

## Información Producto

### DELFLEET F390

#### PRODUCTO

Delfleet BC		Catalizador MS Lento Delfleet	F371
Barniz Delfleet	F390	Diluyente Delfleet	F372
Catalizador MS Delfleet	F361	Diluyente Rápido Delfleet	F373
Catalizador Rápido MS Delfleet	F362		

#### DESCRIPCION PRODUCTO

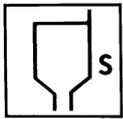
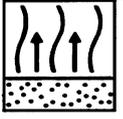
El sistema Delfleet BC consiste en la aplicación de una capa base de colores Delfleet seguida de una capa de Barniz Delfleet de 2 componentes.

#### PREPARACION DEL SUBSTRATO

Prepara los sustratos de la siguiente manera:			
	<b>Substrato</b> Delfleet Wash Primers Imprimaciones 2K Delfleet Imprimaciones Epoxi Delfleet  Delfleet Imprimación Base Agua F291 Delfleet 2K Sellador F398  Superficies con pintura vieja	<b>Lijado</b> Consultar las correspondientes TDS para ver las recomendaciones de lijado  seco P360 - P400 húmedo P800	<b>Desengrasado</b> Todas las superficies deben desengrasarse mediante la utilización de los desengrasantes de PPG (véase la guía de selección)
	NO usar Delfleet BC sobre: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Acabados TP acrílicos</li> <li>- Acabados sintéticos</li> <li>- Acabados Nitrocelulósicos</li> <li>- Imprimaciones Base Agua excepto aquellas que estén totalmente secas.</li> </ul>		

Guía para seleccionar el limpiador del sustrato			
	<b>Código</b> D845	<b>Producto</b> Desengrasante de Alto Poder DX310	<b>Objetivo</b> Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación.
	D837	DX330 Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
	D8401	Limpiador de bajo VOC al agua	Particularmente diseñado para retirar los agentes contaminantes después de lijar, y en áreas donde deba reducirse la emisión de VOC a la atmósfera.

## PREPARACION Y APLICACION – DELFLEET BC

		Convencional	Presión
		BC F373*                      1 vol. 1 vol.	BC F373*                      1 vol. 1 vol.
		* Para reducir la niebla de pulverización en grandes zonas, se utilizará el F372 en su lugar.	
<b>Vida útil de la mezcla a 20°C -:</b>		Sin límite	Sin límite
	Viscosidad aplicación	14 - 17 seg. DIN4 / 20°C	14 - 17 seg. DIN4 / 20°C
	Pico fluido pistola: Presión aplicación:	1.4 – 1.8 mm 2 bar	0,85 - 1.1mm 4 - 5 bar
	Número de capas:	2 – 3 medias	2 medias
	20°C Evaporación: Entre capas	10 minutos	10 minutos
<b>Tiempos de secado:</b> 	Tiempos secado 20°C	40 minutos (para el emascarado)	40 minutos (para el emascarado)
<b>Espesor total capa seca:</b>	<b>Mínimo</b> <b>Máximo</b>  <b>Rendimiento teórico **</b>  ** Rendimiento teórico en m <sup>2</sup> por litro preparada para la pulverización, da un grosor de la película seca de 25 µm.	15µm 30µm  4-7 m <sup>2</sup> / l	15µm 30µm  4-7 m <sup>2</sup> / l

	Lijado: húmedo seco	No No	No No
	Tiempo Repintado  Repintable con:	Mínimo: 20 minutos a 20°C Máximo: 48 horas a 20°C  Barniz F390	

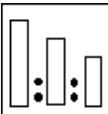
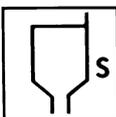
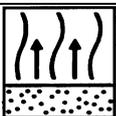
## PRESTACIONES Y LIMITACIONES DEL DELFLEET BC

No sobrepasar el espesor máximo de la película que se recomienda.

