

GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Mayo 2023

FICHA TÉCNICA



DELTRON D821

Aparejo Altos Sódilos Stone Chipping

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

D821 es un aparejo tintable con excelentes propiedades mecánicas, específicamente desarrollado para sistemas de pintura destinados al tratamiento de materiales compuestos, plásticos y metales.

D821 es parte de la oferta del Sistema de fibra de carbono, teñido con el sistema de tintado Deltron Progress UHS DG es posible obtener cualquier tono pastel, incluidos los tonos Greymatic indicados en las fórmulas de color de PPG.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO



Sustrato

* Acero, Aluminio, Chapa galvanizada por cataforesis
Pintura PRFV antigua, Fibra de vidrio
Poliéster a pistola o llana
Imprimación Epoxi
Fondo D8023, D8026

Preparación

P180-P240
P320
P320
P180-240
P240
P240-P320
P240-P320

* El aluminio, el acero y las láminas galvanizadas deben tratarse con una imprimación anticorrosión PPG Refinish antes de aplicar D821.



Antes y después de las operaciones de lijado, desengrase cuidadosamente los sustratos con limpiadores PPG Refinish.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale

RLD253VC

1 di 6



MEZCLA

D821 se suministra en la versión transparente, debe teñirse adecuadamente con el sistema de tinte Deltron Progress UHS (3:1 por volumen). Consulte las fórmulas de color disponibles en Paint Manager XI.

RATIO DE MEZCLA POR VOLUMEN (DESPUÉS DEL TINTE):

D821 TINTADO	4
D897	1
D807/D812/D869	1-2

SELECCIÓN DE CATALIZADORES Y DILUYENTES

<u>Temperatura</u>	<u>Catalizador</u>	<u>Diluyente</u>
18 - 25°C	D897	D807
25 - 35°C	D897	D812
> 35°C	D897	D869

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO LISTO AL USO

Vida útil a 20°C:	3 - 4 horas
Viscosidad DIN4 a 20°C:	15 - 25 segundos

APLICACIÓN Y SECADO

Pistola convencional: 1.3 - 1.6 mm

Pistola a baja presión: 1.0-1.2 mm

Numero de manos: 2 - 4

Evaporación 20°C:

- *Entre manos y antes de secado* 10 - 15 minutos

Evaporación 30°C:

- *Entre manos y antes de secado* 5 - 10 minutos

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale

RLD253VC
2 di 6



SECADO

SECADO AL HORNO

80-90°C: 60-90 minutos

60-70°C: 90-120 minutos

El tiempo de secado debe considerarse cuando se alcanza la temperatura deseada.

Espesor en seco: 90-180 µm

Para obtener mayores espesores, es posible repetir la aplicación después del secado y lijado.

LIJADO Y PINTURA



Lijado:

- Para la aplicación de una capa adicional de imprimación D821: P240-P320
- Para Pintado P400-P600

Recubrimiento: Deltron GRS o Envirobase High Performance

RENDIMIENTO Y LIMITACIONES



Utilice únicamente los catalizadores y diluyentes recomendados en esta hoja de datos. Cuando la humedad relativa esté en el rango de 70 a 80 %, use el diluyente D869.

Antes de proceder al pintado en serie, se recomienda realizar pruebas tecnológicas encaminadas a verificar la idoneidad del ciclo de pintado en relación con el tipo de soporte y las condiciones ambientales de aplicación.

EQUIPOS DE LAVADO

Después del uso, lave bien el equipo con un diluyente adecuado.

MEZCLA CON PLURALMIX 3K

Para proceder a la puesta en marcha de la imprimación, con sistemas de catálisis y mezcla automática, es necesario utilizar sistemas de bombeo de baja presión.

El Primer D821 requiere una dilución previa con el diluyente seleccionado D807/D812/D869 para reducir la viscosidad y obtener un flujo adecuado en las tuberías.

PRE-DILUCIÓN APAREJO D821			
	VERSIÓN 4:1:1	VERSION 4:1:1.5	VERSIÓN 4:1:2
Dilución <u>a peso</u> D821 tintado	10%	20%	20%
<i>Mezclar bien después de la dosificación</i>			
Viscosidad DIN4 a 20°C	24-27"	20-21"	20-21"

CATALIZACIÓN Y DILUCIÓN VOLUMÉTRICA			
	VERSIÓN 4:1:1	VERSIÓN 4:1:1.5	VERSIÓN 4:1:2
Catalizar <u>a volumen</u> con D897	22%	20%	20%
Diluir <u>a volumen</u> con D807/D812/D869	11%	10%	20%
Viscosidad DIN4 a 20°C	20-25"	17-20"	14-16"

Consulte los métodos de aplicación, secado y lijado indicados en los párrafos anteriores.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale

RLD253VC

4 di 6

MEZCLA CON PLURALMIX 2K

Para proceder a la puesta en marcha de la imprimación, con sistemas de catálisis y mezcla automática, es necesario utilizar sistemas de bombeo de baja presión.

Para usar con sistemas de autocurado de 2 componentes, es necesario diluir previamente el Primer D821 con un diluyente seleccionado D807/D812/D869.

PRE-DILUCIÓN APARJEO D821			
	VERSIÓN 4:1:1	VERSIÓN 4:1:1.5	VERSIÓN 4:1:2
Dilución <u>a peso</u> D821 tinteggiato	18%	27%	35%
<i>Mescolare accuratamente dopo il dosaggio</i>			
Viscosità DIN4 a 20°C	19-21''	16-18''	15-17''

CATALIZACIÓN Y DILUCIÓN VOLUMÉTRICA			
	VERSIÓN 4:1:1	VERSIÓN 4:1:1.5	VERSIÓN 4:1:2
Catalizar <u>a volumen</u> con D897	20%	18%	17%
Viscosidad DIN4 a 20°C	20-25''	17-20''	14-16''

Consulte los métodos de aplicación, secado y lijado indicados en los párrafos anteriores.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale

RLD253VC

5 di 6

SALUD Y SEGURIDAD

Estos productos están destinados únicamente para uso profesional y no deben utilizarse para fines distintos a los recomendados. La información contenida en esta ficha técnica se basa en los conocimientos técnico-científicos actuales y será responsabilidad del usuario hacer todo lo necesario para garantizar la idoneidad del producto para el uso previsto. La información sobre salud y seguridad se puede encontrar en las Fichas de datos de seguridad en: <http://www.ppgrefinish.com>.

INFORMACIÓN COV

El valor límite de VOC según la legislación de la UE para este producto (categoría: IIB.d) en forma lista para usar es de un máximo de 540 g/litro.

El contenido de VOC en el producto listo para usar es de un máximo de 540 g/litro.

La Directiva 2004/42/EC se implementó en Italia con el Decreto Legislativo 27 de marzo de 2006, 161.

Para mas informacion contacte:

PPG Ibérica S.A.

-Ctra.Gracia-Manresa

Km 19,2 – 08191

Rubí (Barcelona)

Tel: (93) 586 74 34

Fax: (93) 586 74 38

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale

RLD253VC

6 di 6

