



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Julio 2014

Información del Producto

Deltron Progress UHS DG

Color Ultra Altos Sólidos Brillo directo

PRODUCTOS

Tintes Deltron Progress UHS DG	D60xx
Catalizadores UHS Deltron	D8302
Diluyentes Deltron	D8718/D8719/D8720
Diluyente Acelerante Deltron	D8714

Para acabados mates, satinados, texturados o el pintado de sustratos flexibles:

Base Matizante Deltron	D8456 creada para dar apariencia mate o satinada
Plastificante Deltron	D814 para plastificar acabados sobre sustratos flexibles
Flexibilizador mate Deltron	D819 creado para dar apariencia mate o satinada sobre soportes flexibles
Aditivo texturante Deltron	D843 creado para dar texturado fino efecto "gamuza"
Aditivo texturante grueso Deltron	D844 creado para dar un acabado texturado más pronunciado

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Deltron Progress UHS DG es un acabado de altos sólidos de alta opacidad y diseñado para todo tipo de reparaciones. Puede reproducir todos los acabados actuales en color sólido brillo directo para los trabajos de pintura actuales.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE



Aplicar sobre aparejos 2K o acabados originales de PPG:

* Mirar la sección Características y Limitaciones.

Desengrase todas las superficies que serán pintadas con el limpiador de sustratos apropiado de PPG antes del lijado en húmedo con P600-800 o en seco con P360-400.



Lave los residuos y seque completamente antes de re-limpiar el sustrato con el limpiador de PPG apropiado. Vea la Ficha Técnica de Limpiadores Deltron **RLD63V**.

Se recomienda el uso de un trapo atrapa polvo.



RATIO DE MEZCLA

Mezcle el color, durante por lo menos 2 minutos, completamente, antes de agregar catalizador y diluyente. La mezcla en peso es el método más exacto para conseguir el "listo al uso". Sin embargo, cuando se necesite mezclar en volumen utilice la proporción de abajo:

Ratio Mezcla con Catalizador D8302 UHS:

	<u>En Volumen</u>
Deltron Progress UHS	2.5 vol
Catalizador D8302	1 vol
Diluyente	0.7 vol

Escoja el Diluyente según la temperatura de aplicación y las necesidades de secado.

SELECCIÓN DILUYENTE

<u>Sistema</u>	<u>Catalizador UHS</u>	<u>Diluyente</u>	<u>Secado en horno</u>
Express	D8302	D8714	15 mins. a 60°C
Medio	D8302	D8717/18/19	35 mins. a 60°C
Lento – Para alta Tª	D8302	D8720	35 mins. a 60°C

DETALLES DEL PRODUCTO MEZCLADO

<i>Vida de la Mezcla</i>	Usando D8714	15 - 20 minutos
	Usando D8718/19/20	1.5 - 2 horas

Viscosidad de aplicación: 19 - 24 segundos DIN4 a 20° C

APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN



Equipos:

Pistolas HVLP 1.3 - 1.6 mm

Proceso Convencional 2 Capas

Aplicación

Aplicar 2 manos normales seguidas ~60 micras de película seca.

Evaporación entre capas

5 minutos

Evaporación antes del secado al horno o IR

No es necesario antes del horneado. 5 minutos con secado con IR

Proceso Express

Aplicación

Aplicar 1 media + 1 capa completa seguida – 50-60 micras de película seca.

La primera capa debe aplicarse a todos los paneles de la reparación antes aplicar la segunda capa.

Evaporación entre capas

Para menos de 3 paneles, 2-3 minutos .

Para más de 3 paneles, no es necesario evaporación.

Evaporación antes del horneado o IR

No es necesario antes del horneado. 5 minutos con secado con IR



TIEMPOS DE SECADO



*Tiempos de Secado: ***

- *Totalmente seco a 20°C* 16 horas con el diluyente acelerado D8714
No recomendado con D8718 / 9



- *Totalmente seco a 60°C* 15 minutos – D8714
35 minutos – D8718/19/20

- *Totalmente seco a IR onda Media* 6 - 8 minutos – Onda Media
(el secado con infrarrojos dependerá del color)

* * Los Tiempos del secado al horno son para temperatura de metal citada. Se debe permitir un tiempo adicional para alcanzar la temperatura de metal recomendada.

Espesor total de película seca: 50 - 70 micras

Recubrimiento teórico: 8-9 m²/l
Asumiendo 100% de eficiencia en la transferencia y espesor de la película seca indicada.

REPARACIÓN Y REPINTADO



Lijado:

Es esencial antes del repintado asegurar una buena adherencia. P400 (seco) P800 (húmedo)

repintado / tiempo repintado:



- *Horneado a 60°C o IR* 1 hora después de enfriado
- *Al aire a 20°C* Mínimo 24 horas

Repintado con :

Aparejos 2K PPG, Envirobase HP, Acabados Deltron GRS

PULIDO



Si se requiere pulir el acabado, p.ej. eliminar suciedad, se recomienda llevarlo a cabo entre 1 y 24 horas después del secado. Use el sistema de pulido de PPG SPP1001.

