



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Julio 2014

Información de Producto



Barniz Deltron Premium UHS D8138

D8138 Barniz Premium UHS

PRODUCTOS

Barniz Deltron Premium UHS	D8138
Catalizadores Deltron UHS	D8217, D8218, D8219
Disolventes Deltron	D807, D812, D869
Disolventes Low VOC	D8717, D8718, D8719, D8720

Para acabados texturados o sustratos flexibles:

Plastificante Deltron	D814 para acabados plastificados sobre superficies flexibles
Flexibilizante Deltron	D819 para crear acabados texturados sobre superficies flexibles
Aditivo Texturado Deltron	D843 para crear un acabado texturado fino
Aditivo Texturado grueso Deltron	D844 para crear un texturado grueso

DESCRIPCION DE PRODUCTO

Deltron UHS D8138 es un barniz 2K diseñado para la reparación de vehículos pintados originalmente en acabados bicapa o tricapa.

D8138 está diseñado para ser utilizado sobre la base bicapa ENVIROBASE® High Performance. Puede ser utilizada de dos maneras distintas, siendo la estándar "una visita", donde se aplica una capa media y acabada con una capa completa sin dejar tiempo de evaporación entre las capas, o también se puede pintar mediante 2 capas completas.

PREPARACION DEL SUSTRATO

El Barniz Deltron D8138 debe aplicarse sobre la base Envirobace High Performance limpia y exenta de polvo. Se recomienda usar trapo atrapapolvo.

PROPORCION DE MEZCLA

Proporción de mezclas con catalizadores HS D8217 / D8218 / D8219:

	<u>En volumen</u>	<u>En peso</u>
D8138	2 vol	<i>Ver tabla en pg 6</i>
Catalizador HS*	1 vol	
Disolvente*	0.3 vol	

- Elegir el catalizador HS y el disolvente de acuerdo a la temperatura de aplicación.*
- Como en cualquier producto UHS, las bajas temperaturas pueden causar cierta dificultad en aplicación y menor absorción del pulverizado. Se recomienda aplicar siempre el producto con temperaturas superiores a 15°C.

SELECCIÓN DE CATALIZADOR Y DILUYENTE

<u>Sistema</u>	<u>Enduredecor UHS</u>	<u>Diluyente</u>	<u>Secado en cabina</u>
Rápido	D8217	D807 / D812 o D8717/18	25 mins at 60°C
Estándar	D8218	D807 / D812 o D8718/19	35 mins at 60°C
Lento – Para altas temperaturas	D8219	D812 / D869 o D8719/20	40 mins at 60°C

La elección del diluyente debería realizarse según temperatura de aplicación, movimiento del aire y tamaño de la reparación.

DETALLES DE LA MEZCLA DE PRODUCTO

Vida de la mezcla a 20°C: 30 - 40 minutos con el catalizador D8217 / D8208
 1 - 1.5 horas con los catalizadores D8218/9 o D897

Viscosidad de la aplicación a 20°C 18 - 20 segundos DIN4.



APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN



Pistola:

D8217 / D8218 / D8219 : 1.3 - 1.6 mm
D897/D8208 : 1.3 – 1.4 mm

Sistema Express (1 visita)

Aplicación

Aplicar una capa media y una capa completa hasta dar 50 – 60 micras de pintura seca. La primera capa debe ser aplicada a todos los paneles a reparar antes de la aplicación de la segunda capa. Para menos de 3 paneles, 2-3 minutos de evaporación. Para más de 3 paneles no se necesita dejar tiempo de evaporación.

Tiempo de evaporación entre capas

Para menos de 3 paneles, 2-3 minutos de evaporación.

Tiempo de evaporación antes del horneado o del secado por IR.

0 – 5 minutos

Proceso de aplicación de dos capas (Convencional)

Aplicación

Aplicación de dos capas hasta conseguir grueso de película seca de 60 micras.

Tiempo de evaporación entre capas

5 – 7 minutos

Tiempo de evaporación antes del secado por cabina o IR

0 – 5 minutos

TIEMPOS DE SECADO

- Libre de polvo a 20°C
 - 20 - 30 minutos con D8217
 - 40 - 50 minutos con D8218
 - 60 minutos con D8219

- Secado para manipular a 20°C
 - 4 horas con D8217
 - 6 horas con D8218
 - 8 horas con D8219

- Totalmente seco a 20°C
 - 12 horas con D8217
 - 16 horas con D8218
 - 24 horas con D8219

- Totalmente seco a 60°C*
 - 25 minutos con D8217
 - 35 minutos con D8218
 - 40 minutos con D8219

- Totalmente seco con IR (onda media) 8 - 15 minutos (dependiendo del color)



Los Tiempos de horneado a temperatura metal. Debe añadirse un tiempo adicional Para que el metal alcance la temperatura recomendada.

Espesor total de película seca
Rendimiento teórico:

50 – 60 µm

Asumiendo 100% de eficiencia en la transferencia y espesor de película seca indicado: 8 m²/l



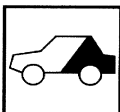
REPARACIÓN Y REPINTADO



Lijado: Imprescindible antes de repintar para asegurar una correcta adherencia

- *Lijado en Húmedo* P800
- *Lijado en seco* P400 - P500

Tiempo de Repintado:



- *Horneado a 60°C, 70°C o IR* Después de enfriar
- *Secado al aire 20°C* 12 - 24 horas – dependiendo del catalizador.

