



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Enero 2016

Información de Producto



DP5000 Aparejo 2K

(Para uso con catalizador UHS D8302)

*D8521 Blanco G1
D8525 Gris G5
D8527 Gris Oscuro G7
D8302 Catalizador UHS
D8717/18/19/20 Diluyentes*

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

DP5000 es una gama de aparejos adecuados para muchas de las reparaciones que se realizan en el taller de carrocería. Versátiles, fáciles de aplicar y lijar, ofrecen un excelente espesor y una superficie final muy lisa que potencia el acabado final. Además, tienen muy buena retención de brillo sobre una amplia gama de sustratos como la capa de pintura original, la chapa viva, aparejos de poliéster e imprimaciones adecuadas.

Estos aparejos pueden repintarse directamente con DELTRON[®] UHS Progress o bicapa ENVIROBASE[®] High Performance.

Mezclando los aparejos D8521, D8525 y D8527 (veáse sección Greymatic) se obtiene la gama de grises Greymatic. De esta manera, el consumo total de acabado y el tiempo total de la reparación se optimiza.

PREPARACION DEL SUSTRATO - DESENGRASADO



Antes de llevar a cabo la preparación, lave todas las superficies que haya que pintar con agua y jabón. Enjuague y deje secar antes de desengrasar con un limpiador de sustratos PPG adecuado.

Asegúrese de que todos los sustratos están completamente limpios y secos antes y después de cada fase de preparación. Retire inmediatamente el limpiador de sustratos de la superficie del panel con un paño limpio y seco.

Por favor revisar la ficha técnica de los **limpiadores Deltron (RLD63V)** para conseguir un limpiado y desengrasado apropiado del sustrato.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO - IMPRIMACIÓN Y LIJADO



Acero sin pintar: Debe estar ligeramente lijado y completamente libre de corrosión antes de la aplicación. Los aparejos 2K pueden aplicarse directamente sobre la chapa, pero cuando se requiere óptima adherencia y resistencia a la corrosión, se deben tratar primero con una imprimación anticorrosiva.



Otras chapas vivas: deben pre-tratarse con una imprimación anticorrosiva.

Sustratos pintados por cataforesis: deben lijarse con grano P360 (en seco) o P800 (en húmedo).



Pinturas originales o aparejos: deben lijarse con grano P280-P320 (en seco) o P400-P500 (en húmedo). La chapa viva expuesta debe tratarse con una imprimación anticorrosiva.

Plásticos reforzados con fibra y fibra de vidrio: deben lijarse con grano P320 (en seco).



Masillas de poliéster: deben lijarse en seco con el grano apropiado para la aplicación del elegida del DP5000:

P80-P120-P240 cuando se utiliza como aparejo protector o aparejo sin lijado.

SELECCION DE DISOLVENTE

D8717	Hasta 20°C
D8717/D8718	15-25°C
D8718	20-30°C
D8718/D8719	25-35°C
D8719	30-40°C
D8720	Más de 35°C

Nota: Para mayor precisión en la mezcla y dilución se recomienda realizar la mezcla en peso (veáse pág 4).

MEZCLA

Proporción de mezcla:	Aparejo 2K D8521 / 5 / 7	7 vol
	Catalizador UHS D8302	1 vol
	Diluyente	1 – 2 vol

DETALLES DE LA MEZCLA

Vida de la mezcla a 20°C:	90 minutos
Viscosidad de la aplicación DIN4/20°C:	26 - 29 segundos (@ 7 : 1 : 1)

GRADUACION DE LA PISTOLA

Pico de fluido, Gravedad: 1.6 - 1.8 mm
Presión: Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola (normalmente 2 bar / 30 psi)

GUIA DE APLICACION

Número de capas: 1 media capa + 2 capas completas

Tiempo de evaporación a 20°C:
- entre capas Hasta que esté mate

- antes del estufado Hasta que esté mate

TIEMPO DE SECADO

Lijable @ 20°C 3 – 4 horas

Lijable @ inferior a 20°C Toda la noche

Completamente seco a 60°C 20 - 30 minutos* dependiendo del espesor de capa

Completamente seco / Infra Rojos 12 minutos

* El tiempo de secado indicado se considera a 60°C temperatura metal.

PROPIEDADES DE LA PELICULA

Espesor total de la película una vez seca:
- Mínimo 75µ
- Máximo 150µ

LIJADO



En seco acabado con los siguientes grados:

- P360 o más fino: Colores monocapa
- P400 o más fino: Colores Bicapa



En húmedo acabado con los siguientes grados:

- P600 o más fino: Colores monocapa
- P800/similar o más fino: Colores bicapa

ACABADO

DP5000 se puede repintar directamente con los siguientes acabados:
Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, Deltron UHS Progress Monocapa Brillo Directo, Color de base bicapa al agua Envirobase High Performance

TABLA DE GRISES GREYMATICS

Las mezclas abajo listadas deben ser activadas y diluidas de la forma habitual antes de la aplicación a pistola.

