Ficha Técnica

RLD600V

Marzo 2018

Máster Internacional para solo uso profesional

LISTA DE PRODUCTOS

DELFLEET ONE® Delfleet One® acabado Mate, Semi-Mate y Semi-Brillante.	
Producto	**Descripción**
F8030	Delfleet One® Resina Mate
F8000	Delfleet One® Resina Premium UHS
F7xxx	Tintes
F8255	UHS Endurecedor - Medio
F8364	UHS Disolvente - Lento
F8365	UHS Disolvente - Medio
F8366	UHS Disolvente - Rápido

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

La resina mate DELFLEET ONE® está formulada para lograr un acabado mate uniforme y mexclado con la última generación de tintes Delfleet One proporciona un acabado de alta calidad y durabilidad.

La resina mate DELFLEET ONE® mezclada con la resina Premium High Performance es fácil de aplicar y de gran opacidad. Proporciona un acabado uniforme y excelente apariencia que cumple con los más altos estándares exigidos para vehículos de transporte comercial.

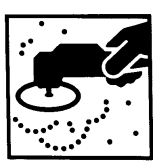
La resina mate DELFLEET ONE® se puede combinar con una gran oferta de auxiliares para dar respuesta a las necesidades de Constructores y Reparadores, des de las áreas más pequeñas a las más grandes, y ya sea con secado al aire o el horno a baja temperatura.

The *PPG Logo*, *Delfleet One* and *PaintManager* are registered trademarks and *RapidMatch* is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, all rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.

PRE-TRATAMIENTO DEL SUSTRATO

PREPARE EL SUSTRATO DE LA SIGUIENTE MANERA



Sustratos:

• Los acabados originales y el trabajo en condiciones de sonido deben desengrasarse, limpiarse y lijarse en seco con P320-P400 (o P600 húmedo) antes de aplicar la capa superior.
• El acero, el aluminio, el GRP y el zinc recubierto con acero debe imprimarse previamente con la imprimación adecuada para garantizar la correcta adhesión entre capas y la protección del sustrato.

• La capa superior de alto rendimiento DELFLEET ONE® es aplicable sobre todos los aparejaos, protectores y selladores de PPG.

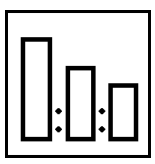
Limpieza:

El sustrato a pintar debe estar seco, limpio, libre de agentes de liberación de corrosión, grasa y desmoldante.

Los sustratos deben prepararse a fondo usando una combinación de desengrasante D845 y limpiador D837 (o limpiador D8401 bajo V.O.C).

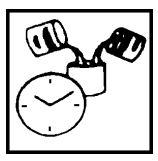
PROCESO

CONVENCIONAL, PRESIÓN O AIRLESS / AIRMIX



Ratio de mezcla por Volumen:

Brillo 60° ángulo:	Alto Brillo: >90%	Semi-Brillante a Semi-Mate 45 to 85%	Mate 5 to 35%
DELFLEET ONE® Acabado	2	3	4
F8255 Endurecedor	1	1	1
F836x (*) Disolvente	0,8-1,2	1,5-2	2-2,8



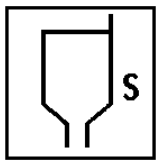
Temperatura	20-25°C	25-30°C	25-35°C
Combinación	Medium/Fast	Medium/Medium	Medium/Slow
Tamaño del trabajo	Small	Medium	Large
Catalizador	F8255 Medium		
Diluyente (*)	F8366 Fast	F8365 Medium	F8366 Slow
Vida Útil	> 2 hours	> 2 hours	> 2 hours
Horneado	30 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C

The *PPG Logo*, *Delfleet One* and *PaintManager* are registered trademarks and *RapidMatch* is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, all rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

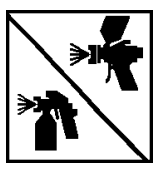
THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.

PROCESO DE APLICACIÓN

CONVENCIONAL, PRESIÓN O AIRLESS / AIRMIX



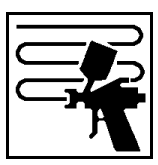
Viscosidad a 20°C:
18-22 segundos DIN4



1,3-1,5 mm alimentación de gravedad o succión a 2.0-2.4 bares

O

0,8-1mm Calderín
Presión de la válvula de aire: 0.68 bares
Presión de la pintura: 0.3-1.0 bares
Caudal de fluido: 280-320 cc/min

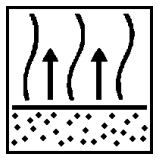


Número de Capas

2 capas:

1 Capa media cerrada
+ 1 Capa completa

Espesor de película seca : 40 - 50 µm



2 capas:

Tiempo de evaporación entre capas: Hasta que el acabado esté uniforme y sin brillos
Tiempo de evaporación antes de hornear: Hasta que el acabado esté uniforme y sin brillos

The *PPG Logo*, *Delfleet One* and *PaintManager* are registered trademarks and *RapidMatch* is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, all rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

