

Octubre 2006 - (Actualizada Febrero 2018)

TDS: **RLD154V**

# Información de Producto

## DELFLEET F333/F3969/F3942

### PRODUCTO

Imprimación Delfleet High Build - Gris	F333
Imprimación Delfleet High Build - Beige	F3969
Imprimación Delfleet High Build - Blanco	F3942
Catalizador UHS – Medio	F8255
Diluyente UHS - Muy Lento	F8363
Diluyente UHS – Lento	F8364
Diluyente UHS – Medio	F8365
Diluyente UHS – Rápido	F8366

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La Imprimación Delfleet High Build es un producto de poliuretano 2K que cumple la legislación Europea VOC de menos de 540 g/l.

Aporta una buena adhesión y propiedades anti-corrosivas y se recomienda particularmente para usarse sobre chasis desuado o dañado.



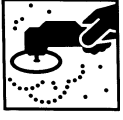
Para alta resistencia a la corrosión, se recomienda que se use esta imprimación sobre una Etch o Wash primer F397, F379 o F393.

## PRE-TRATAMIENTO DEL SUSTRATO

	<p><b>Prepare el sustrato como a continuación:</b></p> <p>New hot / cold rolled steel / old Aluminio</p> <p>Aluminio viejo</p>	<p><b>LIJAR</b></p> <p>Shot Blast</p> <p>P180-240 Seco</p>	<p><b>LIMPIEZA</b></p> <p>El sustrato a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa &amp; agentes desmoldantes.</p>
	<p>Zintec</p> <p>Aluminio Galvanised</p>	<p>P180-240 Seco</p> <p>P240-320 Seco</p>	<p>Los sustratos deben prepararse a consciencia usando el Desengrasante D845 &amp; D837 Spirit Wipe ( o el limpiador D842 bajo en V.O.C. )</p>

## PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

	HVLP / Presión Por Volumen		Airless / Airmix Por Volumen	
	<b>Imprimación:</b> Gris F333 Beige F3969 Blanco F3942	Imprim. 8 F8255 1 F836* 1,5	Imprim. 8 F8255 1 F836* 0,75 - 1	Imprim. 8 F8255 1 F836* 0,5 -0,75
<p><b>Vida de la mezcla 20°C -: 1Hora</b></p>		F3835/6 < 18°C	F3834/5 18°C-25°C	F3836/3/4 > 25°C
	<p>Viscosidad:</p>	<p><b>HVLP</b></p> <p>20-30 sec.</p> <p>DIN4/20°C</p>	<p><b>PRESIÓN</b></p> <p>20 - 30 sec.</p> <p>DIN4/20°C</p>	<p><b>AIRLESS / AIRMIX</b></p> <p>30-50 sec.</p> <p>DIN4/20°C</p>
	<p><b>Preparación Pistola:</b></p>	<p>1.4-1.8 mm.</p> <p>2 Bar Inlet</p>	<p>1.0 -1.2 mm.</p> <p>2 Bar Inlet</p> <p>Fluid 380-420 cc/min</p>	<p>13-15 thou ( 0.33-0.37mm)</p> <p><u>Airless</u> -: 2000 psi</p> <p><u>Airmix</u> -: 1000psi</p> <p>20-25 psi Air Cap</p>
	<p><b>Núm. De capas:</b></p>	<p>2</p>	<p>2</p>	<p>1-2</p>
	<p><b>20°C Evaporación:</b></p> <p><b>Entre capas</b></p> <p><b>Antes del horneado</b></p> <p><b>Antes de repintar</b></p>	<p>10 mins.</p> <p>15 mins.</p> <p>60 mins.</p>	<p>10 mins.</p> <p>15 mins.</p> <p>60 mins.</p>	<p>15 mins.</p> <p>20 mins.</p> <p>90 mins.</p>
<p><b>Tiempo de</b></p>		<p><b>HVLP</b></p>	<p><b>PRESSURE</b></p>	<p><b>AIRLESS / AIRMIX</b></p>

<b>secado:</b> 	<b>20°C Libre de polvo:</b> <b>20°C Totalmente seco</b> <b>60°C Horneado</b> <b>(metal temp.)</b>	60 mins.  Toda la noche  40 mins	60 mins.  Toda la noche  40 mins.	2 Horas  Toda la noche  45-60 mins.
<b>Grosor capas secas:</b>	<b>Min</b> <b>Max</b> <b>Cubrición teórica:</b>	60µm 90µm 6m <sup>2</sup> /l	60µm 90µm 6m <sup>2</sup> /l	50µm 100µm 4m <sup>2</sup> /l
Theoretical coverage assuming 100% transfer efficiency at film builds indicated.				
	<b>No aplicable</b>			
	<b>Repintar con:</b> Cualquier Acabado del sistema Delfleet o Delfleet One <sup>®</sup> máximo 24 horas sin lijar.			

## RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Para obtener una una imprimación coloreada, esta debe ser tintada con hasta un 5% con tintes Delfleet antes de mezclarla con el catalizador y el diluyente.

## LIMPIEZA DE LOS EQUIPOS

Después de la aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con disolvente.

## INFORMACION VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros.

**Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE'**

## SEGURIDAD E HIGIENE

**Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción**, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en:

[http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

DELFLLEET® es una marca registrada de PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2017 PPG Industries Ohio, Inc. Todos los derechos reservados.  
El Copyright en los productos originales anteriores que son es afirmado por PPG Industries Ohio, Inc..

**Para más información, póngase en contacto con:  
PPG**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2  
08191 Rubi (Barcelona)  
España  
Tel: +34 93 565 07 98

