



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Julio 2014

Información de Producto



Barniz Premium UHS Deltron D8137

Barniz Premium UHS D8137

PRODUCTO

Barniz Premium UHS Deltron	D8137
Catalizadores Deltron UHS	D8216, D8217, D8218, D8219

Para acabados mates, satinados o texturados, o el pintado de sustratos flexibles:

Flexibilizador brillante	D814 para plastificar acabados sobre sustratos flexibles
Flexibilizador mate	D819 para crear una apariencia mate o satinada sobre sustratos flexibles
Aditivo texturante fino	D843 para crear un efecto texturado fino
Aditivo texturante grueso	D844 para crear un efecto texturado más pronunciado

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El Barniz UHS Deltron Progress es un barniz acrílico uretanado 2K para la reparación y repintado de vehículos con acabado original bicapa.

D8137 ha sido diseñado para ser usado sobre color bicapa Envirobases High Performance. Puede utilizarse en 2 modos distintos, aplicación de 2 manos convencional, o aplicación a manos seguidas, donde se aplica 1 mano media seguida de una mano cargada sin tiempos de evaporación entre ellas.

El barniz Premium UHS Deltron puede usarse sobre sustratos de plásticos rígidos donde se aplicó previamente aparejo y color bicapa.



PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

El Barniz Premium UHS D8137 debe aplicarse sobre una superficie limpia y libre de polvo de acabado bicapa Envirobase. Se recomienda usar trapo atrapapolvo.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Proporción de mezclas con los catalizadores UHS D8216 / D8217 / D8218

	<u>En Volumen</u>	<u>En peso</u>
D8137	3.5 vol	Ver tabla, Página 5
Catalizador UHS *	1 vol	

- Elegir catalizador UHS según temperatura de aplicación *
 - Temperaturas frías pueden llevar a una aplicación difícil y una absorción de brillo por exceso de carga. Se recomienda que el producto se aplique a una temperatura superior a 15°C, siendo su temperatura ideal 20°C.
-

SELECCIÓN DE CATALIZADORES

<u>Temperatura de Aplicación</u>	<u>Catalizador UHS</u>	<u>Secado en cabina</u>
18 - 25°C	D8216	15 minutos @ 60°C
25 - 35°C	D8217	25 minutos @ 60°C
Por Encima de 30°C	D8218	35 minutos @ 60°C
Por Encima de 35°C	D8219	40 minutos @ 60°C

DETALLES DE LA MEZCLA DE PRODUCTO

Vida de la mezcla a 20°C:	30 - 45 minutos	con catalizador D8216
	1 hora	con catalizador D8217
	2 horas	con catalizador D8218
	2,5 horas	con catalizador D8219

Viscosidad de aplicación a 20°C 18 - 20 segundos DIN4.

APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN



Pistola: 1.3 - 1.4 mm

Sistema convencional 2 capas

Aplicación: Aplicar 2 manos cargadas para llegar a ~60 micras de espesor.

Evaporación entre las capas 5 – 7 minutos

Evaporación antes del secado 0 – 5 minutos

Sistema Exprés (1 visita)

Aplicación: Aplicar 1 mano media & 1 mano cargada para dar 50-60 micras de espesor de película seca. La primera capa se debe aplicar a todos los paneles de reparación antes de aplicar la segunda capa.

Evaporación entre las capas Para 1 panel, 2-3 minutos

Para 2 a 3 paneles, no se requiere evaporación.

Evaporación antes del secado 0 – 5 minutos



TIEMPOS DE SECADO

- Libre de polvo a 20°C
20 minutos con D8216,
20 - 30 minutos con D8217,
45 minutos con D8218 / 60 minutos con D8219

- Manipulación a 20°C
2 horas con D8216,
4 horas con D8217,
6 horas con D8218, / 8 horas con D8219

- Totalmente seco a 20°C
8 horas con D8216,
12 horas con D8217,
16 horas con D8218, / 24 horas con D8219

- Totalmente seco a 50°C*
30 minutos con D8216,
50 minutos con D8217,
70 minutos con D8218 / 80 minutos con D8219

- Totalmente seco a 60°C*
15 minutos con D8216,
25 minutos con D8217,
35 minutos con D8218. / 40 minutos con D8219

- Totalmente seco con IR
(onda media)
8 - 15 minutos (según color)



Tiempos de horneado a temperatura metal. Debe añadirse un tiempo adicional para que el metal alcance la temperatura recomendada.

