



Ficha técnica

RLD310V

Junio 2021

Máster internacional - solo para uso profesional

Lista de productos

Barniz UHS DELFLEET ONE®	
Producto	Descripción
F8650	Barniz Delfleet One® UHS
F8255	Endurecedor UHS - Medio
F8254	Endurecedor UHS - Lento
F8251	Endurecedor UHS
F8363	Diluyente UHS - Muy lento
F8364	Diluyente UHS - Lento
F8365	Diluyente UHS - Medio
F8366	Diluyente UHS - Rápido
F8367	Diluyente UHS - Extra Rápido

Descripción del producto

El barniz UHS DELFLEET ONE® está diseñado para vehículos de transporte comercial, Tanto para constructores como reparadores.

El barniz UHS DELFLEET ONE® es un barniz fácil de aplicar, que brinda un flujo y brillo sobresalientes

Gracias a la selección de sus auxiliares, el barniz UHS DELFLEET ONE® se puede usar desde áreas pequeñas hasta grandes y se puede aplicar en una amplia gama de condiciones de temperatura.



Sustratos y preparación

PREPARE EL SUSTRATO DE LA SIGUIENTE MANERA:

Sustratos:

- La base de solvente de color Delfleet F3140 (consulte la ficha técnica del producto RLD173V)
- La base de agua de color CT (consulte la ficha técnica de TDS RLD256V)
- Acabado Delfleet ONE UHS de alto rendimiento (consulte la Ficha técnica) RLD500V / RLD501V)

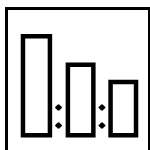
Limpieza:

El sustrato a pintar debe estar limpio, seco y exento de grasa.

Las áreas del barniz que se hayan dejado durante la noche deben secarse completamente antes de la aplicación del barniz.

Proceso

APLICACIÓN CONVENCIONAL O BOTE A PRESIÓN



Proporción de mezcla por volumen:

Barniz DELFLEET ONE® UHS	2
Endurecedor F825X UHS (*)	1
F836X UHS Diluyente lento / medio / rápido (*)	0,2-0,5

Combinaciones recomendadas:

Temperatura	<18 ° C	18-25 ° C	25-30 ° C	> 30 ° C	> 35 ° C
Combinación	Medio / Rápido	Medio / Medio	Medio / lento	Despacio despacio	Lento / Extra Lento
Auxiliares	F8255 / F8366	F8255 / F8365	F8255 / F8364	F8254 / F8364	F8254 / F8364

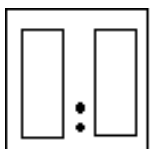
(*) Nota:

endurecedor lento y diluyente lento o extra lento para pulverización sin aire asistida por aire

Si se aplica sobre un color a base de solvente, para obtener mejores resultados, agregue más diluyente a 2: 1: 0.7

use

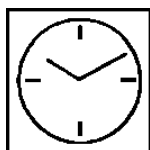
APLICACIÓN PLURAL-MIX



Proporción de mezcla por volumen:

Barniz DELFLEET ONE® UHS	3
Endurecedor de mezcla plural UHS F8251	2

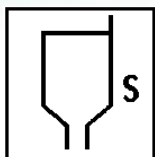
No se requiere diluyente



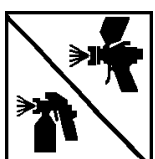
Vida útil a 20 ° C: 2 horas

Proceso de solicitud

APLICACIÓN CONVENCIONAL O BOTE A PRESIÓN



Viscosidad de pulverización a 20 ° C: 17-21 segundos DIN4



Aplicación de alimentación por gravedad o succión

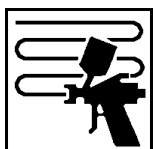
Tamaño de la punta: 1.3-1.4 mm (gravedad), 1.5-1.6 mm (succión)
 Presión del aire: 2,0-2,5 bares *



Aplicación de alimentación a presión

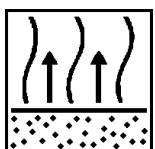
Tamaño de la punta: 0,8-1,0 mm
 Presión del aire: 2,0-2,5 bares*
 Presión de pintura: 0,3-1,0 bares
 Caudal de fluido: 280-320 cc / min

* Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola pulverizadora.



