

GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Enero 2009

Información de Producto

CERAMICLEAR™
DELTRON D8105

Barniz de altos sólidos

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

CeramiClear™ Deltron D8105 de PPG es un barniz de altos sólidos resistente a las rayas y al desgaste.

CeramiClear™ Deltron D8105 de PPG tiene excelentes propiedades sobre el sustrato y, a diferencia de los barnices convencionales, protege el acabado de las rayas que suelen producirse en los túneles de lavado, lo que permite conservar el brillo del acabado durante mucho tiempo.

CeramiClear™ Deltron D8105 de PPG es compatible con Envirobase.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO



¡Atención! Antes de reparar cualquier parte dañada que no vaya a sustituir, es imprescindible lijar concienzudamente el CeramiClear™ original. De lo contrario, más tarde podría tener problemas de adherencia.

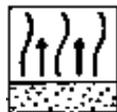
Lije el acabado original empezando con papel P320-P500; utilice un estropajo para los bordes.



Limpie las superficies lijadas con desengrasante D837 DX330 seguido de limpiador D8401 al agua y bajo contenido de VOC.

Para países con legislación VOC en vigor, use sólo D8401.

SUBSTRATOS



Tiempo de evaporación base bicapa a 20°C:

Aparte de los requisitos indicados en las fichas técnicas correspondientes, se recomienda dejar los siguientes tiempos de evaporación para la base bicapa:

Envirobase	20 - 30 minutos (se recomienda utilizar un soplador de mano o de pie)
------------	--

GUIA DE APLICACIÓN

Proporción de mezcla:

	<u>Por volumen</u>
D8105	2 vol
D8215	1 vol

DETALLES DE LA MEZCLA DEL PRODUCTO

Viscosidad de aplicación
DIN4 a 20° C: 16 - 18 segundos

Vida de la mezcla a 20° C: 1 hora
Para alargar la vida útil de la mezcla añada 30 gramos de D886 Prolongador de la vida de la mezcla por cada litro de barniz listo al uso.

APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN ENTRE MANOS

Graduación de la pistola (convencional): Pico de fluido 1,3 - 1,4 mm
Presión 2,5 bar
Regulador de flujo abierto a 2,5 vueltas

Número de manos: 1 ligera y constante, 1 completa

Tiempo de evaporación:
- entre manos 10 minutos
- antes del estufado 10 minutos

TIEMPOS DE SECADO

Completamente seco a 60° C 30 minutos

RENDIMIENTO Y LIMITACIONES



CeramiClear™ Deltron D8105 de PPG es un barniz resistente al rayado que requiere un proceso de eliminación del polvo y de pulido especiales. El pulido debe realizarse al poco tiempo de secarse el barniz. El mejor momento es 1 hora después del horneado. A mayor tiempo, más difícil será el pulido del barniz. Contacte su proveedor de pulimentos para más detalles.

INFORMACION TECNICA

Micraje película seca 45 - 60 micras

PROCESO DE DIFUMINADO

El diluyente para difuminados D8425 ha sido desarrollado para permitir un difuminado simple y fácil del PPG Deltron CeramiClear D8105 en paneles con acabados de CeramiClear de origen.

Seguir el proceso abajo indicado para conseguir una perfecta reparación:



Limpiar el acabado original para eliminar cualquier suciedad miscible en agua antes de comenzar el proceso de preparación. Utilizar un desengrasante/limpiador apropiado. PPG dispone de una amplia variedad de productos para la limpieza y el desengrasado, consultar la ficha técnica de los limpiadores Deltron RLD63.

Zona a difuminar con Base de color



Lijar la superficie con un lijadora excéntrica (3-5 mm) y con 3M™ Hook-it™ 260L Grano P800 - P1200; lijar los bordes y cantos otra vez con 3M™ almohadilla suave y ultrafina.



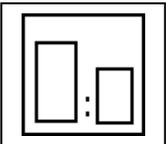
Humedecer la zona a lijar con lijadora Excéntrica (3 mm) y con 3M™ Trizact™ Finesse-It™ disco fino P3000 con un gel de preparación ej. Gel mate o 3 M™ Prep & Blend



Limpiar y desengrasar otra vez la superficie.



