



Julio 2008

Información de Producto



Sistema de Repintado de interiores Base Agua Convertidor WB Engine Bay T510

Convertidor WB Engine Bay T510
Activador D8260
Diluyente T494
Diluyente lento T495

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El Sistema de Repintado de interiores Base Agua Envirobase High Performance está diseñado para proporcionar un proceso de repintado sencillo en reparaciones que requieran la aplicación específica de colores interiores mate o colores exteriores en versiones con un brillo bajo.

La aplicación directa sobre cataforesis proporciona un color de capa base que reproduce exactamente el acabado original en piezas interiores. Al mismo tiempo crea una capa de color húmedo sobre húmedo que se puede repintar para reproducir el acabado exterior original, por lo que no es necesario aplicar una imprimación.

El Sistema de Repintado Interiores Base Agua de Envirobase High Performance tiene dos modos de uso. Fórmulas existentes de colores de interiores que reproducen colores originales de los fabricantes de automóviles, estas fórmulas se encuentran en los sistemas de la búsqueda de fórmulas de colores de PPG. También es posible convertir cualquier color Envirobase High Performance al modo del Sistema de Repintado de Interiores Base agua, para utilizarlo en las reparaciones donde los colores de interiores son versiones de bajo brillo de los colores

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO



Para conseguir la máxima durabilidad, cuando se trabaja sobre paneles nuevos con cataforesis en buen estado, se recomienda lijarlos con Scotch-Brite™ rojo para dañar lo menos posible la cataforesis antes de aplicar el color del Sistema de Repintado de Interiores Base Agua.



Sobre las zonas lijadas en las que aparezcan pequeñas áreas de metal desnudo se deberían aplicar nuestros aparejos 1K en aerosol D8421 (G5), D8424 (G6) o D8426 (G7).

Una correcta preparación es fundamental para obtener los mejores resultados. El Sistema de Repintado de Interiores Base Agua **no** debe aplicarse directamente sobre la imprimación fosfatante D831.

PREPARACIÓN DEL CONVERTIDOR DE INTERIORES BASE

Agite manualmente tanto los envases del Convertidor WB Engine Bay de como las de los tintes Envirobace HP durante unos segundos para asegurarse de que el producto tiene una consistencia totalmente homogénea

RATIOS DE MEZCLA – Exclusivamente Color de interior

Mezcle el color interior de acuerdo con la información disponible en los sistemas de localización de color de PPG.

Esta fórmula ya contendrá Convertidor WB Engine Bay de Envirobace HP T510:

NOTA: El color tiene que removerse bien cuando se añade el convertidor ANTES de añadir el activador y el diluyente.

Preparación para uso por peso:

Color del interior	100 partes
Activator D8260	15 partes
A continuación, añadir diluyente*	15 - 20 partes para colores sólidos,
20 partes para aluminios/perlados	

Para una viscosidad de aplicación de 18-21 segundos

** Elija el diluyente en función de la temperatura de aplicación y del tamaño de la reparación.*

Puede utilizar 10 partes de diluyente para la aplicación de una capa doble.

PROPORCIONES DE MEZCLA - Conversión de un color ya existente

Si la zona interior es una versión mate del color exterior, mezcle el color Envirobace de acuerdo con la información disponible en formato digital en los sistemas de localización de color de PPG.



Preparación por peso:

Color Envirobase	70 partes
Convertidor WB Engine Bay T510	30 partes

Remueva la mezcla hasta que quede uniforme

Activador D8260	15 partes
Diluyente*	15 - 20 partes para colores sólidos, 20 partes para aluminios/perlados

Para una viscosidad de aplicación de 18-21 segundos

* *Elija el diluyente en función de la temperatura de aplicación y del tamaño de la reparación.
Puede utilizar 10 partes de diluyente para la aplicación de una capa doble.*

SELECCION DEL DILUYENTE

El diluyente se debe elegir según la temperatura de aplicación, la humedad relativa, la circulación del aire y el tamaño de la reparación.

Los márgenes indicados a continuación son meramente orientativos.

T494: hasta 30 °C, T495: por encima de 30 °C.

