Ficha Técnica

RLD630

Diciembre 2019

Máster Internacional solo para uso profesional

Lista de Productos

DELFLEET ONE® Delfleet One® Acabado Mate, Semi-Mate, Semi-Brillo	
Producto	**Descripción**
F8030	Resina Mate
F8080	Resina MS Performance
F7xxx	Tintes
F8286	Catalizador MS - Medio
F8374	Diluyente MS - Lento
F8375	Diluyente MS - Medio
F8376	Diluyente MS - Rápido

Descripción de Producto

La Resina Mate DELFLEET ONE® se ha formulado para conseguir un acabado mate uniforme y profundo cuando se tiñe con la última generación de tintes DELFLEET ONE® . Porporciona un acabado de primera calidad, durabilidad, resistencia al rayado y a a los agentes químicos.

La Resina Mate DELFLEET ONE® mezclada con la resina MS Performance es fácil de aplicar y proporciona gran opacidad, acabado uniforme y una apariencia general que cumple con los más altos estándares exigidos para el mercado del Transporte comercial.

La Resina Mate DELFLEET ONE® se puede mezclar con una gran oferta de anexos para satisfacer las necesidades de constructores y reparadores, tanto para pequeñas como en grandes superfícies, con secado al aire o a bajo horno.

Sustratos y Preparación

PREPARE EL SUSTRATO DE LA SIGUIENTE MANERA:



Sustratos:

- Los acabados originales y sustratos en buen estado deben desengrasarse, limpiarse y lijarse en seco P320-P400 (o P600 húmedo) antes de aplicar el acabado.
- El acero y el aluminio, así como el acero revestido de GRP y Zinc deben imprimarse previamente con el aparejo adecuado, a fin de garantizar una adherencia correcta entre capas y una buena protección del sustrato.
- El acabado MS Performance de DELFLEET ONE® y mate se puede aplicar sobre todos los aparejos, protectores y selladores de PPG.



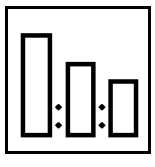
Limpieza:

El sustrato que se va a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y libre de partículas.

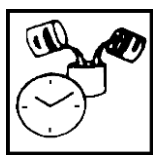
Los sustratos deben limpiarse usando una combinación del Desengrasante D845 y Limpiador D837 (o el limpiador con bajo contenido de VOC D8401)

Proceso

CONVENCIONAL, PRESIÓN O AIRE ASISITIDO



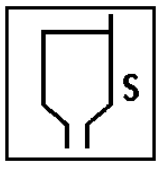
	Ratio de mezcla por volumen:	
Brillo en ángulo de 60° :	De semi-mate a alto brillo 50 to 95%	De Mate a semi-mate 5 to 40%
Acabado DELFLEET ONE®	2	3
F8286 Catalizador	1	1
F837x (*) Diluyente	0.5-1	1.5-2



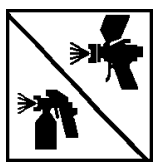
Temperatura	20-25°C	25-30°C	25-35°C
Combinación	Medio/Rápido	Medio/Medio	Medio/Lento
Tamaño de trabajo	Pequeño	Medio	Largo
Catalizadores	F8286 Medio		
Diluyente (*)	F8376 Rápido	F8375 Medio	F8374 Lento
Vida útil de la mezcla	> 2 horas	> 2 horas	> 2 horas
Horneado	30 min a 60°C	30 min a 60°C	30 min a 60°C

Proceso de Aplicación

CONVENCIONAL, PRESIÓN O AIRE ASISITIDO



Viscosidad a 20°C:
18-22 segundos DIN4



Alimentación por gravedad o succión de 1,3-1,5 mm a 2.0-2,4 bares

O



0,8-1mm Calderín
Presión de la válvula de aire: 0.68 bares
Presión de la pintura: 0.3-1.0 bares
Caudal de fluido: 280-320 cc/min

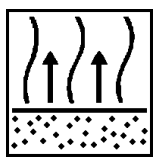


Número de Capas

2 capas:

1 capa medio cerrada
+ 1 capa completa

Espesor: 40 - 50 µm



2 capas:

