



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Mayo 2019

Información del Producto



D8176 Barniz Rapid Performance Evolution

PRODUCTOS

Barniz UHS Rápido Performance Evolution	D8176
Catalizador UHS	D8305
Diluyente altas temperaturas	D8746
Diluyente acelerante	D8747

Para acabados texturados o pintado de sustratos flexibles:

<i>Plastificante DELTRON®</i>	D814 para acabados plastificados sobre superficies flexibles.
<i>Flexibilizante Mate Deltron</i>	D819 para crear apariencia mate o satinada sobre superficies flexibles.
<i>Aditivo texturado Deltron</i>	D843 para crear un acabado texturado fino.
<i>Aditivo texturado grueso Deltron</i>	D844 para crear un acabado más grueso.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

D8176 UHS Rápido Performance Evolution es un Barniz que ha sido desarrollado usando la última tecnología para mejorar la innovación dentro del sistema de pintado de PPG. D8176 provee a los talleres de "velocidad sin compromiso". Un barniz fácil de usar que combina la última alta velocidad de secado, fácil lijado y una incomparable flexibilidad para todas las reparaciones. A diferencia de otros barnices rápidos, D8176 se seca en 10 minutos a 60°C o a 30 minutos a 40°C, ofreciendo un acabado final líder en el mercado, pudiendo ser pulido después del enfriado. Viene en un simple pero inteligente envase con un endurecedor y un diluyente específico para altas temperaturas.



PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Aplicar el barniz sobre una base Envirobases HP limpia, completamente seca y exenta de polvo. Se recomienda usar bayeta atrapa polvo.

PROPORCIÓN DE LA MEZCLA

Proporción de la mezcla:

	<u>Por volumen</u>
D8176	2 vol
D8305	2 vol
D8747/46	0.6 vol

- Como en cualquier producto UHS, las bajas temperaturas pueden causar cierta dificultad en la aplicación y menor absorción del pulverizado. Se recomienda aplicar siempre el producto con temperaturas superiores a 15°C.

TABLA DE PESOS DE MEZCLA:

Los pesos son acumulativos, por favor NO tarar la balanza entre adiciones.

Volumen objetivo de RFU Pintura requerida (litros)	D8176	D8305	D8747/46
0,1 L	44,3 g	88,9 g	100,9 g
0,2 L	88,6 g	177,8 g	201,7 g
0,3 L	132,9 g	266,7 g	302,6 g
0,4 L	177,2 g	355,7 g	403,5 g
0,5 L	221,5 g	444,6 g	504,4 g
0,6 L	265,8 g	533,5 g	605,2 g
0,7 L	310,1 g	622,4 g	706,1 g
0,8 L	354,4 g	711,3 g	807,0 g
0,9 L	398,7 g	800,2 g	907,9 g
1,0 L	443,0 g	889,1 g	1008,7 g



SELECCIÓN DEL DILUYENTE

La selección del diluyente depende de la temperatura de aplicación.

Temperatura de aplicación:

Hasta 20-30°C
+ de 35°C

Diluyente

Diluyente D8747
Diluyente D8746

DETALLES DE MEZCLA DE PRODUCTOS

Vida de la mezcla a 20°C

Diluyente D8747/46 1 hora at 20°C DIN4.

Viscosidad de la aplicación 17-19 segundos DIN4 a 20°C.

PISTOLA

Pico de fluido: 1.2 mm

Presión: 2.0 - 2.2 Bar

APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN



Proceso de 2 capas:

Aplicación

**Aplicar 1 capa ligera/media y 1 capa completa.
La primera capa debe aplicarse como una mano ligera y cerrada.
La segunda mano debe aplicarse como una capa completa.**

Evaporación entre capas

De 0 a 5 minutos

Evaporación antes de Secado IR

5 minutos

Espesor recomendado:

50-60 µm



TIEMPO DE SECADO

- Secado para manejo a 60°C* 10 - 15 minutos con Diluyente D8747/46
(15 min donde la temperatura del panel no alcance los 60°C)
- Secado para manejo a 40°C* 30 minutos con Diluyente D8747/46

- Seco para manejo a 20°C 150 minutos con Diluyente D8747/46

- Secado para montar IR
 Con Diluyente Altas Temp. 6-8 minutos (dependiendo del color)
 Temperatura metal 90°C-100°C



Los tiempos de secado se han contabilizado a temperatura metal. Para permitir que el metal adquiera la temperatura mencionada puede requerirse tiempo adicional.

