



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Agosto 2015

Información de Producto



Barniz Premium UHS D8173

D8173 Barniz Premium UHS

PRODUCTOS

Barniz Premium UHS	D8173
Catalizadores UHS	D8302
Diluyentes	D8717/D8718/D8719/D8720
Diluyente Acelerante Estándar	D8703
Diluyente Acelerante Medio	D8713
Diluyente Acelerante Rápido	D8714

Para acabados texturados o pintado de sustratos flexibles:

Plastificante Deltron	D814 para acabados plastificados sobre superficies flexibles
Flexibilizante Mate Deltron	D819 para crear apariencia mate o satinada sobre superficies flexibles.
Aditivo Texturado Deltron	D843 para crear un acabado texturado fino
Aditivo Texturado grueso Deltron	D844 para crear un texturado grueso

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El D8173 es un barniz acrílico de 2 componentes optimizados para el uso con ENVIROBASE® High Performance.

PREPARACION DEL SUSTRATO

El Barniz Premium D8173 debe aplicarse sobre una base Envirobase HP limpia, completamente seca y exenta de polvo. Se recomienda usar bayeta atrapa polvo.



PROPORCION DE MEZCLA

Proporción de mezclas con catalizador UHS D8302:

	<u>En volumen</u>	<u>En peso</u>
D8173	3 vol	Ver tabla, Página 4
Catalizador UHS	1 vol	
Diluyente*	0.6 vol	

Elegir el diluyente de acuerdo con la temperatura de aplicación.

- Como en cualquier producto UHS, las bajas temperaturas pueden causar cierta dificultad en la aplicación y menor absorción del pulverizado. Se recomienda fervientemente aplicar siempre el producto con temperaturas superiores a 15°C.

SELECCIÓN DE DILUYENTE

<u>Sistema</u>	<u>Cat. UHS</u>	<u>Diluyente</u>	<u>Secado en cabina</u>
Exprés	D8302	D8714	15 min a 60°C
Acelerado	D8302	D8713	25 min a 60°C
Acelerado Medio	D8302	D8703	25 min a 60°C
Estándar	D8302	D8717/D8718/D8719	35 min a 60°C
Lento (Altas T ^{as})	D8302	D8719/D8720	35 min a 60°C

La elección del diluyente debería realizarse según temperatura de aplicación, movimiento del aire y tamaño de la reparación.

DETALLES DE LA MEZCLA DE PRODUCTO

Vida de la mezcla a 20°C 40 minutos con D8302 y D8714 diluyente acelerante - rápido
60 minutos con D8302 y D8713 diluyente acelerante - medio
75 minutos con catalizador D8302

Viscosidad de la aplicación a 20°C 18 - 20 segundos DIN4.

APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN



Pistola: 1.2 - 1.3 mm

Sistema Exprés (1 visita)

Aplicación Aplicar una capa media y una capa completa hasta dar 50 – 60 micras de pintura seca. La primera capa debe ser aplicada a todos los paneles a reparar antes de la aplicación de la segunda capa.

Tiempo de evaporación entre capas Para menos de 3 paneles, 2-3 minutos de evaporación.
Para más de 3 paneles no es necesario dejar tiempo de evaporación.



Tiempo de evaporación antes del horneado o del secado por IR. 0 – 5 minutos

TIEMPOS DE SECADO

- Totalmente seco a 60°C*
 - 15 minutos con D8302 + D8714
 - 25 minutos con D8302 + D8713/D8703
 - 35 minutos con D8302 + D8717/18/19/20
- Totalmente seco con IR (onda media)
 - 8 - 15 minutos (dependiendo del color)
 - temperatura metal 90°C-100°C



Los tiempos de horneado a temperatura metal. Debe añadirse un tiempo adicional Para que el metal alcance la temperatura recomendada.

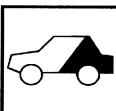
Espesor total de película seca: 50 – 60 µm

REPARACIÓN Y REPINTADO



Lijado: Imprescindible antes de repintar para asegurar una correcta adherencia

- Lijado en Húmedo P800
- Lijado en seco P400 - P500



Tiempo de Repintado:

- Secado forzado o IR: una vez frío

PULIDO



Si se necesitase pulir el barniz, por ejemplo para eliminar partículas de polvo, se recomienda dejar pasar entre 1 y 24 horas después de pasado el tiempo de secado.

Lijar con P1200, seguido del disco seco P1500.

Humidificar ligeramente el disco 3M Trizact P3000 (o similar) con agua limpia y asegurando que los arañazos realizados con P1500 se han eliminado.

Use el sistema de pulido de PPG SPP1001.

Es importante empezar con un paño de lana a la mínima velocidad, para evitar que la superficie se caliente en exceso. Si fuese necesario permitir que se enfríe el panel antes de continuar puliendo.

Completar el proceso utilizando una esponja dura seguida de una esponja suave.

PROCESO PARA DIFUMINADOS

- Aplicar barniz D8173 Premium UHS según las indicaciones de arriba.
- Minimice los bordes de barniz existente en las zonas de difuminado.



- Difumine los excesos del pulverizado con el Diluyente para difuminados D8731 o el Aditivo integrador D8430
- Ver Ficha Técnica No: RLD299V para correcta reparación.

ACABADOS TEXTURADOS. PINTADO DE SUSTRATOS FLEXIBLES

Para obtener un acabado texturado con el barniz Premium UHS D8173, es necesario incluir aditivos flexibilizantes o texturados en la mezcla. También se necesitan aditivos al aplicar el barniz sobre sustratos flexibles (p.ej. plásticos). Los aditivos necesarios y su volumen o peso de mezcla se indican en las fórmulas en los casos más relevantes. En el resto, seguir las indicaciones de la siguiente tabla.

Nota: La mayoría de los plásticos usados en automóviles se consideran RIGIDOS. Estos plásticos pueden tener algo de flexibilidad cuando están desmontados del vehículo, pero una vez montados son rígidos. Los barnices UHS solo requieren la adición de aditivos flexibles (ver el cuadro explicativo que aparece debajo) cuando se pintan zonas plásticas flexibles, en su gran mayoría se encuentran en vehículos antiguos.

Mezcla (Acumulado por peso)

No tarar la balanza entre adiciones

<i>Sustrato</i>	<i>Apariencia</i>	<i>D8173</i>	<i>D843</i>	<i>D844</i>	<i>D814</i>	<i>D819</i>	<i>Catalizador UHS</i>	<i>Diluyente</i>
RIGIDO	Brillo	652g	-	-	-	-	883g	990g
	Texturado Mate	267g	590g	-	-	-	732g	949g
	Acabado tipo piel	375g	-	672g	-	-	871g	973g
FLEXIBLE	Brillo	545g	-	-	646g	-	877g	984g
	Texturado Mate	207g	508g	-	-	616g	836g	1053g
	Acabado tipo piel	300g	-	538g	-	694g	906g	1008g

LIMPIEZA DE EQUIPOS

Después de su uso, limpiar minuciosamente con diluyente de limpieza o diluyente.

INFORMACION VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en formato listo al uso es máximo 420g/litro de VOC.

El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 420g/litro.

Dependiendo del modo escogido, el VOC real de la mezcla listo al uso puede ser menor del especificado por el código de la Directiva de la UE.



SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta Ficha Técnica se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: <http://www.ppgrefinish.com>

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 03 25



DELTRON® and ENVIROBASE® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc.
All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

