



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Febrero 2016

Información de Producto



Sistema de Barniz Mate Texturado GRS Deltron

D8117 Barniz Semi brillante
D843 Base Texturada

PRODUCTOS

| | |
|---------------------------------|---------------------|
| Barniz Semi brillante | D8117 |
| Barniz UHS Rápido | D8135 |
| Catalizador UHS | D8302 |
| Deltron Aditivo Texturante Fino | D843 |
| Diluyentes Deltron | D8718, D8719, D8720 |

DESCRIPCION DE PRODUCTO

El barniz D8117 (Barniz Semi brillante) está diseñado para ser usado sobre la base bicapa ENVIROBASE® High Performance.

El sistema mate texturado Deltron consiste en 2 barnices uretanados 2K versátiles y un aditivo texturado diseñados para reproducir las reparaciones específicas de vehículos o áreas de vehículos que originalmente han sido pintados con un barniz de bajo brillo texturado sobre un sistema de base de una o varias etapas (por ejemplo; el sistema para coches completos mate texturados de Peugeot). El acabado mate texturado puede ser utilizado sobre plásticos rígidos sin necesidad de aditivos.

La mezcla de D8117 y D843 debe ser usada con el catalizador UHS D8302.



PREPARACION DEL SUSTRATO

Al enmascarar una reparación, se debe tener cuidado para minimizar el contacto directo de cinta adhesiva sobre el acabado mate original. Donde sea necesario el uso directo de cinta adhesiva sobre el acabado original, se recomienda quitar la cinta antes del horneado para evitar posibles marcas en el acabado original.

La mezcla de D8117 / D843 debe ser aplicada sobre la base limpia y libre de polvo. Se recomienda el uso de un trapo atrapapolvo una vez se haya evaporado la base.

Es importante tener cuidado para que no haya suciedad en ninguna de las fases del proceso de pintado. La rectificación de inclusiones de suciedad en acabados mate o satinados no son posibles una vez se ha aplicado la última capa de barniz.

RATIOS DE MEZCLA D8117 / D843

Para permitir variaciones de brillo, debidas al color, modelo, etc. es posible mezclar el barniz D8117 y el aditivo D843 con diferentes ratios para conseguir el ajuste correcto con el vehículo que va a ser reparado. Los ratios de mezcla que aparecen a continuación son el mejor punto de partida para cualquiera de los 5 niveles de brillo.

| Nivel de texturado | T01 | T02 | T03 | T04 | T05 |
|--------------------|-------------------|-----|-----|-----|-----|
| Barniz | Mezcla en volumen | | | | |
| D8117 | 3 | 3.5 | 4 | 4.5 | 5 |
| D843 | 3 | 2.5 | 2 | 1.5 | 1 |

El resultado de la mezcla se debe activar y diluir tal y como aparece en el siguiente apartado.

Nota: Se recomienda pintar una chapa de prueba con el catalizador/diluyente/ratio de mezcla y pistola que se tenga intención de utilizar para comprobar el color y el nivel de brillo final sobre el vehículo que se va a reparar. Se recomienda el uso del diluyente D8718 para pequeñas áreas o bien componentes (retrovisores, etc.)

* SELECCIÓN DE DILUYENTE

Áreas pequeñas / Verticales / Alto brillo
Por debajo de 25°C
Pico de fluido de la pistola pequeño



Diluyentes más rápidos

Áreas grandes / Horizontales / Bajo brillo
Por encima de 25°C
Pico de fluido de la pistola grande



Diluyentes más lentos



RATIO DE MEZCLA

Ratios de mezcla con el catalizador D8302.

| | Mas texturado Menos brillo | | | | Menos texturado Más brillo |
|------------|-------------------------------|-----|---|-----|-------------------------------|
| D8117 | 3 | 3.5 | 4 | 4.5 | 5 |
| D843 | 3 | 2.5 | 2 | 1.5 | 1 |
| D8302 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| D8718/9/20 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |

Si se necesita un texturado más grueso se puede utilizar el D844.

Si el nivel de brillo requerido es menor se pueden mezclar los barnices D8115 y D8117.

Se aconseja siempre realizar paneles de prueba para reproducir el acabado final.