Repintar con: Aparejos Deltron, Envirobases HP, Acabados Deltron Progress

PINTADO DE SUBSTRATOS FLEXIBLES - TEXTURADOS

Para obtener un acabado texturado con el barniz Deltron D8138 Premium UHS, necesario incluir aditivos en la mezcla. También se necesitan aditivos al aplicar sobre sustratos flexibles (p.ej. plásticos). Los aditivos necesarios y su volumen o peso de mezcla se indican en las fórmulas en los casos más relevantes. En el resto, seguir las indicaciones de esta tabla:

Nota: La mayoría de plásticos usados en coches se consideran RÍGIDOS. Estos plásticos tienen algo de flexibilidad cuando se pintan desmontados, pero son rígidos una vez montados. Los barnices UHS solo requieren la adición del aditivo para plásticos (ver la tabla) al pintar plásticos muy flexibles, sobre todo aquellos de coches antiguos, por ejemplo foam type.

Sustratos **RÍGIDOS** incluyen cualquier metal, fibra de vidrio y GRP.
Sustratos **FLEXIBLES** incluyen todos los plásticos excepto GRP.

Mezclado acumulado por peso utilizando diluyentes Deltron estándar.

No tarar la balanza entre adiciones.

Substrato	Apariencia	D8138	D843	D844	D814	D819	Catalizador UHS	Diluyente Deltron D807 / 812 / 869
RÍGIDO	Brillante	596g	-	-	-	-	918g	998g
	Texturado Mate	262g	585g	-	-	-	727g	961g
	Texturado Grueso	369g	-	666g	-	-	865g	975g
FLEXIBLE	Brillante	494g	-	-	592g	-	915g	994g
	Texturado Mate	203g	504g	-	-	612g	858g	1009g
	Texturado grueso	295g	-	532g	-	689g	902g	990g



Mezclado acumulado por peso utilizando diluyentes Low VOC

No tarar la balanza entre adiciones

Sustrato	Apariencia	D8138	D8456	D843	D844	D814	D819	Catalizad or UHS	Disolven tes D8717/1 8/19/20
RIGID	Brillante	596g	-	-	-	-	918g	993g	596g
	Texturado Mate	262g	585g	-	-	-	727g	946g	262g
	Texturado Grueso	369g	-	666g	-	-	865g	968g	369g
FLEXIBLE	Brillante	494g	-	-	592g	-	915g	989g	494g
	Texturado Mate	203g	504g	-	-	612g	858g	999g	203g
	Texturado grueso	295g	-	532g	-	689g	902g	984g	295g

Nota: El uso de aditivos para plásticos reducirá sensiblemente la resistencia al rayado de este barniz.

PULIDO



Si se requiere pulir el barniz, p.ej. eliminar suciedad, se recomienda llevarlo a cabo entre 1 y 24 horas después del secado. Use el sistema de pulido de PPG SPP1001.

PROCESO PARA DIFUMINADOS

- Aplicar el Barniz UHS Deltron Progress D8138 según las indicaciones de arriba.
- Tenga el cuidado de minimizar los bordes de barniz en las zonas de difuminado.
- Funda los excesos del pulverizado con el Diluyente para difuminados D8731 o el Aditivo integrador D8430
- Ver Ficha Técnica No: RLD299V para correcta reparación.



TABLA DE PESOS DE MEZCLA PARA EL BARNIZ D8138

Utilizando diluyentes Deltron estándar

GUÍA PARA EL PESADO DE LA MEZCLA

Cuando requiera un volumen específico de mezcla de barniz, puede obtenerlo siguiendo las recomendaciones siguientes.

Pesos acumulados – por favor, **NO** tare la balanza entre adiciones.

Volumen objetivo de RFU Pintura requerida (litros)		Peso Barniz D8138	Peso Catalizador UHS D8217 / 18 / 19 / 20	Peso Diluyente D807, D812, D869
0.10 L		60 g	92 g	100 g
0.20 L		119 g	184 g	200 g
0.25 L		149 g	230 g	250 g
0.33 L		197 g	303 g	329 g
0.50 L		298 g	459 g	499 g
0.75 L		447 g	689 g	749 g
1.00 L		596 g	918 g	998 g
1.50 L		894 g	1377 g	1497 g
2.00 L		1192 g	1836 g	1996 g
2.50 L		1490 g	2295 g	2495 g

Utilizando diluyentes Deltron Low VOC.

GUÍA PARA EL PESADO DE LA MEZCLA

Cuando requiera un volumen específico de mezcla de barniz, puede obtenerlo siguiendo las recomendaciones siguientes.

Pesos acumulados – por favor, **NO** tare la balanza entre adiciones.

Volumen objetivo de RFU Pintura requerida (litros)		Peso Barniz D8138	Peso Catalizador UHS D8217 / 18 / 19 / 20	Peso Diluyente D807, D812, D869
0.10 L		60 g	92 g	99 g
0.20 L		119 g	184 g	198 g
0.25 L		149 g	230 g	248 g
0.33 L		197 g	303 g	327 g
0.50 L		298 g	459 g	495 g
0.75 L		447 g	689 g	743 g
1.00 L		596 g	918 g	993 g
1.50 L		894 g	1377 g	1490 g
2.00 L		1192 g	1836 g	1986 g
2.50 L		1490 g	2295 g	2483 g



LIMPIEZA DE EQUIPOS

Después de su uso, limpiar minuciosamente con disolvente de limpieza o diluyente.

INFORMACION VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en formato listo al uso es máximo 420g/litro de VOC.

El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 420g/litro.

Dependiendo del modo escogido, el VOC real de la mezcla listo al uso puede ser menor del especificado por el código de la Directiva de la UE.

Nota:

Combinaciones de este producto con D8456, D814, D819, D843 o D844 producirá un tipo de pintura definido como especial por la directiva EU.

En estas especificaciones: El límite de valor para el producto (producto categoría IIB.e) listo al uso es máximo 840g/litro de VOC. El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx.840g/litro.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 03 25



DELTRON® and ENVIROBASE® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc.
All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