Espesor total de película seca:

50 – 60 µm

Rendimiento teórico:

Asumiendo 100% de eficiencia en la transferencia y espesor de película seca indicado: 8 m²/l

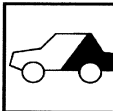
REPARACIÓN Y REPINTADO



Lijado: Imprescindible antes de repintar para asegurar una buena adherencia

- *Lijado en húmedo* P800
- *Lijado en seco* P400 - P500

Tiempo de repintado:



- *Horneado a 60°C, 70°C o IR* Después de enfriar
- *Secado a 20°C* 12 horas

Repintar con:

Aparejos Deltron
Envirobase
Acabados Deltron



PINTADO DE SUBSTRATOS FLEXIBLES –TEXTURADOS

Para obtener un acabado mate, semi-mate (satinado) o texturado con D8137, es necesario incluir aditivos matizantes, flexibilizantes o texturados en la mezcla. También se necesitan aditivos al aplicar D8137 sobre sustratos flexibles (p.ej. plásticos). Los aditivos necesarios y su volumen o peso de mezcla se indican en las fórmulas en los casos más relevantes. En el resto, seguir las indicaciones de esta tabla:

Nota: La mayoría de plásticos usados en coches se consideran Rígidos. Estos plásticos tienen algo de flexibilidad cuando se pintan desmontados, pero son rígidos una vez montados. Los barnices UHS solo requieren la adición del aditivo para plásticos (ver la tabla) al pintar plásticos muy flexibles, sobre todo aquellos de coches antiguos, por ejemplo foam type.

Substratos **RÍGIDOS** incluyen cualquier metal, fibra de vidrio y GRP.
Substratos **FLEXIBLES** incluyen todos los plásticos excepto GRP

Sustrato	Apariencia	D8137	D8456	D843	D844	D814	D819	Catalizador UHS	Diluyente
RÍGIDO	Brillante	761g	-	-	-	-	-	997g	-
	Texturado Mate	331g	-	685g	-	-	-	789g	961g
	Texturado Grueso	452g	-	-	768g	-	-	911g	969g
FLEXIBLE	Brillante	616g	-	-	740g	-	977g	-	616g
	Texturado Mate	234g	535g	-	-	643g	826g	978g	234g
	Texturado Grueso	323g	-	549g	-	698g	952g	993g	323g

Nota: El uso de los diluyentes PPG se requiere en algunos ratios para obtener la adecuada viscosidad de aplicación. El diluyente debe ser seleccionado según las condiciones de aplicación.



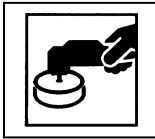
TABLA DE MEZCLA EN PESO PARA D8137

GUÍA GENERAL PARA LA MEZCLA EN PESO

Cuando requiera un volumen específico de mezcla de barniz, puede obtenerlo siguiendo las recomendaciones siguientes. **Pesos acumulados** – por favor, **NO** tare la balanza entre adiciones.

Volumen Total de Mezcla Listo al Uso (Litros)	Peso Barniz D8137	Peso Catalizador UHS
0.10 L	76 g	100 g
0.20 L	152 g	199 g
0.25 L	190 g	249 g
0.33 L	251 g	329 g
0.50 L	380 g	498 g
0.75 L	570 g	747 g
1.00 L	761 g	997 g
1.50 L	1141 g	1496 g
2.00 L	1521 g	1994 g
2.50 L	1902 g	2493 g

PULIDO



Si se requiere pulir el barniz, p.ej. eliminar suciedad, se recomienda llevarlo a cabo entre 1 y 24 horas después del secado. Use el sistema de pulido de PPG SPP1001.

PROCESO PARA DIFUMINADOS

- Aplicar el Barniz UHS Deltron Progress D8137 según las indicaciones de arriba.
- Tenga el cuidado de minimizar los bordes de barniz existente en las zonas de difuminado.
- Funda los excesos del pulverizado con el Diluyente para difuminados D8731 o el Aditivo integrador D8430
- Ver Ficha Técnica No: RLD299V para correcta reparación.

INFORMACIÓN DE VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en formato listo al uso es máximo 420g/litro de VOC.

El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 420g/litro.

Dependiendo del modo escogido, el VOC real de la mezcla listo al uso puede ser menor del especificado por el código de la Directiva de la UE.



Nota: Combinaciones de este barniz con D759, D814, D819, D843 o D844 producirán una capa de pintura con características especiales definidas dentro de la directiva Europea sobre VOC.

Es estas combinaciones específicas: el límite para estos productos (categoría de producto: IIB.e) en producto listo al uso es de como máximo 840g/litro de VOC. El contenido de VOC de este producto listo al uso es como máximo 840g/l.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar <http://www.ppgrefinish.com>

**PPG Ibérica Sales & Services
Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 03 25**



DELTRON® and ENVIROBASE® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc.
All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

