



Ficha Técnica

RLD580V

Septiembre 2018

Máster Internacional solo para uso profesional

PRODUCTOS

DELFLEET ONE® Acabado MS Performance	
Productos	Descripción
F8080	Resina MS Performance
F7xxx	Tintes
F8286	Catalizador MS - Medio
F8284	Catalizador MS - Lento
F8374	Diluyente MS - Lento
F8375	Diluyente MS - Medio
F8376	Diluyente MS - Rápido

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Acabado MS Performance de DELFLEET ONE® 2K es un formulado para obtener una selección óptima de colores y reproducibilidad cuando son pintados con la última generación de tintes. DELFLEET®. Proporciona un acabado de buena calidad para los vehículos comerciales.

El Acabado MS Performance de DELFLEET ONE® es un acabado fácil de pulverizar con gran opacidad, excepcional brillo y una apariencia general que llega a los más altos estándares demandados por los Vehículos de Transporte Comercial.

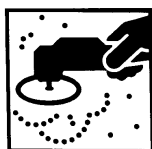
El Acabado MS Performance de DELFLEET ONE® se puede combinar con una gran oferta de auxiliares para dar respuesta a las necesidades de Constructores y Reparadores, des de las áreas más pequeñas a las más grandes, y ya sea con secado al aire o el horno a baja temperatura.



DELFLEET
ONE®

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN

PREPARE EL SUSTRATO DE LA SIGUIENTE MANERA:



Sustratos:

- Los acabados originales y trabajos en buen estado deben desengrasarse, limpiarse y lijarse en seco P320-P400 (o P600 húmedo) antes de aplicar el acabado.
- El acero y el aluminio, así como el acero revestido de GRP y Zinc deben imprimarse previamente con el aparejo adecuado, a fin de garantizar una adhesión correcta entre capas y una buena protección del sustrato.
- El acabado MS Performance de DELFLEET ONE® El acabado High Performance de DELFLEET ONE® es aplicable sobre todos los aparejos, protectores y selladores de PPG.



Limpieza:

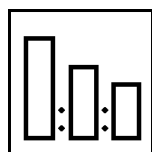
El sustrato que se va a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y libre de partículas.

Los sustratos deben limpiarse usando una combinación del Desengrasante D845 y Limpiador D837 (o el limpiador con bajo contenido de VOC D8401)

PROCESO

CONVENCIONAL, PRESIÓN RECIPIENTE O AIRE ASISTIDO APLICACIÓN A PISTOLA

Ratio de Mezcla en Volumen:



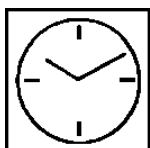
DELFLEET ONE® Acabado MS Performance	2
F828x Catalizador MS	1
F837x Diluyente	0.5-1



DELFLEET
ONE®

Mezclas recomendadas:

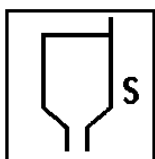
Temperatura	<18°C	18-25°C	>25°C
Combinación	Medio/Rápido	Medio/Medio	Lento/Lento
Auxiliares	F8286/F8376	F8586/F8375	F8284/F8374



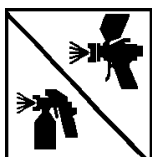
Vida Útil de la Mezcla a 20°C: 2 Horas

PROCESO DE APLICACIÓN

CONVENCIONAL, PRESIÓN RECIPIENTE O AIRE ASISTIDO APLICACIÓN A PISTOLA



Viscosidad a 20°C:
18-22 segundos DIN4 para Convencional/Presión
19-23 segundos DIN4 para Airless Aire Asistido



Alimentación por gravedad o succión de 1,3-1,5 mm a 2.0-2,4 bares

○

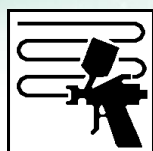


0,8-1mm Calderín
Presión de la válvula de aire: 0.68 bares
Presión de la pintura: 0.3-1.0 bares
Caudal de fluido: 280-320 cc/min

○



Tamaño de boquilla: 9 a 11 Thou (0,23 a 0,28 mm) para Airless Aire Asistido
Presión de la pintura: 90-110 bares
Pico de fluido: 2,5-3 bares

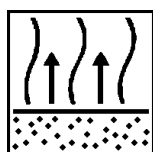


Número de Capas

2 capas:
1 capa media
+ 1 capa completa

Espesor:

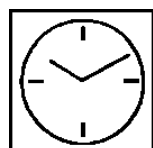
40 – 60 µm



2 capas:

Evaporación entre Capas: 10-15 minutos

Evaporación antes de horneado: 15-20 minutos



Tiempo de Secado:

HVLP/Presión

Airless Aire Asistido

20°C Libre de polvo:
20°C Totalmente seco
60°C Horneado (temp.metal)

10-20 min.
24 horas
30 min.

20-30 min.
24 horas
40-50 min.

IR onda media

10-15 min.

N/A

COLOR

MEZCLA DE COLORES

Todos los tintes deben agitarse concienzudamente a mano al abrirlos por primera vez y , posteriormente, en una máquina de mezclas durante 10 minutos antes de usarlo. Una vez abiertos, debe agitar mecánicamente todos los tintes dos veces al día durante al menos 10 minutos.

VERIFICACIÓN DEL COLOR

Al igual que con el resto de productos de repintado, se debe realizar una verificación del color antes de pintar el vehículo.
el vehículo.



NOTAS SOBRE EL PROCEDIMIENTO GENERAL

APLICACIÓN DE ADHESIVOS

Se recomienda que el acabado High Performance de DELFLEET ONE® se deje secar durante al menos una semana antes de poner adhesivos.

CUBRICIÓN

Aproximadamente de 8 a 10 m² (para calcular con precisión) por litro de pintura lista para el uso con un espesor de película seca de 50 micras, dependiendo de la proporción de diluyente utilizada.

NOTAS COMPLEMENTARIAS

Deje que los acabados se sequen completamente antes de limpiar los vehículos. Este proceso puede durar unas semanas si los vehículos se secan al aire en condiciones de baja temperatura o con capas de pintura muy gruesas.

SALUD Y SEGURIDAD

Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse para otros propósitos que los específicos. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine.

Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene en:

www.ppgrefinish.com

Para más información, póngase en contacto con:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubí (Barcelona)
Tel: +34 39 565 07 98



DELFLEET
ONE®