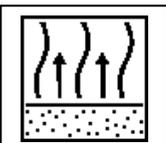
Aplicar CeramiClear™ de forma habitual y difuminar en la zona mate. No aplicar el barniz en la zona no lijada.



Mezclar el producto listo al uso D8105 CeramiClear™ con un ratio de mezcla aproximado 1 : 3 con el disolvente para difuminados D8425 CeramiClear™.



Aplicar el barniz CeramiClear™ diluido en manos finas por la zona de difuminado (trabajar siempre en la zona preparada). Aplicar suficiente producto para dejar borde suave}. Acabar cuidadosamente la aplicación con el disolvente para difuminados D8425.



Dejar evaporar durante 10 minutos antes del horneado a 20°C.



Hornear durante 30 - 35 minutos a 60°C (temperatura metal) y dejar enfriar.

Zona a difuminar con el barniz

3M™ Trizact™ Finesse-It™ lijado suave con disco P3000 y lijadora excéntrica (3mm). La superficie debe estar 100% mate. No utilizar Scotchbrite!. La zona lijada para el difuminado debe ser suficientemente grande



Después del enfriado, curar la zona del difuminado durante otros 15 minutos (aproximadamente) de IR (medio) al 100% de potencia. Permitir el enfriado durante 20-30 minutos más.



Si fuese necesario, lijar cualquier impureza en el difuminado o eliminar cualquier textura con el disco 3M™ Trizact P3000. No utilice ningún otro abrasivo.



Pulir la zona de difuminado con productos PPG SPP1001

- Comenzar siempre el proceso de pulido con la almohadilla negra SPP (SPN1903).
- Utilizar pequeñas cantidades de pulimento.
- Máximo: 1500 rpm
- Mover siempre la pulidora desde la zona reparada a la zona de acabado original
- Comprobar siempre la temperatura de la superficie (no permitir que se caliente)

ELIMINACION DEL POLVO Y SUCIEDAD



Se recomienda utilizar los discos 3M™ Trizact™ Finesse-It™ P3000 se recomiendan para la eliminación por lijado del polvo y de la suciedad.

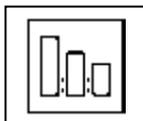


Eliminar cualquier ralladura por lijado con un disco (mojado) de 75mm 3M™ Trizact™ Finesse-It™ P3000 y una lijadora excéntrica (3mm).



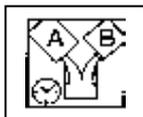
Pulir la zona reparada con productos especialistas de PPG (SPP1001) utilizando la almohadilla / esponja naranja SPP (SPN1902) en una máquina de lijado a una velocidad máxima de aproximadamente 1500 rpm. Para conseguir un brillo efecto espejo reparar utilizando la almohadilla /esponja negra SPP (SPN1903).

Nota: Para conseguir un pulido más agresivo utilizar una almohadilla / esponja naranja. Utilice la almohadilla del tipo "lana de oveja" SSP (SPN1905) solo en situaciones de dificultad de pulido. Si se siguen las recomendaciones de los procesos se asegura una textura y una protección al rayado máximos.

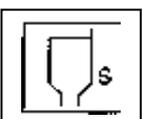


Mezclas por volumen

Con Catalizador HS - 2 : 1



Vida de mezcla a 20°C 1 hora



Viscosidad de aplicación

16 - 18 segundos DIN4



Pistola de aplicación

1.3 - 1.4 mm tipo de fluido



Número de manos

1 capa ligera pero continua, 10 minutos de evaporación, seguido por 1 mano completa



Tiempos de secado

Tiempo de evaporación antes de horneado - 10 minutos

Completamente seco a 60°C - 30 minutos

Espesor de película seca 45 - 60 micras

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la Ficha Técnica esta basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en www.ppgrefinish.com.

PPG Ibérica, S.A.
Refinish
Ctra.Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
Tel. (93) 586 74 34
Fax (93) 586 74 38

