



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Mayo 2012

Información de Producto

Barniz al Agua D8186

D8186 Barniz al agua

PRODUCTOS

Barniz al Agua	D8186
Catalizador para barniz al Agua	D8221
Diluyente para Barniz al Agua	D8448

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El barniz D8186 está basado en la última tecnología de productos base agua. D8186 ha sido optimizado para ser utilizado sobre la base bicapa Envirobase High Performance, ofreciendo así una completa gama de productos base agua para la reparación de acabados originales.

El sencillo proceso de aplicación ofrece un acabado de altísima calidad y es una alternativa real para aquellos talleres que desean reducir las emisiones de VOC.

PREPARACION DEL SUSTRATO

El barniz al agua D8186 debe aplicarse sobre una base Envirobase High Performance limpia, completamente seca y exenta de polvo. Se recomienda usar una bayeta atrapapolvo.

PROPORCION DE MEZCLA

Proporción de mezclas:

	<u>En Volumen</u>	<u>En peso</u>
Barniz D8186	2	<i>Ver tabla en Pág 4</i>
Catalizador D8221	1	
Diluyente D8448	1.6 – 1.8	

- **Añadir el catalizador y mezclar bien, entonces añadir el diluyente y volver a mezclar.**
- **Se debe tener cuidado y asegurarse de que los 3 componentes se mezclan bien y que se incorporan conjuntamente. Use el removedor para asegurarse de todo el material se ha mezclado correctamente y que no queda nada en las paredes del envase.**
- **Después de agitar bien, comprobar visulamente la mezcla con la regleta dosificadora para asegurar la incorporación uniforme del catalizador y diluyente.**
- Temperaturas frías pueden llevar a una aplicación difícil y una absorción de brillo por exceso de carga. Se recomienda que el producto se aplique a una temperatura superior a 15°C, siendo su temperatura ideal 20°C.

DETALLES DE LA MEZCLA DEL PRODUCTO

Vida de la mezcla a 20°C: 2 horas

Viscosidad de aplicación a 20°C 20 - 21 segundos DIN4.

La viscosidad inicial después del mezclado puede ser elevada, pero no afecta a la aplicación.

APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN



Pistola: 1.3 mm

Sistema Exprés (1 visita)
Aplicación

Aplicar una capa media y una capa completa hasta dar 50 – 60 micras de pintura seca con 1 minuto de evaporación entre capas. La primera capa debe ser aplicada a todos los paneles a reparar antes de la aplicación de la segunda capa.

Evitar la aplicación de capas muy cargadas, el barniz fluirá durante la evaporación y el horneado.

Tiempo de evaporación antes del horneado 5 minutos.



TIEMPOS DE SECADO



Totalmente seco a 60°C*40 min °60°C temperatura del panel

Los tiempos de horneado son a temperatura metal. Debe añadirse un tiempo adicional para que el metal alcance la temperatura recomendada.

Espesor total de película seca: 50 – 60 µm

REPARACIÓN Y REPINTADO



Lijado:

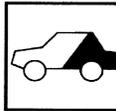
- *Lijado en Húmedo*
- *Lijado en seco*

Imprescindible antes de repintar para asegurar una correcta adherencia

P800

P400 - P500

Tiempo de Repintado:



- *Secado forzado: una vez frio*

PULIDO



Si se requiere pulir se recomienda que se lleve a cabo entre 1 y 24 horas después del tiempo de secado. Lijar con P1200 seguido de P1500 (en seco).

Humedecer ligeramente un disco Trizact P3000 o similar con agua limpia asegurando que las rayaduras de P1500 son eliminadas.

Utiliar el pulimento de PPG SPP1001.

Es importante empezar a velocidad mínima para evitar que la superficie se caliente. Si se calentase, permitir que se enfríe antes de continuar con el proceso de pulido.



PROCESO DE DIFUMINADO

Paso 1 – Aplicar el barniz al agua suavizando el borde de la reparación arqueando de la pistola.

Paso 2 – Utilizar 100% del diluyente D8448 sobre el borde de la reparación para fundir el exceso de pulverización. Dejar la pistola a ½ vuelta menos desde la posición de completamente cerrado, para evitar así la aplicación excesiva del diluyente.

Paso 3 – Dejar transcurrir como mínimo 1 hora después del horneado antes de proceder al pulido del borde.

Nota: La reparación debe ser realizada dentro de un área de aplicación bien preparada.

TABLA DE PESOS DE MEZCLA PARA EL BARNIZ D8186

GUÍA PARA EL PESADO DE LA MEZCLA

Cuando se necesita un volumen específico en la mezcla de barniz, la mejor manera de conseguirlo es mediante la mezcla en peso usando la guía abajo indicada.

Los pesos del barniz y del catalizador son acumulativos, por favor **NO** tarar la balanza entre adiciones. Después de la adición del catalizador, mezclar bien y tarar la balanza, dejando el agitador en el envase. Añadir el peso requerido de diluyente y mezclar enérgicamente. Ver las instrucciones completas del mezclado en la página 2.

Volumen final necesario RFU (Litros) (1,8 partes en vol. de diluyente)	Peso del Barniz D8186	Peso del Catalizador D8221		Peso del Diluyente D8448	
Ratio Mezcla (volumen) =	2	1		1.6	1.8
0.10 L	41.7	62.5	MEZCLAR	33.4	37.6
0.20 L	83.4	125.0	BIEN...	66.7	75.1
0.25 L	104.3	156.3		83.4	93.9
0.33 L	137.7	205.7	...DESPUÉS...	110.1	123.8
0.50 L	208.5	312.5		166.8	187.7
0.75 L	312.8	468.8	...TARAR LA	250.2	281.5
1.00 L	417	625	BALANZA	334	375
1.50 L	626	938		500	563
2.00 L	834	1250		667	750
2.50 L	1043	1563		834	939



LIMPIEZA DE EQUIPOS

Después de su uso, limpiar minuciosamente con diluyente o diluyentes de limpieza.

INFORMACION SOBRE VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en formato listo al uso es máximo 420g/litro de VOC. El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 420g/litro.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en:

<http://www.ppgrefinish.com>

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel : +34 93 565 03 25



Copyright © 2012 PPG Industries, all rights reserved

