en húmedo**



Repintar con: Cualquier aparejo 2K de PPG -  
Please refer to 'Performance and Limitations' section  
overleaf



## **POLYESTEMASILLA POLIESTER EN SPRAY A712**

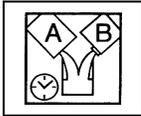


### Mezcla por volumen

100 A712 : 2.5 SHA307 : 2 A714

### Mixing by peso

100g A712 : 2g SHA307 : 2g A714

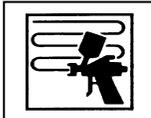


Vida 20°C - 20 minutos



### Pistolas y tamaños

Pistola de gravedad 2.0 - 2.5 mm Fluidos



### Numero de capas

2 minimo, 4 maximo



### Tiempos de secado

Libre de polvo

20 minutos

Secado 20°C

2 - 3 horas (200 microns film build)

Secado 60°C

30 minutos

Espesor de película:

150 - 600 microns



---

## RENDIMIENTO Y LIMITACIONES



No aplique este producto sobre aparejos fenólicos (por ejemplo Universel o 2+1). Antes de usar la masilla A712, debe agitar mecánicamente o remover a mano completamente el producto.

No remueva el A712 con regletas dosificadoras que contengan residuos de material con catalizador A713.

Mezcle sólo la proporción de producto adecuado para cada uso. No devuelva ningún material activado al recipiente original. Vuelva a tapar los recipientes de A712 y A713 en los que quede material.

Esta masilla reacciona con el agua y no se debe lijar en húmedo.

**No** repinte directamente esta masilla con pintura de acabado. Aplique siempre una capa selladora adecuada de aparejo o imprimación 2K antes de la aplicación de la capa de acabado.

Después de utilizarlo, limpie a fondo el equipo de preparación y aplicación de la mezcla con disolvente o diluyente.

El uso de equipos de aplicación HVLP puede aumentar la eficacia en un 10% aproximadamente según la marca y el modelo del equipo utilizado.

---

## SEGURIDAD E HIGIENE

**Estos productos deben para la pintura profesional de vehículos automotores solamente**, y no deben ser utilizados para los propósitos con excepción de éstos especificados. La información sobre este TDS se basa en el actual conocimiento científico y técnico, y es la responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para asegurar la conveniencia del producto para el propósito previsto. Para la información de salud y de seguridad referir por favor a la hoja de datos material de seguridad, también disponible en: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

---

## INFORMACIÓN VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría producto: IIB.c) listo al uso es máximo 540g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 250g/l.

Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.

**PPG Ibérica Sales & Services Refinish**  
**Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2**  
**08191 Rubi (Barcelona)**  
**España**  
**Tel: +34 93 565 03 25**



DELTRON<sup>®</sup> and ENVIROBASE<sup>®</sup> are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc.  
All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