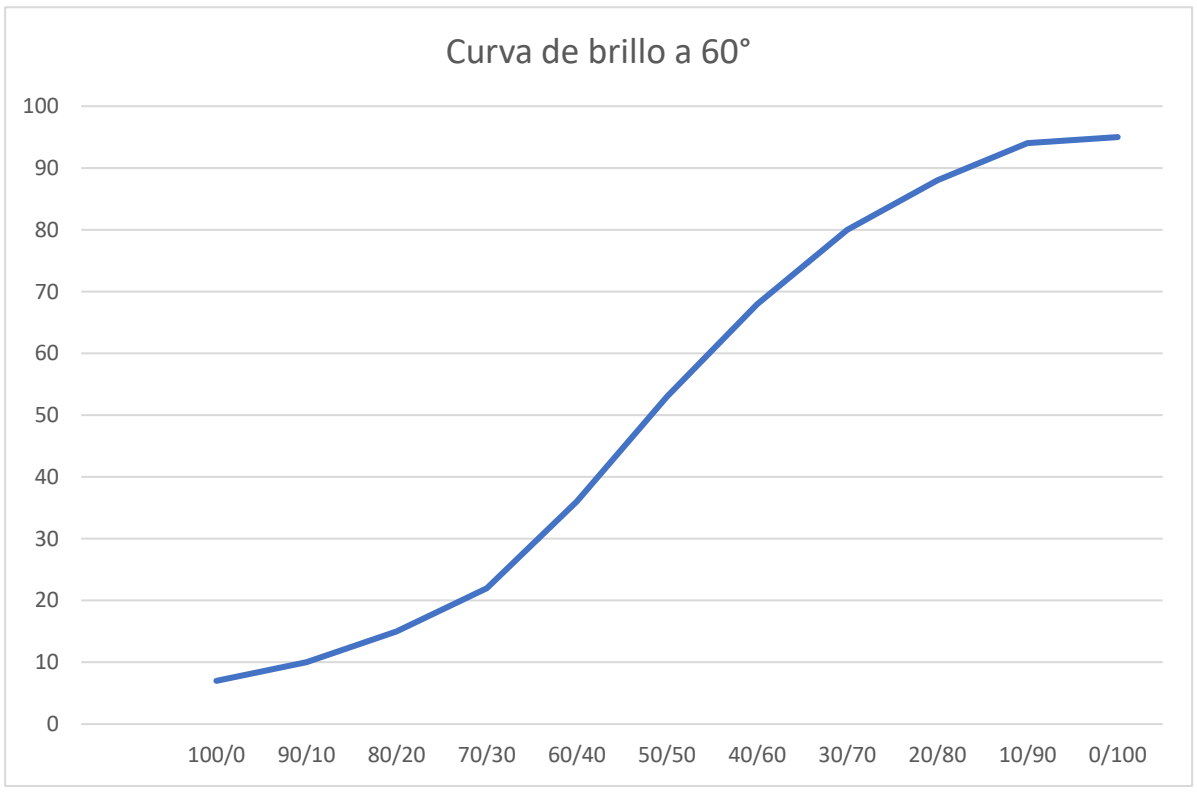
Evaporación entre capas: hasta que el acabado sea uniforme y sin brillos
Evaporación antes de horneado: hasta que el acabado sea uniforme y sin brillos

Tabla de mates

RATIOS

PARA COLORES BLANCOS			PARA OTROS COLORES					
F8030 Resina Mate cantidad (por peso)	**F8080 Resina brillo cantidad (por peso)**	**Tintes cantidad (por peso)**	**F8030 Resina Mate cantidad (por peso)**	**F8080 Resina brillo cantidad (por peso)**	**Tintes cantidad (por peso)**	**Ratio de activación (por volumen)**	**Brillo 60°**	**MATE/BRILLO Ratio**
60	-	40	70	-	30	3:1:1.5-2	<10	100/0
54	6	40	63	7	30	3:1:1.5-2	10-15	90/10
48	12	40	56	14	30	3:1:1.5-2	15-20	80/20
42	18	40	49	21	30	3:1:1.5-2	20-25	70/30
36	24	40	42	28	30	3:1:1.5-2	30-40	60/40
30	30	40	35	35	30	2:1:0.5-1	50-55	50/50
24	36	40	28	42	30	2:1:0.5-1	60-70	40/60
18	42	40	21	49	30	2:1:0.5-1	75-85	30/70
12	48	40	14	56	30	2:1:0.5-1	85-90	20/80
6	54	40	7	63	30	2:1:0.5-1	~90	10/90
-	60	40	-	70	30	2:1:0.5-1	>90	0/100

Curva de Mates



DELFLEET ONE®

Color

MEZCLA DE COLORES

Todos los tintes deben agitarse concienzudamente a mano al abrirlos por primera vez y, posteriormente, en una máquina de mezclas durante 10 minutos antes de usarlo. Una vez abiertos, debe agitar mecánicamente todos los tintes dos veces al día durante al menos 10 minutos.

VERIFICACIÓN DEL COLOR

Como en cualquier aplicación de repintado, se debe realizar una verificación del color antes de pintar el vehículo.

Notas sobre el procedimiento general

APLICACIÓN DE ADHESIVOS

Se recomienda que el acabado High Performance de DELFLEET ONE® se deje secar durante al menos una semana antes de poner adhesivos.

CUBRICIÓN

Aproximadamente de 8 a 10 m2 por litro de pintura lista para el usar, con un espesor en seco de 50 micras, dependiendo de la proporción de diluyente utilizada.

NOTAS COMPLEMENTARIAS

Deje que los acabados se sequen completamente antes de limpiar los vehículos.
Este proceso puede durar unas semanas si los vehículos se secan al aire en condiciones de baja temperatura o con capas de pintura muy gruesas.

ALMACENAJE

Almacenar los tintes Fxxxx en la sala de mezclas entre 18 y 25 °C

TEMPERATURA DE ALMACENAJE:

Almacene los tintes Fxxxx entre 5 y 35°C (41 a 95 °F).
Almacene de acuerdo con la regulación local. Almacene en las cajas originales protegidas del sol directo en un lugar seco frio y bien ventilado, alejado de materiales incompatibles, comida y bebida. Conserve el envase bien cerrado hasta el momento de usarse.
Los envases se deben abrir con cuidado y se deben mantener boca arriba para prevenir vertidos. No almacene en envases sin etiquetar. Use los contenedores apropiados para evitar la contaminación del entorno. Siempre diríjase a la hoja de seguridad del producto.

Salud y Seguridad

Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse para otros propósitos que los específicos. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine.

Consulte las fichas de seguridad de los productos para obtener más información sobre seguridad e higiene en:

www.ppgrefinish.com

DELFLEET ONE®

Para más información, póngase en contacto con:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubí (Barcelona)
Tel: +34 39 565 07 98

The *PPG Logo*, *Delfleet, Delfleet One* and *PaintManager* are registered trademarks and *RapidMatch* is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, all rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.