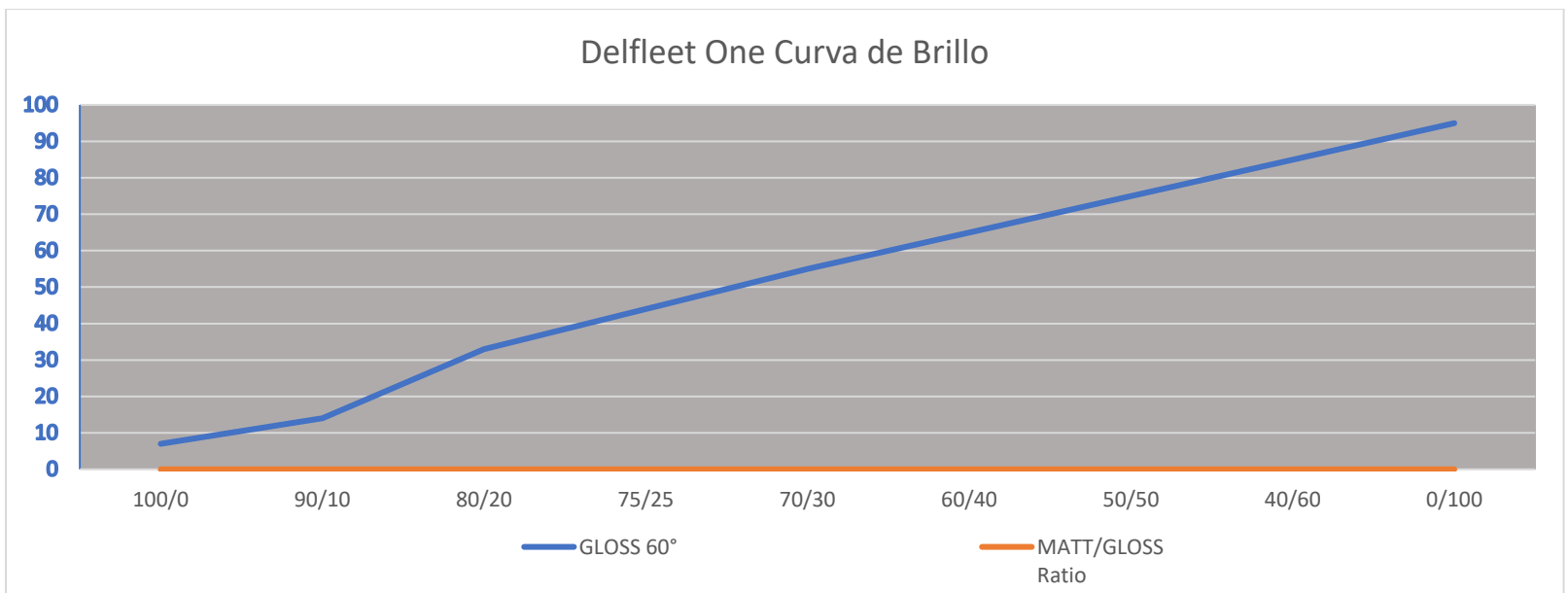
THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.

TABLA DE MATES

RATIOS

PARA COLORES BLANCOS			PARA OTROS COLORES					
F8030 Cantidad de Resina Mate (por peso)	**F8000 Cantidad de Resina Brillante (por peso)**	**Cantidad de Tintes (por peso)**	**F8030 Cantidad de Resina Mate (por peso)**	**F8000 Cantidad de Resina Brillante (por peso)**	**Cantidad de Tintes (por peso)**	**Ratio de Activación (por volumen)**	**60° BRILLO**	**Ratio MATE/ BRILLO**
60	-	40	70	-	30	4:1:2-2,8	<10	100/0
54	6	40	63	7	30	4:1:2-2,8	10-25	90/10
48	12	40	56	14	30	4:1:2-2,8	25-40	80/20
45	15	40	52	18	30	3:1:1,5-2	40-50	75/25
42	18	40	49	21	30	3:1:1,5-2	50-60	70/30
36	24	40	42	28	30	3:1:1,5-2	60-70	60/40
30	30	40	35	35	30	3:1:1,5-2	70-80	50/50
24	36	40	28	42	30	3:1:1,5-2	80-90	40/60
-	40	60	-	40 to 60	40 to 60	2:1:0,8-1,2	>90	0/100

CURVA DE MATES



The *PPG Logo*, *Delfleet One* and *PaintManager* are registered trademarks and *RapidMatch* is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, all rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.

COLOR

Mezcla de Color

Todos los Tintes se deben agitar a mano completamente cuando se abren por primera vez, y luego se agitan en una máquina mezcladora durante 10 minutos antes de su uso. A partir de entonces, todos los tintes se deben mezclar a máquina dos veces al día durante al menos 10 minutos.

Comprobación de Color

Al igual que con todos los sistemas de pintura de acabado, se debe realizar una verificación de color antes de pintar el vehículo.

NOTAS SOBRE EL PROCEDIMIENTO GENERAL

APLICACIÓN DE ADHESIVOS

Se recomienda que el acabado de DELFLEET ONE® se deje secar durante al menos una semana antes de poner adhesivos.

CUBRICIÓN

Aproximadamente 12 - 14m^2 (debe calcularse con precisión) por litro de pintura lista para el uso con un espesor de película seca de 50 micras, dependiendo de la proporción de diluyente utilizada.

NOTAS COMPLEMENTARIAS

Deje que los acabados se sequen completamente antes de limpiar los vehículos.
Este proceso puede durar unas semanas si los vehículos se secan al aire en condiciones de baja temperatura o con capas de pintura muy gruesas.

INFORMACIÓN SOBRE VOC

El límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría de producto: IIB.d) listo para el uso es de un máximo de 420g/l de VOC. El contenido de VOC de este producto listo al uso es de como máximo 420 g/l.
Dependiendo del RFU, la cantidad real de VOC del producto listo para usar puede ser menor a la impuesta por la UE.

Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse para otros propósitos que los específicos. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine.

Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene en:

www.ppgrefinish.com

Para más información, póngase en contacto con:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubí (Barcelona)
Tel: +34 39 565 07 98

The *PPG Logo*, *Delfleet One* and *PaintManager* are registered trademarks and *RapidMatch* is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, all rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.