



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Mayo 2014

# Información de Producto



## **Aparejo RAPID GREYMATIC 2K**

(Para su uso con el catalizador UHS D8302)

*D8010 Gris Claro*  
*D8015 Gris Medio*  
*D8017 Gris Oscuro*  
*D8302 Catalizador*  
*D8715 Diluyente*  
*Alta Productividad*  
*D8717/18/19/20 Diluyentes*

## **DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

RAPID Greymatic 2K es una gama de aparejos protectores adecuados para muchas de las reparaciones que se realizan en el taller de carrocería. Versátil, de secado rápido y fácil de aplicar y lijar. Ofrece un excelente grosor de película e igualación de superficie, una buena retención de brillo sobre una amplia gama de sustratos como la capa de pintura original, la chapa viva, aparejos de poliéster e imprimaciones adherentes adecuadas.

Puede repintarse directamente Deltron UHS Progress o Envirobase High Performance.

Combinando los aparejos D8010, D8015 y D8017 (véase sección GreyMatic), puede obtener una amplia gama de grises GreyMatic (GreyMatic 1,3 ,5 ,6 ó 7).

## **PREPARACIÓN DEL SUSTRATO – DESENGRASADO**



Antes de llevar a cabo la preparación, lave todas las superficies que haya que pintar con agua y jabón. Enjuague y deje secar antes de desengrasar con un limpiador de sustratos PPG adecuado.

Asegúrese de que todos los sustratos están completamente limpios y secos antes y después de cada fase de preparación. Retire inmediatamente el limpiador de sustratos de la superficie del panel con un paño limpio y seco.

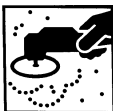
\* No desengrase las masillas de poliéster con los limpiadores D842 o D8401.

Por favor revisar la ficha técnica de los **limpiadores Deltron (RLD63V)** para conseguir un limpiado y desengrasado apropiado del sustrato.



---

## PREPARACIÓN DEL SUSTRATO – IMPRIMACIÓN Y LIJADO



**Acero sin pintar:** Debe estar ligeramente desgastado y completamente libre de corrosión antes de la aplicación. El Rapid GreyMatic puede aplicarse directamente sobre la chapa, pero cuando se requiere óptima adherencia y resistencia a la corrosión, se debe tratar primero con Universel o una imprimación epoxi.



**Otras chapas vivas:** deben pre-tratarse con Universel o una imprimación epoxi.

**Substratos pintados por cataforesis:** deben lijarse con papel P360 (en seco) o P800 (en húmedo).



**Pinturas originales o aparejos:** deben lijarse con papel P280-P320 (en seco) o P400-P500 (en húmedo). La chapa viva expuesta debe tratarse con Universel o con una imprimación epoxi.

**Plásticos reforzados con fibra y fibra de vidrio:** deben lijarse con papel P320 (en seco).



**Masillas de poliéster:** deben lijarse en seco con papel de lija apropiado para la aplicación del elegida de:

P80-P120 cuando se utiliza como masilla a pistola.

P80-P120-P240 cuando se utiliza como aparejo protector o aparejo sin lijado.

---

## SELECCIÓN DE DILUYENTE

<u>Temperatura</u>	<u>Catalizador UHS</u>	<u>Diluyente</u>
Hasta 25°C	D8302	D8715/D8717
20 - 30°C	D8302	D8718
25 - 35°C	D8302	D8719
Por encima de 35°C	D8302	D8720

**Nota:** Para una activación y dilución más precisas, se recomienda realizar la mezcla por peso (ver página 5).

---

## MEZCLA

	<u>Aparejo Relleno</u>	<u>Aparejo Protector</u>
Proporción de Mezcla:		
RAPID GreyMatic	8 vol	8 vol
Catalizador UHS	1 vol	1 vol
Diluyente	1 vol	2.5 vol

---

## DETALLES DE LA MEZCLA

Vida de la Mezcla a 20°C:	30 - 45 minutos	45 - 60 minutos
Viscosidad de la aplicación DIN4/20°C:	40 - 50 segundos	24 - 28 segundos

---

## GRADUACIÓN DE LA PISTOLA

Pico de fluido,  
Gravedad: 1.6 - 1.8 mm

Presión: Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola  
(Normalmente 2 bar / 30 psi)



