

Información Producto



DEL FLEET F3111



PRODUCTO

Resina Mate Delfleet para UHS	F3111	Diluyente Medio Delfleet UHS	F3305
Catalizador Delfleet UHS - Medio	F3278	Diluyente Aditivo Delfleet UHS	F3308
Catalizador Delfleet UHS - Lento	F3276	Diluyente Lento Delfleet UHS	F3306
Catalizador Delfleet UHS – Rápido	F3274	Diluyente Rápido Delfleet UHS	F3304
Diluyente Acelerado Delfleet UHS	F3307		

DESCRIPCIÓN PRODUCTO

El acabado mate Delfleet F3111 para UHS está formulado para ser usado junto a la resina UHS Delfleet F3113 y los tintes Delfleet, obteniendo una amplia gama de acabados mate, semi-mate y semi-brillo. Se consigue un acabado de alta calidad, al tiempo que ofrece una excelente apariencia, durabilidad y resistencia química.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

 	<p>Preparar el sustrato como sigue:</p> <p>Substratos Los Acabados originales en buen estado deben desengrasarse, limpiarse y lijarse en seco con P320-P400 (P600 húmedo) antes de aplicar el acabado.</p> <p>El acero, aluminio, GRP y acero zincado deben ser pre-imprimados con la apropiada imprimación de Delfleet para asegurar una protección a la corrosión y una correcta adhesión de las capas posteriores.</p> <p>NO USAR F3111 encima de -: Acabados acrílicos termoplásticos Acabados sintéticos</p> <p>Si se usa sobre Imprimaciones Base Agua, asegurarse que la imprimación está totalmente seca y endurecida antes de aplicar el acabado.</p>	<p>LIMPIEZA</p> <p>El sustrato a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y cualquier agente contaminante.</p> <p>Los sustratos necesitan estar totalmente limpios usando una combinación de desengrasante D845 y D837 Spirit Wipe (ó D8401 limpiador bajo en VOC).</p>
--	---	---

PREPARACIÓN Y APLICACIÓN



NOTA : LA RESINA F3111 DEBE AGITARSE EXHAUSTIVAMENTE ANTES DE SU USO PARA ASEGURAR QUE ESTA COMPLETAMENTE HOMOGENEA.



Ratio de mezcla a usar:

Colores semi-Brillo y Semi-Mate

5 partes Color Mezclado
1 parte Catalizador UHS F3278
0.75 partes Diluyente F3307

Colores Mate

9 partes Color Mezclado
1 parte Catalizador UHS F3278
1 parte Diluyente F3307

Notas:

1. Revise el nivel de brillo y color antes de su uso
2. Se pueden usar otros diluyentes para adaptarse a la condiciones meteorológicas.



Pico de fluido:

1.5 -1.6 mm. Gravedad

1.6 – 1.8 mm Succión

2 Bar presión de entrada



Número de capas:

2

Si es necesario una capa de ligera de control puede ser aplicada en la segunda capa húmeda para asegurar una apariencia uniforme.



Evaporación a 20°C:

Entre capas

25-30 minutos o hasta que esté completamente mate

Antes horneado

25-30 minutos o hasta que esté completamente mate

Libre de Polvo a

20°C:

40-60 minutos

Totalmente seco a

20°C:

16 Horas

Horneado a 60°C

30-40 minutos

(temperatura metal)

IR Medio

15 mins.



**Espesor capa
seca**

Mínimo

50 µm

Máximo

75µm

**Rendimiento
teórico:**

6 - 12 m²/l

**Vida útil de la
mezcla:**

2 horas a 20°C



MEZCLA PARA DIFERENTES GRADOS DE BRILLO

Para hacer colores personalizados usar la siguiente tabla de mezcla.

Todos los Colores excepto los colores Negros o muy oscuros			
	Semi-Brillo	Semi-Mate	Mate
Mezcla Color	500g	500g	500g
F3113	175g	75g	-
F3111	325g	425g	500g
Total	1000g	1000g	1000g

Colores Negros o muy oscuros			
	Semi-Brillo	Semi-Mate	Mate
Mezcla Color	400g	400g	400g
F3113	210g	90g	-
F3111	390g	510g	600g
Total	1000g	1000g	1000g

NotA: Definición de los diferentes grados de brillo

Semi-Brillo	=	60% brillo a 60° +/- 10%
Semi-Mate	=	40% brillo a 60° +/- 10%
Mate	=	20% brillo a 60° +/- 5%

MEZCLA COLOR

La resina F3111 de Delfleet debe ser agitada cuidadosamente a mano una vez se acaba de abrir. Además, la resina F3111 se debe remover a máquina durante 10 minutos antes de ser utilizada.

VERIFICACIÓN COLOR

Al igual que con el resto de productos de repintado, se debe realizar una verificación del color una vez mezcladas las bases antes de pintar el vehículo.

PISTOLAS DE APLICACIÓN HVLP / COMPLIANT

El sistema más adecuado para la aplicación en vehículos de transporte comercial es la pistola HVLP, dotada de sistema de alimentación a presión.

Nota: Si se usan mangueras largas, entonces será necesario un incremento de la presión

Presión en cabezal HVLP - 0.68 Bar (10 psi)

Presión pintura - 2 / 2.5 Bar entrada

APLICACIÓN AIRLESS / AIRMIX

Estos acabados pueden ser aplicados con Airless o Airmix, pero tenga en cuenta que el tipo de aplicación puede afectar el nivel de brillo, y esto tendrá que ser verificado con el equipo en cuestión antes de la aplicación de la pintura al vehículo. Con este tipo de aplicación, puede ser necesario aplicar una capa ligera de control inmediatamente después de la capa final para obtener una apariencia uniforme.



TIEMPOS DE SECADO

Los tiempos de secado citados son tiempos aproximados y pueden variara dependiendo de las condiciones de secado y el espesor de la capa. Una pobre ventilación, temperaturas por debajo de 20° C y un alto espesor de la capa pueden hacer ampliar los tiempos de secado.

Grandes vehículos o partes pesadas de un chasis necesitarán incrementar la programación del horneado para alcanzar el necesario tiempo y temperatura.

NOTAS:

Deje que los acabados se sequen completamente antes de lavar los vehículos.

Se recomienda que para los acabados Delfleet 2K se dejen secar al menos 7 días antes de la aplicación de adhesivos o vinilos

EQUIPO DE LIMPIEZA

Después de la aplicación, limpiar minuciosamente todos los equipos usados con disolvente.

INFORMACIÓN VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 840g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 840g/litros.
Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: <http://www.ppg.com/PPG MSDS>

**Para más información,
póngase en contacto con:
PPG**



PPG Ibérica Sales & Services,
S.L.
Pol. Ind. La Ferrería
Montcada i Reixac
Barcelona
Tel: 935 61 10 00
Fax: 935 75 28 28