Sobre las zonas que deban repintarse se puede aplicar directamente un acabado Envirobase o Deltron Progress UHS DG cuando haya transcurrido el tiempo de evaporación adecuado.

DETALLES DE LA MEZCLA

<i>Vida útil de la mezcla</i>	1 hora a 20 °C, una vez activado
<i>Viscosidad de aplicación</i>	18 - 21 segundos DIN4 / 20 °C

GRADUACIÓN DE LA PISTOLA

<i>Pistola HVLP</i>	1,3 - 1,4 mm
<i>Presión de aplicación</i>	2 bar

<i>Número de capas</i>	Aplicar una capa doble o 2 capas sencillas para conseguir un espesor de la capa seca de 10 - 25 micras.
------------------------	---

TIEMPO DE SECADO ENTRE CAPAS A 20 °C:

<i>Entre capas</i>	<i>Antes de aplicar una nueva capa, asegúrese de que la capa anterior está totalmente seca.</i> Utilice un soplador venturi o un sistema de secado exprés para optimizar el tiempo de proceso. Dejar 5 minutos entre capas si se utilizan capas sencillas. Dejar 15 minutos o un ciclo Express completo antes de aplicar el acabado.
--------------------	---



ETAPAS DEL PROCESO - COLOR DE INTERIOR EXCLUSIVO

Para un color interior tomado del sistema de color que incluye el Convertidor WB Engine Bay.

1. Seleccione el color interior utilizando el directorio de colores o la carta de colores exclusivos del Sistema de Repintado de interiores
2. Utilice el sistema de búsqueda de fórmulas de color. Mezcle el color interior Envirobase, esto incluye la adición del Convertidor WB Engine Bay T510.
3. Remueva bien el color antes de la activación (consultar tabla inferior).
4. Sobre las zonas lijadas en las que aparezcan pequeñas áreas de metal desnudo se deberían aplicar nuestros aparejos 1K en aerosol D8421 (G5), D8424 (G6) o D8426 (G7). Para maximizar la cobertura, aplique una capa fina de color del Sistema de repintado de Interiores en los bordes interiores y las zonas con sellador. Para secar utilice un soplador venturi o un sistema exprés.
5. Aplique el producto en las zonas interiores y en los paneles exteriores que necesiten una base húmedo sobre húmedo para el acabado. Utilice capas dobles (puede aplicar capas simples si se prefiere) para alcanzar cobertura.
6. Para secar utilice un soplador venturi o un sistema exprés.
7. Aplique el acabado sobre los paneles exteriores que lo necesiten, espere 15 minutos (o hasta que el color esté totalmente seco), y luego proceda al horneado. Los colores interiores se pueden repintar con un color Envirobase + barniz o con un color Deltron Progress UHS DG.
8. El Sistema de Repintado de Interiores no necesita lijado y se puede repintar directamente. Si de algún modo se ensucia la superficie, transcurridos 20 minutos puede lijarla o matizarla suavemente en seco con lija de grano P1200 o más fina. interiores se pueden repintar con un color Envirobase + barniz o con un color Deltron.

A continuación se detalla el peso del activador y diluyente que se necesita con determinados pesos de color mezclado para obtener pintura lista para su aplicación. Los pesos corresponden a los ratios de mezcla: 100 partes de Color de Interior Envirobase: 15 partes Activador D8260: 15-20 partes de diluyente.

Coloque en el recipiente la regla de mezcla antes de calibrar la balanza.

Remueva bien el color antes de la activación.

TARE la balanza después de mezclar o medir el color. Los pesos de activador y diluyente son **ACUMULATIVOS. NO TARAR LA BALANZA ENTRE LAS ADICIONES DE ACTIVADOR Y DILUYENTE.**

Volumen de mezcla de color interior Envirobase	Volumen final listo para aplicar		Peso del Activador D8260	Peso del Diluyente	
Litros	Litros		Gramos	Gramos para 15 partes	Gramos para 20 partes
0,10	0,14	A G I T A R	116	131	137
0,25	0,35		291	320	342
0,40	0,55		466	519	547
0,50	0,68		582	659	684
0,75	1,02		874	978	1026
1,00	1,37		1165	1317	1368
1,50	2,05		1747	1976	2052
2,00	2,74		2330	2634	2736
2,50	3,42		2912	3293	3420

Estos productos son solo para uso profesional

RLD299V

Página 4 de 3



ETAPAS DEL PROCESO - CONVERSIÓN DE UN COLOR EXISTENTE

Para un color Envirobace que tiene que convertirse en un color de interior.