Para cada uno de los tonos de gris GreyMatic usar los ratios de mezcla especificados en el cuadro adjunto.

	G1	G3	G5	G6	G7
D8521	100	65	--	--	--
D8525	--	35	100	48	--
D8527	--	--	--	52	100

MEZCLA EN PESO

Mezcla en peso para uso con el catalizador UHS (D8302) Ratio 7 : 1 : 1 - 2				
Objetivo en volumen RFU (ratio 7 : 1 : 2)	Los pesos son en gramos y acumulativos. NO tarar la balanza entre pesadas.			
G1	Gramos D8521 (7 Partes)	Gramos Catalizador D8302 (1 Parte)	Gramos Diluyente D8717/8/9/20 (1 Parte)	Gramos Diluyente D8717/8/9/20 (2 Partes)
1.0 L	1078	1184	1266	1348
G5	Gramos D8525 (7 Partes)	Gramos Catalizador (1 Parte)	Gramos Diluyente (1 Parte)	Gramos Diluyente (2 Partes)
1.0 L	1077	1183	1266	1346
G7	Gramos D8527 (7 Partes)	Gramos Catalizador (1 Parte)	Gramos Diluyente (1 Parte)	Gramos Diluyente (2 Partes)
1.0L	959	1065	1147	1229

LIMITACIONES

Los envases de catalizador empezados deben cerrarse bien inmediatamente después de su uso. Todo el equipo debe estar completamente seco. No se recomienda utilizar el Aparejo 2K DP5000 con una humedad superior al 80%.

Se debe limpiar la pistola inmediatamente después de su uso.

GUIA PARA USAR EL DP5000 COMO APAREJO A RODILLO

RATIO DE MEZCLA

Ratios de mezcla – si las reglas no están disponibles, realizar la mezcla por volumen.

	<u>En Volumen</u>
DP5000	7 vol
D8302	1 vol
Thinner	0.25 vol

Vida de mezcla a 20°C: 40 minutos.

Nota: Se recomienda usar el material inmediatamente después de mezclar.
Limpiar el rodillo una vez usado.

MEZCLA POR PESO PARA USO COMO APAREJO RODILLO

Mezcla en peso para uso con el catalizador UHS (D8302) Ratio 7 : 1 : 0.25			
Objetivo en volumen RFU (ratio 7 : 1 : 0.25)	Los pesos son en gramos y acumulativos. NO tarar la balanza entre pesadas.		
G1	D8521 Gramos (7 Parts)	Peso Catalizador D8302 Gramos (1 Parte)	Peso Diluyente D8717/8/9/20 Gramos (0.25 Partes)
1.0 L	1307	1435	1460
G5	D8525 Gramos	Peso Catalizador Gramos	Peso Diluyente Gramos
1.0 L	1305	1433	1458
G7	D8527 Gramos	Peso Catalizador Gramos	Peso Diluyente Gramos
1.0 L	1162	1291	1316

APLICACION Y EVAPORACION

1. Es importante utilizar un rodillo de espuma de alta densidad de calidad. El uso de una bandeja para rodillo permite un mejor control del aparejo que se introduce en el rodillo.
2. Introducir el rodillo en la bandeja. Eliminar el exceso de aparejo en el rodillo.
3. Cubrir el área más extensa con la primera capa.
4. Cubrir zonas más pequeñas en las capas siguientes de forma consecutiva.
5. Aplicar la pintura desde el centro del parche, rodando hacia afuera con una ligera presión.
6. Use el rodillo con poca carga de aparejo sobre los bordes para evitar fuerte desnivel entre manos.
7. Extienda el aparejo sobre el panel sin sobrecarga para dejar una superficie.
8. Cuando la capa está mate, está lista para aplicarle la siguiente capa.

Número de manos: Aplicar 4 manos para conseguir un espesor de la película de 75 - 125 micras.

Entre manos: Approx. 5 minutos dependiendo de las condiciones de aplicación.

TIEMPOS DE SECADO

Secado al aire 20°C: 3 - 4 horas (Dependiendo del espesor de la película)

Horneado a temperatura metal de 60°C : 20 - 30 minutos

Secado por Infra-rojos: tiempos para onda corta a una distancia de 70-100 cm del panel. Use el equipo IR a potencia media durante 5 minutos antes de cambiar a potencia máxima durante otros 15 minutos.

Los tiempos de infrarrojo dependerán del tipo de lámpara utilizada y del espesor de la película.

SUSTRATOS FLEXIBLES:

Ratio de mezcla:	DP5000	5.6 vol
	D814	1.4 vol
	D8302	1 vol
	Diluyente	1 vol

INFORMACION VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría producto: IIB.c) listo al uso es máximo 540g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 540g/l. Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la Ficha Técnica esta basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en www.ppgrefinish.com.

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel : +34 93 565 03 25



DELTRON® and ENVIROBASE® son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..