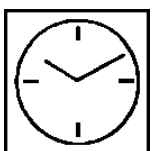
Número de capas 2 manos:
 1 capa completa + 1 capa completa

Espesor de película seca: 40 - 60 µm



2 manos:
 Evaporación entre manos: 10-15 minutos
 Evaporación antes de hornear: 10-15 minutos

Tiempo de secado:



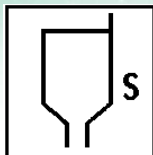
Secar al aire a 20 ° C

Libre de polvo: 45 minutos
 Manejable: 4 horas
 En servicio: 16 horas

Estufa a temperatura del metal de:

40 ° C: 90 minutos
 50 ° C: 45 minutos
 60 ° C: 30 minutos (no superar los 60 ° C)
 En servicio: Cuando se enfríe

APLICACIÓN AIRLESS ASISTIDA POR AIRE



Viscosidad de pulverización a 20 ° C: 17-21 segundos DIN4

Use Endurecedor Lento y Diluyente Lento o Extra Lento para la aplicación por aspersión asistida



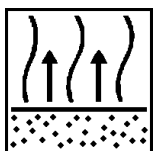
Airless asistido por aire Solicitud

Tamaño de la punta: 0,9 mil / 0,23 mm
 Presión de pintura: Barra 70-90
 Presión del cabezal de aire: 2,0-2,5 bares



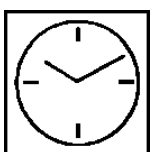
Número de capas 1 capa:
 1 sola capa completa (húmeda y cerrada)

Espesor de película seca: 40 - 60 µm



1 capa:
 Evaporación antes de hornear: 10-15 minutos

Tiempo de secado:



Secar al aire a 20 ° C

Libre de polvo: 45 minutos
 Manejable: 4 horas
 En servicio: 16 horas

Estufa a temperatura del metal de:

40 ° C: 90 minutos
 50 ° C:: 45 minutos
 60 ° C 30 minutos (no superar los 60 ° C)
 En servicio: Cuando se enfríe



Notas generales del proceso

APLICACIÓN DE CALCOMANÍAS

Se recomienda que el barniz DELFLEET ONE® UHS F8650 se seque durante al menos una semana antes de cualquier aplicación de calcomanía.

COBERTURA

Aproximadamente 10,5 m² por litro de pintura lista para usar con un espesor de película seca de 50 micrones dependiendo de la relación de dilución utilizada.

OTROS PUNTOS A TENER EN CUENTA

Deje que los acabados se endurezcan por completo antes de someterlos a lavados del vehículo. Esto puede llevar varias semanas si los vehículos se secan al aire en condiciones frías y / o el espesor de la película de pintura es excesivamente alto.

ALMACENAMIENTO

Almacenar de acuerdo con las regulaciones locales. Almacenar en su envase original protegido de la directa luz del sol en un área seca, fresca y bien ventilada, lejos de materiales incompatibles y comida y bebida. Mantenga el recipiente bien cerrado y sellado hasta que esté listo para su uso. Los recipientes que se han abierto deben volver a sellarse cuidadosamente y mantenerse en posición vertical para evitar fugas. No almacenar en contenedores sin etiqueta. Utilícese un envase de seguridad adecuado para evitar la contaminación del medio ambiente. Consulte siempre la hoja de datos de seguridad del material.

INFORMACIÓN DE COV

El valor límite de la UE para este producto (capas finales: IIB.d) en forma lista para usar es máx. 420g / litro de COV. El contenido de COV de este producto listo para usar es máx. 420 g / litro cuando se mezcla a 2: 1: 0,5 en volumen. Dependiendo del modo de uso elegido, el VOC real listo para usar de este producto puede ser menor que el especificado por el código de la Directiva de la UE.

SALUD Y SEGURIDAD

Estos productos son solo para uso profesional y no deben utilizarse para fines distintos a los especificados. La información contenida en este TDS se basa en el conocimiento científico y técnico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el propósito previsto. Para obtener información sobre salud y seguridad, consulte la hoja de datos de seguridad del material, también disponible en: www.ppgrefinish.com

Para más información póngase en contacto:

Grupo de ventas de servicio al cliente
PPG Industries (Reino Unido) Ltd
Needham Road



DELFLEET
ONE®