---

## GUÍA DE APLICACIÓN

Número de manos:	2 - 3 manos	2 - 4 manos
Tiempo de evaporación a 20°C:	5 - 7 minutos dependiendo de las condiciones de aplicación	
- Entre manos		
- Antes del estufado	5 - 7 minutos dependiendo del espesor de la película	

---

## TIEMPO DE SECADO

	<u>Aparejo Relleno</u>	<u>Aparejo Protector</u>
Libre de polvo/20°C	10 minutos	10 minutos
Seco al tacto/20°C	1 hora	1 hora
Lijable/20°C		
Inferior a 100 micras	4 – 4.5 horas	2.5 – 3.5 horas
100 - 150 micras	4.5 – 5.5 horas	3.5 – 4.5 horas
Más 150 micras	6 – 7.5 horas	5 - 7 horas
Completamente seco a 60°C	25 - 35 minutos* dependiendo del grosor de capa	
Completamente seco/Infrarojos	12 minutos	

\* El tiempo de secado es para metales que han alcanzado la temperatura de 60°C.

---

## PROPIEDADES DE LA PELÍCULA

Espesor total de la película una vez seca:	
- Mínimo	75μ
- Máximo	200μ

---

## LIJADO

Seco:	P400
Húmedo:	P800

---

## ACABADO

RAPID Greymatic se puede repintar directamente con los siguientes acabados:  
Deltron UHS Brillo directo  
Deltron UHS Progress Brillo directo  
Color de base bicapa al agua Envirobase HP



---

## SUSTRATOS FLEXIBLES:

Proporción de Mezcla: Rapid GreyMatic 5 vol  
D814 1 vol

### Después activar y diluir esta mezcla como si fuese la estándar (8 : 1 : 1 – 2.5)

Número de capas 1 - 2  
Tiempo de evaporación entre capas 10 minutos

Nota: El añadir D814 puede provocar cambios en el secado y en el lijado.

---

## TABLA DE COLORES RAPID GREYMATIC

Las mezclas abajo listadas deben ser activadas y disolvente de la forma habitual antes de la aplicación a pistola.

Para cada tono de gris Greymatic, aplicar los siguientes ratios de mezcla:

	<b>G1</b>	<b>G3</b>	<b>G5</b>	<b>G6</b>	<b>G7</b>
<b>D8010</b>	<b>100</b>	<b>65</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>--</b>
<b>D8015</b>	<b>--</b>	<b>35</b>	<b>100</b>	<b>48</b>	<b>--</b>
<b>D8017</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>52</b>	<b>100</b>



---

## MEZCLA POR PESO

<b>ACTIVACION POR PESO – como Aparejo Relleno 8 : 1 : 1</b> Pesos están en gramos y acumulativos. No tarar la balanza entre adiciones.					
Volumen Objetivo de Pintura (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
D8010 / D8015 / D8017	245	490	735	980	1225
Catalizador D8302	266	532	799	1065	1331
Diluyente D8715 / 17 / 18 / 19 / 20	283	565	848	1130	1413

<b>ACTIVACION POR PESO – como Aparejo Protector 8 : 1 : 2.5</b> Pesos están en gramos y acumulativos. No tarar la balanza entre adiciones.					
Volumen Objetivo de Pintura (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
D8010 / D8015 / D8017	213	426	639	852	1065
Catalizador D8302	231	463	694	926	1157
Diluyente D8715 / 17 / 18 / 19 / 20	267	534	801	1069	1336

---

## LIMITACIONES

Los envases de catalizador empezados deben cerrarse bien inmediatamente después de cada uso. Todo el equipo debe estar completamente seco. No se recomienda utilizar RAPID GreyMatic con una humedad superior al 80%.

Se debe limpiar la pistola inmediatamente después de su uso.

---

## INFORMACION VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría producto: IIB.c) listo al uso es máximo 540g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 540g/l. Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la Directiva de la UE.

### Nota:

Las combinaciones de este producto con D814, pueden producir una película de pintura con propiedades especiales tal y como se define en la Directiva de la UE. El límite de la EU para estas combinaciones en listo al uso es de 840g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 840g/l.



---

## SEGURIDAD E HIGIENE

**Estos productos son sólo para el pintado profesional de automóviles**, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la Ficha Técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**PPG Ibérica Sales & Services Refinish**  
**Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2**  
**08191 Rubi (Barcelona)**  
**España**  
**Tel: +34 93 565 03 25**

DELTRON® and ENVIROBASE® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

