



Ficha Técnica

RLD306V

Noviembre 2018

Máster Internacional sólo para uso profesional.

Lista de productos

Performance Multisubstrate Primer – Gris claro	
Producto	Descripción
F8940	Performance Multisubstrate – Gris claro
F3276	Delfleet UHS Catalizador – Lento
F3306	Delfleet UHS Diluyente– Extra Lento
F3308	Delfleet UHS Diluyente aditivo
SPP4000	Retardante Potlife

Descripción Producto

El F8940, diseñado con la última tecnología en aparejos, se utiliza para optimizar los procesos finales de acabados cuando se usa en con los colores DELFLEET® o Envirobase HP

Resultados con excelente apariencia en un proceso sin lijado. Es fácil de aplicar, la suave en la pulverización y con mucho agarre.

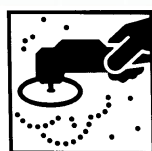
El F8940 se puede recubrir directamente en 30 minutos, o hasta 5 días sin lijar, por lo que los vehículos nuevos se pueden aparejar con antelación con una preparación mínima y dejarse preparado para el pintado.

Por su fuerte adherencia y las características anticorrosivas , no es necesario el uso de otra imprimación antes de la aplicación de F8940, siempre que se respete el modo de alto espesor.

Los sustratos se deben preparar y limpiar adecuadamente de acuerdo con las recomendaciones del proceso de reparación.

Sustratos y Preparación

PREPARAR EL SUSTARTO COMO SIGUE:



Sustratos:

Acero

Acero granallado

Aluminio(*)

Aluminio anodizado

Acero galvanizado

Acero inoxidable

Lijado:

Lijado con P80-150

SA 2 ½ (Rz no por encima de 35µm)

Lijado con P360-P400 o granallado

(Rz no por encima de 35µm)

Sin ningún tratamiento mecánico

Pasar Scotch Brite®

lijado con P80-P150

Limpieza:

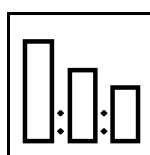
Los sustratos a pintar deben estar secos, limpios, sin corrosión, grasa y suciedades.

Los sustratos deben prepararse a fondo utilizando una combinación de desengrasante D845 y D837 Spirit Wipe (o D8401 limpieza bajo VOC).

(*) Se han evaluado las siguiente aleaciones 3003 – 1050

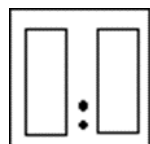
Proceso

CONVENCIONAL / PRESIÓN / AIRLESS AIRE ASISTIDO



Ratio de mezcla en volumen:

F8940 Performance Multisubstrate	3,5
F3276 UHS Catalizador	1
F3308 o F3306 Diluyente o SPP4000	1



Ratio PLURALMIX en volumen:

Predisuelve primero con: *

F8940	3,5 partes
F3308 or F3306 or SPP4000	1 parte

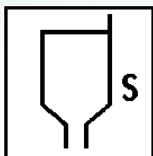
Luego activar el aparejo predisuelto con:

Aparejo predisuelto:	4,5 partes
F3276	1 parte

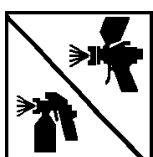
* El Aparejo puede permanecer predisuelto en el envase por un máximo de un mes.

Proceso de Aplicación

CONVENCIONAL / PRESIÓN / AIRLESS AIRE ASISTIDO



Viscosidad del spray a 20°C:
28-32 segundos DIN4 para Convencional/a Presión



1,6-1,8 mm gravedad de succión a 2.0-2,5 bares

O

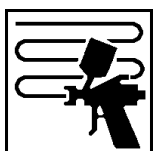


Presión a 1,1-1,2 mm
Presión de aire: 0.68 bares
Presión Pintura: 0.3-1.0 bares
Flujo de fluido: 250-300 cc/min

O

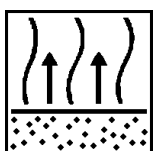


Boquilla: 11 a 13 Thou (0,23 a 0,28 mm) para airless aire asistido
Presión Pintura: 100-120 bares
Presión de aire en el cabezal: 2,5-3,5 bares

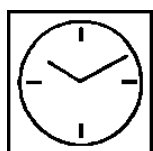


Número de Capas

Aplicar 2 capas con un espesor de mínimo de 65 micras.
O: 1 capa ligera seguida inmediatamente por 1 capa completa para dar 45µm de espesor de película seca (solo aluminio)



Evaporación entre 2 capas: 10-15 minutos mínimo
Evaporación antes de repintar: Mínimo 30 minutos a 20°C antes del acabado o hasta que esté completamente mate.



Recomendaciones una vez aplicado el aparejo:

Scotch brite y prelimpiar	Hasta 3 días
Lijar suavemente y prelimpiar	Después de 3 días
Secar para lijar a 60°C	30 min cuando se haya enfriado



Listo para el acabado después de 30 minutos, o hasta 5 días sin necesidad de lijar.
Si necesita lijar antes de ese tiempo se tiene que forzar el secado.
Si se deja más de 8 horas, limpiar antes de pintar encima.
Si se deja más de 3 días antes de pintar se recomienda limpieza previa.
Lije con P400 en seco seco o más fino si se deja más de 5 días



Combinaciones recomendadas



Combinaciones recomendadas:

Temperatura	<18°C	18-25°C	>25°C
Diluyente	F3308	F3306 o SPP4000	F3306 o SPP4000

Vida de la mezcla a 20°C:

2 Horas

Tiempo de pulverización a 20°C:

1 Hora

Repintado

Tiempo de repintado/recubrimiento:

Mínimo: 30 minutos – 1 hora.

Máximo: 5 días sin lijar.

Limpiar antes repintar si se ha dejado más de 8 horas.

Es recomendado pulir suavemente y limpiar si el aparejo está más de 3 días antes repintar.

Si se usa para la reparación como aparejo lijable, se recomienda que

El producto se seque a 60 ° C durante 30 minutos o con infrarrojos.

Una vez frío, lijar con P400 / 500 antes de recubrir.

Repintar con: Cualquier acabado de DELFLEET ® o Envirobase HP

Salud y Seguridad

El límite de la UE para estos productos (categoría de producto: IIB.c) en forma lista para usar es máximo. 540g / litro de VOC. El contenido de VOC de este producto en forma listo al uso es máx. 540g / litro. Dependiendo del modo de uso , el VOC listo al uso de estos productos puede ser menor que la especificada por la directiva de la UE.

Estos productos son solo para uso profesional y no deben utilizarse para fines distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento científico y técnico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el propósito previsto. Para obtener información sobre salud y seguridad, consulte la hoja de datos de seguridad del material, también disponible en: www.ppgrefinish.com

Para más información contactar con:

PPG Ibérica S.A.-Ctra.Gracia-Manresa

Km 19,2 – 08191 Rubí (Barcelona)

Tel: (93) 586 74 34

Fax: (93) 586 74 38

El logotipo de PPG, Delfleet, Delfleet One y PaintManager son marcas comerciales registradas y RapidMatch es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, todos los derechos reservados. Los derechos de autor en los números de producto anteriores que son originales son afirmados por PPG Industries.

ESTOS PRODUCTOS SON SÓLO PARA USO PROFESIONAL.



DELFLEET
ONE®