DETALLES DE LOS PRODUCTOS MEZCLADOS

Vida de la mezcla a 20°C: 1-2 horas dependiendo del catalizador y diluyente

Viscosidad de la aplicación a 20°C 15 – 16 segundos con DIN4.

APLICACION Y TIEMPO DE EVAPORACION

Aplicar inicialmente al panel completo 1 mano de D8135 activada con D8302 / D8718.

Hornear durante 15 minutos y dejar enfriar antes de la aplicación de la capa mate texturada.

Consultar la ficha técnica del D8135 para más información sobre la activación y aplicación del D8135.



Pico de fluido:

1.3 - 1.4 mm

Aplicación Aplicar 1 mano completa.

Evaporación hasta que esté uniformemente mate.

+

1 mano completa seguida de otra mano cruzada ligera (1/2 mano).

Evaporación hasta que esté total y uniformemente mate.

Evaporación entre capas 10 – 15 minutos o **hasta que la zona a reparar esté totalmente mate ***.

Evaporación antes del horneado o por secado 15 – 20 minutos o **hasta que la zona a reparar esté totalmente mate ***.

IR



TABLA DE PESOS PARA EL MEZCLADO DE D8117 / D843

DIRECTRICES PARA LA MEZCLA EN PESO

Cuando se requiere un volumen específico de mezcla se recomienda utilizar la siguiente tabla de pesos. Los pesos son acumulativos, por favor **NO** tarar la balanza entre adiciones.

| Objetivo en volumen de RFU (litros) @ 3/3/1/4 | Peso Barniz D8117 | Peso Aditivo Texturado D843 | Peso Catalizador D8302 | Peso Diluyente D8718/9/20 |
|--|-------------------|-----------------------------|------------------------|---------------------------|
| NO TARAR ENTRE ADICIONES | | | | |
| 0.10 L | 29g | 57g | 67g | 95g |
| 0.25 L | 74g | 143g | 168g | 238g |
| 0.50 L | 147g | 286g | 336g | 476g |
| 0.75 L | 221g | 429g | 504g | 714g |
| 1.00 L | 294g | 571g | 672g | 952g |

| Objetivo en volumen de RFU (litros) @ 3.5/2.5/1/4 | Peso Barniz D8117 | Peso Aditivo Texturado D843 | Peso Catalizador D8302 | Peso Diluyente D8718/9/20 |
|--|-------------------|-----------------------------|------------------------|---------------------------|
| NO TARAR ENTRE ADICIONES | | | | |
| 0.10 L | 33g | 55g | 64g | 95g |
| 0.25 L | 82g | 137g | 161g | 238g |
| 0.50 L | 164g | 274g | 322g | 475g |
| 0.75 L | 221g | 429g | 539g | 738g |
| 1.00 L | 328g | 548g | 645g | 950g |

| Objetivo en volumen de RFU (litros) @ 4/2/1/4 | Peso Barniz D8117 | Peso Aditivo Texturado D843 | Peso Catalizador D8302 | Peso Diluyente D8718/9/20 |
|--|-------------------|-----------------------------|------------------------|---------------------------|
| NO TARAR ENTRE ADICIONES | | | | |
| 0.10 L | 37g | 55g | 65g | 95g |
| 0.25 L | 94g | 138g | 162g | 238g |
| 0.50 L | 187g | 275g | 324g | 476g |
| 0.75 L | 281g | 413g | 485g | 715g |
| 1.00 L | 375g | 551g | 647g | 953g |



| Objetivo en volumen de RFU (litros) @ 4.5/1.5/1/4 | Peso Barniz D8117 | Peso Aditivo Texturado D843 | Peso Catalizador D8302 | Peso Diluyente D8718/9/20 |
|--|-------------------|-----------------------------|------------------------|---------------------------|
| NO TARAR ENTRE ADICIONES | | | | |
| 0.10 L | 42g | 55g | 65g | 96g |
| 0.25 L | 105g | 138g | 163g | 239g |
| 0.50 L | 211g | 277g | 325g | 478g |
| 0.75 L | 316g | 415g | 488g | 717g |
| 1.00 L | 421g | 554g | 650g | 955g |

| Objetivo en volumen de RFU (litros) @ 5/1/1/4 | Peso Barniz D8117 | Peso Aditivo Texturado D843 | Peso Catalizador D8302 | Peso Diluyente D8718/9/20 |
|--|-------------------|-----------------------------|------------------------|---------------------------|
| NO TARAR ENTRE ADICIONES | | | | |
| 0.10 L | 47g | 56g | 65g | 96g |
| 0.25 L | 117g | 139g | 163g | 240g |
| 0.50 L | 234g | 278g | 326g | 479g |
| 0.75 L | 351g | 417g | 490g | 719g |
| 1.00 L | 468g | 556g | 653g | 958g |

RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Los grados de brillo de este barniz pueden variar dependiendo del grosor de película y de la aplicación. Capas finas y una aplicación seca dará un brillo más bajo y una mayor textura, mientras que un elevado grosor de película y aplicación en mojado dará un nivel de brillo más elevado y menor textura.

Para eliminar pequeñas motas de polvo en el resultado final, la reparación debe estar completamente seca, lijar una vez enfriado y aplicar una última capa del barniz aplicado. Se debe evitar la aplicación de una capa demasiado gruesa de barniz, ya que el resultado y color final podrían verse afectados. En esta situación, la reparación requerirá lijado y repintado de la base bicapa y del barniz.

No es posible lijar para eliminar suciedad en un acabado mate.



LIMPIEZA DE EQUIPOS

Después del uso, limpiar todos los equipos completamente con diluyentes.

CUIDADO GENERAL Y MANTENIMIENTO DE LOS ACABADOS MATES

La siguiente guía para el cuidado y limpieza de los acabados mate en vehículos está dirigida a los propietarios de los automóviles y es de aplicación tanto para los acabados de origen como los acabados realizados vía reparación.

Se debe tener un cuidado especial con los acabados mate para poder mantener el efecto mate original. Los acabados mate y de bajo brillo son delicados y fácilmente marcables con el uso diario; apertura de puertas, capó, rayadas con los zapatos al entrar y salir del coche, etc. Se recomienda prestar una especial atención durante estas operaciones.

También se deben evitar los derrames de combustible en acabados mate y de bajo brillo. Si esto ocurriese y para evitar alteraciones del nivel de brillo o daños permanentes, el combustible derramado debe retirarse tan pronto como sea posible siguiendo las directrices de limpieza que se incluyen a continuación.

- 1) Para mantener el efecto mate en la superficie, el uso de limpiadores de pintura, abrasivos, pulimentos o el uso de cera debe ser evitado a toda costa.
El vehículo **NO** debe ser pulido.
- 2) El pulido del barniz acarreará un brillo desigual en la pieza y también el incremento del nivel de brillo.
- 3) La limpieza y pulido con materiales inadecuados pueden acarrear alteraciones en el efecto mate (generalmente incrementos del brillo).
- 4) Las máquinas de lavado de automóviles deben ser evitadas. La mejor opción de lavado del automóvil es a mano y con una esponja muy suave, jabón neutro y gran cantidad de agua. Limpiezas constantes del vehículo puede provocar, pasado un tiempo, que haya niveles de brillo de diferente grado en todo el vehículo. La limpieza bajo el brillo directo del sol debe ser evitada.
- 5) Insectos y residuos de pájaros deben ser eliminados inmediatamente. Los residuos deben ser puestos en remojo con agua para reblandecer y/o eliminar con mucho cuidado y utilizando un equipo de agua a presión. En el caso de que se presenten residuos muy adheridos se puede utilizar un producto específico en aerosol para eliminar residuos de insectos antes de proceder a la limpieza del vehículo.
- 6) Siempre que se utilice cualquier tipo de líquidos de limpieza con esponjas o trapos es esencial no aplicar presión en el acabado mate ya que puede acarrear un brillo desigual en la pieza. Se recomienda el uso de técnicas de limpieza suaves o con spray para evitar la aplicación de presión.



INFORMACIÓN SOBRE VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría producto: IIB.e) listo al uso es máximo 840g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 840g/l.

Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la Ficha Técnica esta basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en www.ppgrefinish.com

ENVIROBASE® is a registered mark of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel : +34 93 565 03 25

