



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Marzo 2012

Información del producto

ADHERENCIA DE PLASTICOS

D816 Promotor de adherencia flexible de plásticos

D820 Promotor adherencia de plásticos

D8420 Promotor adherencia de plásticos - Aerosol

PRODUCTOS

D820 Promotor de adherencia de plásticos – es un promotor rápido, transparente que puede ser usado en una amplia variedad de sustratos excepto en PE, PC, ABS, PU/PU-RIM, PP y POM eliminando la necesidad de identificar el tipo de plástico antes de aplicarlo.

D8420 Promotor de adherencia de plásticos en aerosol – Promotor 1K en aerosol. Adecuado para una amplia variedad de sustratos plásticos excepto en PE, PC, ABS, PU/PU-RIM, PP y POM eliminando la necesidad de identificar el tipo de plástico antes de ser aplicado y está diseñado para superficies o reparaciones pequeñas.

D816 Promotor de adherencia flexible – Se trata de un promotor ya listo al uso, flexible diseñado para ser usado sobre sustratos sensibles a los disolventes como por ejemplo el plástico 1K PUR.

La preparación y limpieza de los plásticos es una parte esencial para asegurar una reparación exitosa. Los sistemas de preparación y limpieza de plásticos de PPG están diseñados para dar los mejores resultados.

Ver la Ficha Técnica para la preparación de plásticos RLD241V.

*** Nota: Estos promotores no deben ser usados sobre Poliestireno (PS), o sobre PE puro que no se consideran repintables.**

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Si la apariencia del plástico parece dudosa, se recomienda "flamear" o precalentar durante 30 Minutos A 60°C

If the plastic surface appears inconsistent, it is recommended that the part be "flamed" or pre-stoved for 30 minutes at 60°C.

Sustrato

GRP, Fibra de vidrio P320 (seco)
Otros plásticos (pieza nueva)
Otros plásticos (daño ligero)
Masilla Polyester (A652)
Masilla relleno (A655)

Lijado

P320 (seco)
Lijado con almohadilla fina
P320 -P400 (seco)
P400 (seco)
P400 (seco)





Antes y después durante la preparación los substratos deben desengrasarse completamente con D846 Deltron.

Antes de la aplicación la imprimación, puede usarse D846 aplicándolo directamente en el soporte y dejándolo evaporar para evitar el efecto de cualquier electricidad estática.


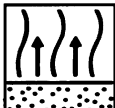
RATIO MEZCLA

D816 y D820 se suministran listos para su uso, sin diluyente requerido.

Revuelva D816 a fondo antes de su uso.

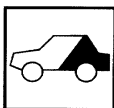
D8420 está listo para pulverizar del aerosol. Agitar para desalojar el cojinete de bolas y después agitar durante 2 minutos antes de su uso

APLICACIÓN, EVAPORACIÓN Y SECADO

	D816	D820
 <i>Pico de fluido:</i>	1.3 - 1.6 mm	1.3 - 1.6 mm
		D8420 - Shake the aerosol can to mix the contents thoroughly (approx 2 minutes), until the mixing pellets can be heard.
<i>Número de capas:</i>	2	1 - 2
 <i>Evaporación a 20°C:</i>		
- <i>Entre capas</i>	5 - 10 minutos	n/a
- <i>Antes del acabado:</i>	40 minutos	30 minutos – D820 20 minutos – D8420
<i>Espesor total de la película seca:</i>	15 - 25 µm	3 - 7 µm

REPARACION Y REPINTADO

Lijado: No es necesario normalmente



Repintar con: Acabados* Deltron
Envirobase High Performance*

**Si no respetamos el tiempo de evaporación antes de aplicar el acabado se pueden originar problemas de adherencia.



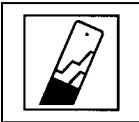
Resumen Global D816/D820/D8420

IMPRIMACIONES PARA PLÁSTICOS



Antes de y cualquier proceso de lijado en el sustrato se debe completamente limpiar con D846 Limpiador de Plásticos.

Si la apariencia del plástico parece dudosa, se recomienda "flamear" o precalentar durante 30 minutos a 60° C.



D816 y D820 está preparado "Listo para el Uso" por lo que no precisa mezcla previa.

D816 debe removerse completamente antes del uso.

D8420 se proporciona en un aerosol - mueva el envase hasta que la bolita se oiga y se agite durante 2 minutos antes del uso.



D816 / D820 Pico de fluido 1.3 - 1.6 mm

D8420 se proporciona en aerosol -

Número de capas:

D816 - 2 capas con 5 - 10 minutos

Evaporación antes del acabado / repintado

D816 - 40 minutos antes del acabado / repintado

D820 - 30 minutos antes del acabado / repintado

D8420 - 20 minutos antes del acabado / repintado

Espesor película seca

D816 15 - 25 micras

D820 / D8420 3 - 7 micrans



RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Es necesario agitar las imprimaciones de plástico en el envase durante unos segundos antes de su uso.

Cuando se necesite flexibilizar el acabado, los flexibilizantes D839 o D8023 (vea ficha técnica individual pertinente para más detalles) puede usarse encima de las imprimaciones para plásticos.

DISPONIBLE EN ENVASE AEROSOL

Cuando el aerosol está vacío, debe volverse al revés y apretar la boquilla hasta que todo el propulsor deje de echar producto. Cuando el recipiente quede vaciado totalmente se dejará de utilizar y se tirarán a los contenedores adecuados. Los recipientes vacíos deben destruirse según ordene la legislación.

LIMPIEZA DE EQUIPOS

Después del uso, limpie todo el equipo completamente con diluyente.

INFORMACIÓN VOC

(D8420) El valor límite en la UE para este producto (categoría producto:II.B.e) listo al uso es máximo 840g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 840g/l. Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.

D816/D820. No hay limitación de VOC para estos productos.

SEGURIDAD E HIGIENE



Estos productos son sólo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la Ficha Técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en www.ppgrefinish.com

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel : +34 93 565 03 25



DELTRON® and ENVIROBASE® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc.
All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

