



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Julio 2008

Información de Producto

Barniz Mate GRS Deltron Matt D8113

Barniz Mate D8113

PRODUCTOS

Barniz Mate	D8113
Catalizadores HS Deltron	D8237, D8238, D8239
Diluyentes Deltron	D808, D807, D812

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El Barniz Mate Deltron es un barniz acrílico uretanado 2K versátil diseñado para reparaciones especializadas de vehículos o paneles originalmente terminados con barniz mate sobre un sistema bicapa de colores bicapa o tricapa. D8113 se puede usar sobre plástico rígido sin necesidad de añadir aditivos especiales.

D8113 está diseñado para usarse sobre el bicapa. D8113 se puede usar sobre el bicapa Deltron para trabajos de reparaciones que no están bajo el control de la Directiva 2004/42 de la UE.

El Barniz Mate D8113 sólo se puede usar con los catalizadores Deltron HS D8237 / 8 / 9.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

El Barniz Deltron D8113 debe ser aplicado sobre el bicapa limpio y sin polvo. Se recomienda el uso del un paño atrapa polvo.

RATIO DE MEZCLA

Ratios de mezcla con los catalizadores HS D8237 / D8238 / D8239

	<u>En Volumen</u>	<u>En Peso</u>
D8113	3 volúmenes	<i>Ver tabla pag.4</i>
Catalizador HS*	1 volumen	
Diluyente*	1 volumen	

- Elegir Catalizadores HS / Diluyente en función de la temperatura de aplicación *
- La aplicación a baja temperatura de productos de alto contenido en sólidos puede ocasionar dificultad en la aplicación y absorción del pulverizado.

ELECCIÓN DE CATALIZADORES

<u>Temperaturas de aplicación</u>	<u>Catalizador HS</u>	<u>Secado en cabina</u>
18 - 25°C	D8237 Express	20 minutos a 60°C
25 - 35°C	D8238 Rápido	30 minutos a 60°C
Más de 35°C	D8239 Lento	30 minutos a 60°C

DETALLES DE LA MEZCLA DE PRODUCTO

Vida útil a 20°C: 2 horas con Catalizador D8237

Viscosidad de aplicación a 20°C 16 - 19 segundos DIN4.

APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN



Pistola: 1.2 - 1.4 mm

Sistema convencional 2 manos

Aplicación Aplicar 2 manos sencillas para dar 50 - 60 micras de espesor de película seca.

Evaporación entre manos 5 - 10 minutos – para mejor resultados, dejar que se mate uniformemente

Evaporación antes del secado al 5 - 10 minutos - para mejor resultados, dejar que *horno o con IR* se mate uniformemente

Para resultados óptimos sobre largas superficies horizontales, dejar 10 minutos entre la primera y la segunda mano. 1 minuto después de la segunda mano, aplicar con baja presión una “capa de control” sobre la película húmeda (1.5 bar en la pistola)



TIEMPOS DE SECADO

- Libre de polvo a 20°C 20 minutos con D8237,
- Manipulable a 20°C 2 horas con D8237
- Totalmente seco a 20°C 8 horas con D8237
- Totalmente seco a 60°C * 20 minutos con D8237, 30 minutos con D8238/9
- Totalmente seco con IR (onda media) 8 - 15 minutos (según color)



* Tiempos de horneado a temperatura metal. Debe añadirse un tiempo adicional para que el metal alcance la temperatura recomendada.

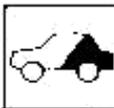
Espesor total de película seca 50 – 60 µm

Rendimiento teórico Asumiendo 100% de eficiencia en la transferencia y espesor de película seca indicado: 8 m²/l

REPARACIÓN Y REPINTADO



- Lijado:* Imprescindible antes de repintar para asegurar una buena adherencia
- *Lijado en húmedo* P800
 - *Lijado en seco* P400 - P500



- Tiempo de repintado:*
- *Horneado a 60°C, o IR* Después de enfriar
 - *Secado al aire a 20°C* 12 horas

Repintable con: Aparejos Deltron
Envirobase
Acabados Deltron



TABLA DE MEZCLA EN PESO PARA D8113

Volumen Total de Mezcla Listo al Uso (Litros)	Peso Barniz D8113	Peso Catalizadores HS D8237/8238/8239	Peso diluyentes D808, D807 o D812
0.10 L	62g	82g	100g
0.20 L	124g	164g	199g
0.25 L	155g	205g	249g
0.33 L	207g	273g	332g
0.50 L	311g	410g	498g
0.75 L	466g	615g	747g
1.00 L	622g	820g	996g
1.50 L	932g	1230g	1493g
2.00 L	1244g	1640g	1992g
2.50 L	1555g	2050g	2490g

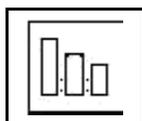
* Las opciones de diluyentes arriba son alternativas, dependiendo del diluyente que el cliente utilice.



RESUMEN

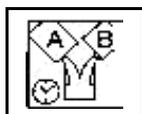
D8113

Barniz Mate GRS Deltron



Mezcla en volumen

Con Catalizador HS 3 : 1 : 1



Vida útil a 20°C

Usando D8237 2 horas

Selección de catalizadores

Temperatura de aplicación
18 - 25°C

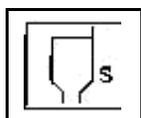
Catalizador D8237 Express

Temperatura de aplicación
25 - 35°C

Catalizador D8238 Rápido

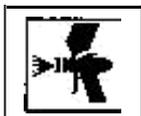
Temperatura de aplicación
Más de 35°C

Catalizador D8239 Medio



Viscosidad de aplicación

16 - 19 segundos DIN4



Pistola-Pico de Fluido

1.2 - 1.4 mm pico de fluido



Número de manos y tiempo de evaporación

Convencional -2 manos simples,

5 - 10 minutos de evaporación entre cada mano.

5 - 10 minutos de evaporación antes de hornear.



Tiempos de secado

Libre de polvo a 20°C

20 minutos con D8237,

Totalmente seco a 60°C

20 minutos con D8237

30 minutos con D8238 / D8239



RENDIMIENTO Y LÍMITES

El nivel de brillo alcanzado con este barniz puede ser variable según el espesor de la película y aplicación. Un espesor bajo de película y una aplicación seca dará un brillo bajo. Un espesor alto de película y una aplicación húmeda dará un nivel de brillo alto.

Se recomienda usar este barniz sólo en paneles de reparaciones completos.

EQUIPAMIENTO DE LIMPIEZA

Después de usar, limpiar todo el equipamiento de manera cuidadosa con disolvente de limpieza o con diluyente.

INFORMACIÓN DE VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.e) en formato listo al uso es máximo 840g/litro de VOC.

El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 840g/litro.

Dependiendo del modo de uso escogido, el VOC real de la mezcla listo al uso puede ser menor del especificado por la Directiva de la UE.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar su MSDS en www.ppgrefinish.com

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 03 25



Copyright © 2007 PPG Industries, todos los derechos reservados.

