



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Abril 2018

Información del Producto

D8595 Aparejo Epoxy

Epoxy Aparejo D8595
Endurecedor para Aparejo Epoxy D8298
Endurecedor de Rendimiento D8294
Disolvente para Aparejo Epoxy D8752

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

D8595 es un aparejo 2K Epoxy. Es de color gris claro, sin cromado y tiene buena resistencia a la corrosión sobre metal desnudo.

D8595 tiene buena adhesión a una amplia variedad de sustratos preparados adecuadamente. Estos incluyen acero desnudo y galvanizado, aluminio, superficies pintadas y rellenos.

D8595 y sus dos endurecedores dedicados, que forman un conjunto versátil.

- El Endurecedor D8298 ofrece tres modos de uso: como relleno de lijado, aislador / sellador con imprimadores y superficies de 2K o como húmedo sobre húmedo para reparaciones pequeñas de manchas y perforaciones.
- El Endurecedor de Rendimiento D8294 brinda capacidad de garantía como relleno de lijado y también se puede usar como aislador / sellador bajo imprimadores y superficies 2K.

Aparejo + Endurecedor	Posibles modos de uso		
D8595 + Epoxy Endurecedor D8298	Relleno de Lijado	Aislador	Húmedo sobre Húmedo – Reparaciones Rápidas
D8595 + Endurecedor de Rendimiento D8294	Relleno de Lijado	Aislador	



RATIOS DE MEZCLA

LAS TABLAS DE MEZCLAS DE PESO COMPLETO ESTAN DISPONIBLES EN LA PAGINA 6 DE ESTA HOJA DE DATOS

Proporciones de mezcla como relleno de lijado:

	<u>Uso del Endurecedor D8298</u>		<u>Uso del Endurecedor D8294</u>	
	Volumen	Peso	Volumen	Peso
D8595	3 Partes	100g	3 Partes	100g
D8298	1 Parte	20.7g		
D8294			1 Parte	20.7g
D8752	0.8 Partes	15.8g	1 Parte	19.8g

1. Ratios de mezcla como aislador:

	<u>Uso del Endurecedor D8298 o D8294</u>	
	Volumen	Peso
D8595	3 Partes	100g
D8298 / D8294	1 Parte	20.7g
D8752	1.7 Partes	33.7g

2. Ratios de mezcla para usar como Húmedo sobre Húmedo para Reparaciones Rápidas :

	<u>Uso del Endurecedor D8298</u>	
	Volumen	Peso
D8595	3 Partes	100g
D8298 only	1 Parte	20.7g
D8752	1 Parte	19.8g

Nota: el modo de reparación de manchas húmedas sobre húmedas no se recomienda con el Endurecedor de Rendimiento D8294.

DETALLES DE MEZCLADO DE PRODUCTO

	RELLENO	AISLADOR	REPARACIÓN
Vida Útil 20°C			
Usando D8298	4 Horas	3 Horas	4 Horas
Usando D8294	4 Horas	8 Horas	No Recomendado

Viscosidad del Spray

Usando D8298	23 - 25	16 - 20	21 - 23	
Usando D8294		27 - 29	16 - 20	No
<i>Recomendado</i>				
(Sec DIN4 / 20°C)				

APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN

	RELLENO	AISLADOR	REPARACIÓN/ WOW
	Instalación de Pistola		
	1.4 - 1.6 mm	1.3 - 1.4 mm	1.3 - 1.4 mm
	<i>Ajuste la presión de acuerdo con las recomendaciones de los fabricantes de la pistola.</i>		
	Número de Capas		
	1 Capa Ligera 2 Capas Completas	1 Capa Ligera 1 Capa Completa	1 Capa Ligera 1 Capa Completa
	Evaporación a 20°C		
	- Evaporación entre capas		
Usando D8298	5-10 min	5 - 10 min	5 - 10 min
Usando D8294	10 min	5 - 10 min	<i>No recomendado</i>
	- Evaporación antes del Acabado		
Usando D8298	Después del Lijado	10-20 min (hasta mate) antes del aparejo <i>Ver Nota - DP4000 *</i>	30-60 min Dependiendo del Tiempo y Humedad <i>Ver Nota - DP4000 *</i>
Usando D8294	Después del Lijado	20-30 min * Antes del lijado del Aparejo	<i>No recomendado</i>
<i>Note: Si el DP4000 se va a utilizar sobre el D8595 en el aislador o en el modo de cebado / húmedo sobre húmedo, se requiere un mínimo de 30 minutos de evaporación.</i>			

TIEMPOS DE SECADO



	RELLENO	AISLADOR	REPARACIÓN DE MANCHA/WOW
-Mediante secado a 60°C			
	30 minutos	N/A	N/A



- Secado del aire a 20°C durante la noche

-Mediante secado IR media onda

10 minutos *

N/A

N/A

*Los tiempos de secado son para la temperatura del metal cotizada. Se debe permitir un tiempo adicional en el horario de secado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

CONSTRUCCIÓN DE PELÍCULA SECA

RELLENO

Construcción de película seca

100-120 micras

REPARACIÓN & REPINTADO

Cuando se usa como aislador, D8595 debe recubrirse con un imprimador dentro de las 8 horas.

