



# Ficha Técnica

# RLD800

Diciembre 2017

Máster Internacional – Solo uso profesional

## LISTA DE PRODUCTOS

Acabado DELFLEET ONE® High Performance	
Producto	Descripción
F8370	Diluyente UHS – para difuminados

## PRODUCT DESCRIPTION

El diluyente UHS – par difuminados ofrece un proceso de mezcla sencillo para abarcar todos los tipos de trabajo de reparación con el acabado High Performance DELFLEET ONE® cuando se pulveriza con el equipo compatible.

El diluyente UHS F8370 – para difuminados se puede usar en 2 tipos de procesos: Proceso de rparación en constructores y el de renovación de acabados.

Se ha formulado para garantizar la sencillez de aplicación y una buena aplicación con pistola para lograr un alto nivel de brillo y un acabado de claidad en el proceso de mezcla.



## PROCESO DE PREPARACIÓN GENERAL

### Preparación:

- 1) Asegúrese de que las zonas en las que va a trabajar estén totalmente limpias.
- 2) Alise las zonas con defectos como incrustaciones de suciedad, chorreones/descuelgues o pintura seca, con una lija de grosor P800 como máximo sobre húmedo o seco, o P400 si usa lijadora en seco.
- 3) Todas las zonas de gran tamaño de metal desnudo requerirán la aplicación de imprimación fosfatante, seguida por un aparejo húmedo sobre húmedo adecuado. El aparejo húmedo sobre húmedo P565-371x permite imprimir pequeñas zonas lijadas de metal desnudo sin necesidad de usar imprimación fosfatante. Asegúrese de que el aparejo esté totalmente seco respetando el tiempo de secado adecuado.
- 4) En una lijadora de 3mm DA, coloque una almohadilla Trizact™ de grano 1000. Aplique agua limpia sobre el disco Trizact usando una botella o un aplicador de pulverización. Lije el panel completo hasta obtener un acabado semibrillante.

Las zonas en las que se deba difuminar el acabado de brillo directo deberán acabarse con una almohadilla Trizact™ 3000 húmeda.

- 5) Limpie a conciencia la zona que debe repintarse con un prelimpiador adecuado mediante un proceso "aplicar y retirar" para eliminar los contaminantes. Tirar aire comprimido y pasar una bayeta atrapapolvo antes de pulverizar.

## PROCESO

### Proceso de reparación Constructores

Sobre el acabado High Performance de Delfleet One®, utilizando la misma mezcla lista al uso del mismo color que la pieza o panel originales que deban repararse

- 1) Proporción de activación (por volumen)

Acabado High Performance Delfleet One®	2
Catalizador UHS F8255 - Medio	1
Diluyente UHS F8367– Extrarápido	1

- 2) Tras una aplicación normal, la pistola se mueve formando un arco hasta entrar ligeramente en la zona de difuminado, lo que genera una neblina de pulverización de acabado.
- 3) Pulverice el diluyente UHS F8370 para difuminados al borde del acabado, aplicándolo en capas muy ligeras para fundir el pulido.  
No aplique capas demasiado espesas.
- 4) Deje secar completamente la capa de pintura.
- 5) Pule la zona de difuminado con (SPP1001) con cuidado y aplique un pulimento de acabado.



## PROCESO

### Proceso de Repintado

Sobre cualquier acabado o pintura existente, asegurándose de haber elegido el color de acabado High Performance de Delfleet One® adecuado.

1) En 2 recipiente de mezcla separados, active por volumen:

#### Acabado de color:

Acabado High Performance Delfleet One®		2
Catalizador UHS F8255 – Medio	1	
Diluyente UHS F8367 - Extrarápido		1

#### Acabado transparente:

Acabado High Performance Delfleet One®		2
Catalizador UHS F8255 – Medio	1	
Diluyente UHS F8367 - Rápido		1

2) Tras una aplicación normal, la pistola se mueve formando un arco hasta entrar ligeramente en la zona de difuminado, lo que de pulverización de acabado.

3) Mezcla por volumen:

Acabado de color activado	3
Acabado transparente activado	1
Agitar hasta su homogenización	

4) Aplique la mezcla sobre el borde de color

Tras la aplicación normal, la pistola se mueve formando un arco, alejándose del panel en la zona de difuminado y dejando un b pulverización semitransparente.

Debe tener cuidado de no aplicar el barniz más allá de la zona de difuminado preparada.

5) Pulverice el diluyente UHS F8370 – Para difuminados al borde del acabado, aplicándolo a capas muy ligeras para fundir el l pulverización.

No aplique cap  
as demasiado espesas.

6) Deje secar completamente la capa de pintura.

7) Pula la zona de difuminado con (SPP1001) con cuidado, y aplique un pulimento de acabado.



## COLOR

### MEZCLA DE COLORES

Todos los tintes deben agitarse concienzudamente a mano al abrirlos por primera vez y, posteriormente, en una máquina de mezclas durante 10 minutos antes de su uso. Una vez abiertos, debe agitar mecánicamente todos los tintes dos veces al día durante al menos 10 minutos.

### VERIFICACIÓN DE COLOR

Al igual que con el resto de productos de repintado, se debe realizar una verificación del color antes de pintar el vehículo.

---

## NOTAS SOBRE EL PROCEDIMIENTO GENERAL

### APLICACIÓN DE ADHESIVOS

Se recomienda que el acabado High Performance de DELFLEET ONE® se deje secar durante al menos una semana antes de poner adhesivos.

### CUBRICIÓN

Aproximadamente 12 - 14m<sup>2</sup> (debe calcularse con precisión) por litro de pintura lista para el uso con un espesor de película seca de 50 micras, dependiendo de la proporción de diluyente utilizada.

### NOTAS COMPLEMENTARIAS

Deje que los acabados se sequen completamente antes de limpiar los vehículos. Este proceso puede durar unas semanas si los vehículos se secan al aire en condiciones de baja temperatura o con capas de pintura muy gruesas.

---

### INFORMACIÓN SOBRE VOC

El límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría de producto: IIB.d) listo para el uso es de un máximo de 420g/l de VOC. El contenido de VOC de este producto listo al uso es de como máximo 420 g/l. Dependiendo del RFU, la cantidad real de VOC del producto listo para usar puede ser menor a la impuesta por la UE..

Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse para otros propósitos que los específicos. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine.

Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene en:

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

### Para más información, póngase en contacto con:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubí (Barcelona)  
Tel: +34 39 565 07 98