1. Seleccione el color utilizando el directorio Envirobace de colores o de la carta de colores.
2. Utilice el sistema habitual de localización de las fórmulas de color. Mezcle el color Envirobace y remueva la mezcla hasta que quede uniforme.
3. Añadir el aditivo y mezclar (consultar tabla inferior).
4. A continuación, active y diluya el color interior según se recomienda más abajo.
5. Sobre las zonas lijadas en las que aparezcan pequeñas áreas de metal desnudo se deberían aplicar nuestros aparejos 1K en aerosol D8421 (G5), D8424 (G6) o D8426 (G7).
6. Para maximizar la cubrición, aplique una capa fina de color del Sistema de repintado de Interiores en los bordes interiores y las zonas con sellador. Para secar utilice un soplador venturi o un sistema exprés.
7. Aplique el producto en las zonas interiores y en los paneles exteriores que necesiten una base húmedo sobre húmedo para el acabado. Utilice capas dobles (puede aplicar capas simples si se prefiere) para alcanzar cubrición.
8. Para secar utilice un soplador venturi o un sistema exprés
9. Aplique el acabado sobre los paneles exteriores que lo necesiten, espere 15 minutos (o hasta que el color esté totalmente seco), y luego proceda al horneado. Los colores interiores se pueden repintar con un color Envirobace + barniz o con un color Deltron Progress UHS DG
10. El Sistema de Repintado de Interiores no necesita lijado y se puede repintar directamente. Si de algún modo se ensucia la superficie, transcurridos 20 minutos puede lijarla o matizarla suavemente en seco con lija de grano P1200 o más fina.

A continuación se detalla el peso de convertidor, activador y diluyente que se necesita con determinados pesos de color mezclado para obtener pintura lista para su aplicación. Los pesos corresponden a la relación de mezcla: 70 partes Color Envirobace: 30 partes Convertidor T510: 15 partes Activador D8260: 15-20 partes de diluyente.

Coloque en el recipiente la regla de mezcla antes de calibrar la balanza.

Remueva bien antes de añadir el activador y los diluyentes.

TARE la balanza después de mezclar o medir el color. Los pesos de activador y diluyente son ACUMULATIVOS. NO TARAR LA BALANZA ENTRE LAS ADICIONES DE ACTIVADOR Y DILUYENTE.

Volumen final listo para aplicar (aprox.)	Peso de mezcla de color Envirobace HP	Peso del Convertidor WB T510		Peso del Activador D8260	Peso del Diluyente	
					Gramos para 15 partes	Gramos para 20 partes
Litro	Gramos	Gramos		Gramos		
0,10	50	73	A G I T A R	84	94	98
0,25	125	182		209	236	245
0,40	200	291		334	377	392
0,50	250	364		418	472	491
0,75	375	545		627	707	736
1,00	500	727		836	943	981
1,50	750	1091		1254	1415	1472
2,00	1000	1454		1672	1886	1962
2,50	1250	1818		2090	2358	2453



INFORMACION VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría producto:IIB.e) listo al uso es máximo 840g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 840g/l. Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.

Este producto no está contemplado dentro de la Directiva de la UE 2004/42 y por tanto no dispone de categoría VOC. Este producto solo puede ser utilizado por profesionales.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional del automóvil y no para otros usos que los especificados. La información de esta Ficha Técnica se basa en el conocimiento científico y técnico actual, y es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias para asegurar la idoneidad del producto al propósito requerido. Para más información de Seguridad e Higiene consultar por favor las Hojas de Seguridad en www.ppgrefinish.com

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel : +34 93 565 03 25

DELTRON[®] and ENVIROBASE[®] are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc.
All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