PROCESO DE REPARACIÓN POR DIFUMINADOS

- Aplicar el Color Deltron Progress UHS según las indicaciones de arriba.
- Aplique Barniz Deltron UHS encima del parche reparado.
- Difumine los extremos del pulverizado con el Diluyente para difuminados D8731 o el Aditivo integrador D8430
- Ver Ficha Técnica No: RLD 299V para correcta reparación.



CARACTERISTICAS Y LIMITACIONES



No use Aditivos de Deltron - D885, D886 o D818 con el acabado Deltron Progress UHS DG.

La mezcla con el catalizador y diluyente debe ser realizada justo antes de la aplicación, evite dejar el producto activado sin aplicar

LIMPIEZA DE EQUIPOS

Después de su uso, limpiar minuciosamente con disolvente de limpieza o diluyente.

ACABADOS TEXTURADOS, SATINADOS O MATES. PINTADO DE SUBSTRATOS FLEXIBLES

Para obtener un acabado mate, semi-mate (satinado) o texturado con Deltron Progress UHS, es necesario incluir aditivos matizantes, flexibilizantes o texturados en la mezcla. También se necesitan aditivos al aplicar Deltron Progress UHS sobre sustratos flexibles (p.ej. plásticos). Los aditivos necesarios y su volumen o peso de mezcla se indica en las fórmulas en los casos más relevantes. En el resto, seguir las indicaciones de esta tabla:

Al aplicar acabados texturados, la presión de aplicación debe ser incrementada en un 10% para obtener un aspecto de acabado óptimo.

MEZCLA EN VOLUMEN -

Substrato	Apariencia	Color Deltron Progress	D8456	D843	D844	D819	D814	D8302	Diluyente
RÍGIDO	Satinado	2 vol	2 vol					1 vol	1 vol
	Mate	1.5 vol	2.5 vol					1 vol	1 vol
	Texturado Mate	2 vol	1 vol	3 vol				1 vol	2 vol
	Texturado Gueso	2 vol	1 vol		1.5 vol			1 vol	1 vol

MEZCLA EN VOLUMEN -

Substrato	Apariencia	Color Deltron Progress	D8456	D843	D844	D819	D814	D8302	Diluyente
FLEXIBLE	Brillante	2 vol					0.5 vol	1 vol	0.4 vol
	Satinado	2 vol	2 vol			0.5 vol		1 vol	0.6 vol
	Mate	1.5 vol	2.5 vol			0.5 vol		1 vol	0.6 vol
	Texturado Mate	2 vol	1 vol	2 vol		0.5 vol		1 vol	2 vol
	Texturado Gueso	2 vol	1 vol		1 vol	0.5 vol		1 vol	1 vol



GUIA PARA MEZCLA EN PESO DE DELTRON PROGRESS UHS

En esta guía se menciona el peso del catalizador y diluyente requerido para ciertos volúmenes de color mezclado, para producir el listo al uso se detalla más abajo las proporciones. Los pesos corresponden al ratio de mezcla: 2.5 partes: Color Progress UHS DG ,1 parte catalizador: D8302, 0.7 partes diluyente: D8714/18/19/20.

Mezcle bien el color completamente antes de añadir el catalizador y el diluyente.

'TARE' la balanza después de mezclar o medir el color. Los pesos del catalizador y disolvente son **ACUMULATIVOS** - no TARE LA BALANZA ENTRE la ADICIÓN DEL CATALIZADOR Y EL DILUYENTE.

Volumen de Color UHS DG mezclado	Volumen Final "listo al uso" (@ 2.5/1/0.7 ratio)		Peso para Catalizador UHS D8302	Peso para Diluyente Aditivo D8714/17/18/19/20
Litros	Litros	TARAR	Gramos	Gramos
0.10	0.17		41	64
0.20	0.33		82	129
0.25	0.42		106	163
0.50	0.84	BALANZAS	212	326
1.00	1.68		414	644

INFORMACIÓN VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en formato listo al uso es máximo 420g/litro de VOC. El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 420g/litro. Dependiendo del modo escogido, el VOC real de la mezcla listo al uso puede ser menor del especificado por el código de la Directiva de la UE.

Nota:

Combinaciones de este producto con D8456, D814, D819, D843 o D844 producirán una película de pintura con propiedades especiales tal como define la Directiva UE. **En estas combinaciones específicas:** El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.e) en formato listo al uso es máximo 840g/litro de VOC. El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 840g /litro.

SEGURIDAD E HIGIENE



Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en nuestra web: www.ppgrefinish.com

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubi (Barcelona)

España

Tel : +34 93 565 03 25



DELTRON® and ENVIROBASE® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc.

All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

Esto productos son solo para uso profesional

RLD200V

Página 5 de 5