D8595 puede estar sobrecargado: Cualquier Aparejo *Deltron 2K*



*** NOTA * Cuando se usa en modo aislador o de reparación de manchas / húmedo sobre húmedo, D8595 se debe dejar evaporar por un mínimo de 30 minutos si se recubre con DP4000.**

En el modo de relleno, D8595 se debe lijar después de secar antes de la aplicación de la capa de acabado.

- P360 Lijado o Capa final más fina con Brillo Directo
- P400 Lijado o Capa final más fina con Capa Base + Capa Limpia

Acabados - D8595 puede ser acabado con :

- *Deltron Progress UHS* Brillo Directo
- ENVIROBASE® Capa Base de Alto Rendimiento

Note: Consulte la hoja de datos técnicos del acabado correspondiente.

RENDIMIENTO & LIMITACIONES



- D8595 no debe usarse a temperaturas inferiores a 10 °c y humedad superior al 80%.

Mezclado por Peso

Los pesos en las tablas a continuación son acumulativos en gramos – por favor NO tarar o ponga a cero la escala entre las adiciones.

1. Mezcla de peso para el modo de relleno de Lijado.

Vol Ratio	Usando Endurecedor Epoxy D8298			Usando Endurecedor de Rendimiento D8294		
	3 Partes	1 Parte	0.8 Partes	3 Partes	1 Parte	1 Parte
Total Vol Pulverizable	Epoxy Aparejo D8595	Endurecedor D8298	Disolvente D8752	Epoxy Aparejo D8595	Endurecedor D8294	Disolvente D8752
0.25 L	231.3	279.2	315.8	222.0	268.0	312.0
0.33 L	305.3	368.5	416.9	293.0	353.8	411.8
0.5 L	462.5	558.3	631.7	444.0	536.0	624.0
0.66 L	610.5	737.0	833.8	586.1	707.5	823.7
0.75 L	693.8	837.5	947.5	666.0	804.0	936.0
1.0 L	925.0	1116.7	1263.3	888.0	1072.0	1248.0
1.5 L	1387.5	1675.0	1895.0	1332.0	1608.0	1872.0

2. Mezcla de peso para el modo Aislador.

Usando Endurecedor Epoxy D8298 o Endurecedor de Rendimiento D8294			
Vol Ratio	3 Partes	1 Parte	1.7 Partes
Total Vol Pulverizable	Epoxy Aparejo D8595	Endurecedor D8298/D8294	Disolvente D8752
0.25 L	194.7	235.1	300.7
0.33 L	257.1	310.3	396.9
0.5 L	311.6	376.1	481.1
0.66 L	514.1	620.6	793.9
0.75 L	545.3	658.2	842.0
1.0 L	778.9	940.4	1202.8
1.5 L	1168.4	1410.5	1804.2

3. Mezcla de peso para Húmedo sobre Húmedo para Reparaciones Rápidas:

Usando Endurecedor Epoxy D8298

Ratio de Volumen	3 Partes	1 Parte	1 Partes
Total Vol Pulverizable	Epoxy Aparejo D8595	Solo Endurecedor D8298	Disolvente D8752
0.25 L	222.0	268.0	312.0
0.33 L	293.0	353.8	411.8
0.5 L	444.0	536.0	624.0
0.66 L	586.1	707.5	823.7
0.75 L	666.0	804.0	936.0
1.0 L	888.0	1072.0	1248.0
1.5 L	1332.0	1608.0	1872.0

EQUIPAMIENTO DE LIMPIEZA

Después del uso, limpie todo el equipo a fondo con disolvente de limpieza o diluyente.

INFORMACIÓN VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en formato listo para usar es máx. 540 g / litro de VOC. El contenido de COV de este producto en forma lista para usar es máx. 540 g / litro.

Dependiendo del modo de uso elegido, el VOC real listo para usar de este producto puede ser menor que el especificado por el código de la directiva de la UE.

SALUD Y SEGURIDAD

Estos productos son solo para uso profesional y no deben usarse para otros fines que aquellos especificados.

La información en este TDS se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el fin previsto.

Para obtener información sobre salud y seguridad, consulte la Hoja de datos de seguridad del material, también disponible en: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tel: 01449 771775