## DESCRIPCION DE PRODUCTO – DELFLEET F390

El Barniz Delfleet F390 deberá aplicarse solo sobre el Delfleet BC, tras como mínimo 20 minutos de evaporación.

## PREPARACION Y APLICACION – BARNIZ DELFLEET F390

		<b>Convencional</b> Barniz 2 vol. F361* 1 vol. Diluyente** 0.5 vol.	<b>Presión</b> Barniz 2 vol. F361* 1 vol. Diluyente** 0.3 vol.						
	<p>* Utilizar el Catalizador rápido F362 MS a temperaturas inferiores a 20° C ó para reparar pequeñas áreas.</p> <p>** Escoger los disolventes en función de la temperatura de aplicación y las dimensiones del vehículo:</p> <table style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td></td> <td>Diluyente</td> </tr> <tr> <td>18°C - 25°C</td> <td>F372</td> </tr> <tr> <td>Más de 25°C</td> <td>F371</td> </tr> </table> <p>El tiempo de secado se puede reducir si se utiliza el Acelerador F381 (véase Prestaciones y Limitaciones).</p>				Diluyente	18°C - 25°C	F372	Más de 25°C	F371
	Diluyente								
18°C - 25°C	F372								
Más de 25°C	F371								
	<b>Vida útil de la mezcla a 20°C -:</b>	8 horas	8 horas						
	Viscosidad aplicación	15 - 17 seg. DIN4 / 20°C	18 - 20 seg. DIN4 / 20°C						
	Pico fluido pistola: Presión aplicación:	1.5 – 1.8 mm 3.5 - 4 .5 bar	1.0 - 1.1mm 4 - 5 bar						
	Número de capas:	1 media, 1 completa	1 media, 1 completa						
	20°C Evaporación: Entre capas Antes horneado	15 minutos 10-15 minutos	15 minutos 10 – 15 minutos						

Estos productos son solo para uso profesional.

RLD127

Pag. 3

<b>Tiempos de secado:</b>  	Libre de polvo	15-20 minutos	15-20 minutos		
	Totalmente seco: 20°C 60°C IR medio	Toda la noche 40 minutos* 15 minutos	Toda la noche 40 minutos* 15 minutos		
* Los tiempos de secado se han calculado en función de la temperatura del metal, por lo que habrá que añadir a este tiempo el tiempo que tarde el metal en llegar a los 60°C					
<b>Espesor total capa seca:</b>	<b>Mínimo</b>	<b>Barniz</b> 40µm	<b>BC + Barniz</b> 55µm	<b>Barniz</b> 40µm	<b>BC + Barniz</b> 55µm
	<b>Máximo</b>	60µm	90µm	60µm	90µm
	<b>Rendimiento teórico **</b>	6 - 7 m <sup>2</sup> / l		6 - 7 m <sup>2</sup> / l	
** Rendimiento teórico en m <sup>2</sup> por litro preparada para la pulverización, dando un espesor de la película seca de 50 µm					

## PRESTACIONES Y LIMITACIONES DEL BARNIZ DELFLEET F390

Para temperaturas inferiores a 15°C o para reducir los tiempos de secado, se puede acelerar la reacción añadiendo una proporción del 2 al 4% en peso (26 a 52 cc o 23 a 46 gm por litro) de Acelerador F381 a la mezcla lista para el uso.

Alternativamente se puede añadir F381 al barniz incoloro antes de añadir el endurecedor en una proporción del 3 al 6% por peso (40 a 80 cc o 35 a 70 g aproximadamente por litro). El hecho de añadir F381 disminuye la vida de mezcla y normalmente debería usarse solamente para superficies pequeñas.

## LIMPIEZA DEL EQUIPO

Después de cualquier aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con disolvente.

## SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**Para más información, póngase en contacto con:  
PPG**

**PPG Ibérica S.A.-Ctra.Gracia-Manresa  
Km 19,2 – 08191 Rubí (Barcelona)  
Tel: (93) 586 74 34  
FAX: (93) 586 74 38**