Espesor recomendado: 50 – 60 µm

REPINTADO

Repintado / Tiempo de repintado- - Secado forzado o IR: una vez frio
 - Al aire: una vez seco

Es esencial lijar antes de repintar para asegurar una perfecta adhesión.
 Lijar con P800 (Húmedo) o P400 (Seco)

Repintar con – Cualquier aparejo 2K, o Envirobase HP.

PULIMENTO

Después del tiempo indicado de horneado y del enfriado, está listo para ser pulido.
 Si se seca al aire, listo para pulir después de 120-150 @ 20°C.
 Si se dejara más tiempo, el pulido puede resultar más difícil.



PROCESO DE DIFUMINADO

- Prepara el área de difuminado. Aplicar el barniz D8176 según la información de su ficha técnica.
- Procurar un mínimo de borde de difuminado.
- Fundir inmediatamente el borde del difuminado usando Spot Blender o Aerosol Spot Blender.
- Después del secado completo, o 5 minutos IR si se precisa, lijar el borde antes del pulido (este paso no es esencial pero facilita el pulido).
- Pulir convenientemente.

ACABADOS TEXTURADOS. PINTADO DE SUSTRATOS FLEXIBLES

Para obtener un acabado texturado con el barniz Premium UHS D8176, es necesario añadir aditivos flexibilizantes o texturados en la mezcla. También se necesitan aditivos al aplicar el barniz sobre sustratos flexibles (p.ej. plásticos). Los aditivos necesarios y su volumen o peso de mezcla se indican en PaintManager en los casos más relevantes. En el resto, seguir las indicaciones de la siguiente tabla.

Nota: La mayoría de los plásticos son considerados rígidos. Estos plásticos pueden presentar cierta flexibilidad cuando están fuera del coche pero se comportan como rígidos una vez montados. Los barnices UHS solo requieren la adición de aditivo flexibilizante cuando se pinten plásticos muy flexibles (normalmente se encuentran en vehículos antiguos).

Mezcla (Acumulado por peso)

No tarar la balanza entre adiciones

Sustrato	Apariencia	D8176	D843	D844	D814	D819	D8305	D8747/46
RIGIDO	Brillante	443,0g	-	-	-	-	889,1g	1008,7g
	Texturizado Mate	243,8g	531,3g	-	-	-	814,7g	987,7g
	Acabado tipo Piel	314,7g	-	557,0g	-	-	870,5g	991,5g
FLEXIBLE	Brillante	390,4g	-	-	508,4g	-	962,0g	1008,2g
	Texturizado Mate	192,8g	465,6g	-	-	564,3g	820,3g	991,3g
	Acabado tipo Piel	252,8g	-	447,5g	-	576,9g	912,7g	1002,4g



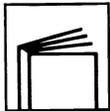
LIMPIEZA DE EQUIPOS

Después de su uso, limpiar minuciosamente con disolvente de limpieza o diluyente.

INFORMACIÓN DE VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en formato listo al uso es máximo 420g/litro de VOC. El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 420g/litro. Dependiendo del modo escogido, el VOC real de la mezcla listo al uso puede ser menor del especificado por el código de la Directiva de la UE.

SEGURIDAD E HIGIENE



Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en:

www.ppgrefinish.com

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubí (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 03 25



Copyright © 2016 PPG Industries, all rights reserved

The PPG Logo is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
Envirobase and Deltron are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2016 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

