



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Julio 2014

Información de Producto



Barniz Cerámico GRS DELTRON® D8122

D8122 Barniz **Cerámico** UHS

PRODUCTOS

Barniz Cerámico <i>Deltron</i> 8122	D8122
<i>Deltron</i> Catalizadores UHS	D8302
<i>Deltron</i> Diluyentes	D8717/D8718/D8719/D8720
<i>Deltron</i> Diluyente Acelerado	D8714

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El barniz Cerámico *Deltron* D8122, es un barniz acrílico uretano 2K, para la reparación y repintado de vehículos pintados originalmente con barniz sobre un sistema de color bicapa.

D8122 contiene la tecnología CeramiClear proporcionando excelente resistencias al rayado. D8122 está diseñado para ser usado sobre ENVIROBASE® High Performance.

PREPARACION DEL SUSTRATO

El barniz Cerámico *Deltron* D8122, debe ser aplicado encima del bicapa Envirobase HP limpio y libre de polvo. Se recomienda usar un atrapapolvo.

PROPORCION DE MEZCLA

Ratios de mezcla con catalizadores UHS (vol)	D8122	3 vols
	Catalizador D8302	1 vol
	Diluyente*	0.5 vols

Elegir el diluyente de acuerdo con la temperatura de aplicación*.

Como en cualquier producto UHS, las bajas temperaturas pueden causar cierta dificultad en la aplicación y menor absorción del pulverizado. Se recomienda fervientemente aplicar siempre el producto con temperaturas superiores a 15°C.

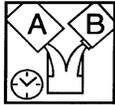


SELECCIÓN DE DILUYENTE

La elección del diluyente debería realizarse según temperatura de aplicación y tamaño de la reparación.

<u>Temperatura</u>	<u>Catalizador UHS</u>	<u>Diluyente</u>
Hasta 25°C	D8302	D8714/D8717/D8718
25°C - 35°C	D8302	D8718/D8719
Más de 35°C	D8302	D8720

DETALLES DE LA MEZCLA DE PRODUCTO



Vida de la mezcla a 20°C

1 hora con catalizador D8302 y diluyentes D87xx
30 minutos con catalizador D8302 y diluyente
acelerante D8714



Viscosidad
de la aplicación a 20°C

19 - 21 segundos DIN4 a 20°C

APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN



Pistola:
1.3 - 1.6 mm
Sistema Convencional
Aplicación

Aplicar 2 capas simples hasta dar 50-60 micras de
pintura seca.
10 minutos

Tiempo de evaporación entre
capas
Tiempo de evaporación antes del
horneado o del secado por IR.

5 – 10 minutos

Sistema Exprés (1 visita)
Aplicación

Aplicar una capa media y una capa completa hasta
dar 50 – 60 micras de pintura seca. La primera
capa debe ser aplicada a todos los paneles a
reparar antes de la aplicación de la segunda capa.

Tiempo de evaporación entre
capas

Para menos de 3 paneles, 2-3 minutos de
evaporación.
Para más de 3 paneles no es necesario dejar
tiempo de evaporación.

Tiempo de evaporación antes del
horneado o del secado por IR.

0 – 5 minutos

TIEMPOS DE SECADO



Libre de polvo 20° C
Seco al tacto 20° C
Totalmente seco a 20° C
Totalmente seco a 60° C

20-25 minutos
6 horas
24 horas
35 min. con D8302 y Diluyentes D87xx
20 min. con D8302 y diluyente D8714
15 min. (IR dependerá del color)

Totalmente seco con IR (medio)



El tiempo de secado dependerá de la temperatura alcanzada del metal. Se debe permitir que el metal alcance la temperatura adecuada.

Espesor total de la película seca 50 - 60 micras
Rendimiento teórico 8 m²/l – Consiguiendo el 100% de transferencia del producto

REPARACIÓN Y REPINTADO

Lijado: Es esencial asegurarse de obtener una buena adherencia antes del repintado.

- Grano húmedo P800
- Grano seco P400

Repintado / Tiempo repintado
- Después de secado con / IR Dejar enfriar
- Secado al aire a 20° C Mínimo 12 horas

Repintado con: Aparejos 2K, **Envirobase** High Performance, Acabados Deltron GRS

PROCESO PARA DIFUMINADOS

- Aplicar barniz Cerámico D8122 Premium UHS según las indicaciones de la sección “Aplicación y Evaporación” de arriba.
- Minimice los bordes de barniz existente en las zonas de difuminado.
- Difumine los excesos del pulverizado con el Diluyente para difuminados D8731 o el Aditivo integrador D8430
- Ver Ficha Técnica No: RLD299V para correcta reparación.

PULIDO



Secado IR Mínimo 1 hora después del enfriado
Secado al aire a 20° C Mínimo 12 horas después de la aplicación.

TABLA DE PESOS DE MEZCLA PARA EL BARNIZ D8122

(usando diluyentes D8717/18/19/20)

GUÍA PARA EL PESADO DE LA MEZCLA

Cuando se necesita un volumen específico en la mezcla de barniz, la mejor manera de conseguirlo es siguiendo la guía que aparece debajo. Los pesos son acumulativos, por favor NO tarar la balanza entre adiciones.

Volumen objetivo de RFU Pintura requerida (litros)	Peso Barniz D8122	Peso Catalizador D8302 UHS	Peso Diluyente D8717/18/19/20
0.10 L	66 g	90 g	99 g
0.25 L	166 g	226 g	248 g
0.33 L	219 g	298 g	328 g
0.60 L	396 g	540 g	594 g
0.75 L	499 g	677 g	745 g
1.00 L	665 g	903 g	994 g



SELECCIÓN DEL DILUYENTE ACELERADO

Uso del diluyente D8714

El diluyente acelerante D8714 puede ser utilizado solamente en combinación con D8302 cuando se requiere un curado rápido. Cuando se utiliza D8714 puede observarse cierta reducción de brillo en el acabado final. Esta combinación debe utilizarse inmediatamente después de la mezcla

LIMPIEZA DE EQUIPOS

Después de su uso, limpiar minuciosamente con disolvente de limpieza o diluyente.

INFORMACION DE VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en formato listo al uso es máximo 420g/litro de VOC.

El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 420g/litro.

Dependiendo del modo escogido, el VOC real de la mezcla listo al uso puede ser menor del especificado por el código de la Directiva de la UE.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: <http://www.ppgrefinish.com>

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 03 25



DELTRON[®] and ENVIROBASE[®] are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc.
All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

