



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Mayo de 2023

RLD110V

## FICHA TÉCNICA

### IMPRIMACIÓN TRANSPARENTE DE FIBRA DE CARBONO D8110

#### PRODUCTOS

Catalizadores	D803 - D841 - D861
Diluyentes	D807 - D812 - D869

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El aparejo transparente de fibra de carbono es una imprimación acrílica transparente de última generación para fibra de carbono, desarrollada para optimizar los procesos de pintado de fibra de carbono visible.

Posee un alto residuo seco que, combinado con una alta verticalidad, permiten obtener altos espesores y alto relleno de porosidades.

El D8110 se puede utilizar como barniz para Carbon Look o se puede recubrir con todos los barnices PPG Refinish de alto rendimiento. Para la realización del efecto Tinted Carbon Look se puede cubrir con Deltron<sup>®</sup> BC y Envirobase<sup>®</sup> HP

#### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Dependiendo del tipo de producto y su calidad, la fibra de carbono se puede preparar lijando. Antes de proceder es imprescindible realizar un desengrasado a fondo humedeciendo y secando el soporte con trapos limpios.

Desengrasante	D846 Limpiador antiestático para plásticos D837 Anti-silicona D845 Limpiador de alta eficacia
Lijado superficie	P240 - P280
Lijado de composite en bruto	P180 - P280
Granallado de materiales compuestos en bruto	P150 -180

Estos productos están destinados únicamente para uso profesional. RLD110V  
1 de 5



## MEZCLA POR VOLUMEN

		ALTO ESPESOR	TAPAPOROS	ACABADO
	D8110	2	2	2
	D803 - D841 - D861 *	1	1	1
	D807 - D812 - D869 *	0,3 - 0,4	0,4 - 0,6	0,4-0,5

\* Para temperaturas > 35 ° C.


La elección del modo Acabado o Alto Espesor queda a discreción del usuario en relación con la calidad de la superficie y el tipo de aplicación (cabina estática o en línea).

Para un mejor rendimiento de relleno de los microporos de la fibra de carbono, se recomienda aplicar las 2 primeras manos con modo tapa poros seguidas de 2-3 manos en modo Alto Espesor.

## PROCESO

	ALTO ESPESOR	TAPAPOROS	ACABADO
Vida útil a 20 ° C	60 minutos	60 minutos	60 minutos
Viscosidad DIN4 a 20 ° C	18-20 segundos	16-18 segundos	17-18 segundos
Aerógrafo convencional:	1,3-1,4 mm	1.3-1.4	1.2-1.3
Aerógrafo de baja presión:	0,8-1,1 mm	0.8-1.1	0,8-1,0
Presión de aire de atomización:	1,5-2 bares	1,5-2 bares	1,5-2 bares

## APLICACIÓN

	ALTO ESPESOR	TAPA POROS	ACABADO
 Número de manos:	3-5 capas	2-3 capas	2 manos
Evaporación entre manos a 20 ° C:	15 minutos	15 minutos	15 minutos
Evaporación antes del secado a 20 ° C:	15-20 minutos.	15-20 minutos.	15-20 minutos.
Espesor de película seca:	120-160 µm	50-70 µm	50-70 µm

## SECADO

60 - 120 minutos a 70-80 ° C (temperatura del soporte), dependiendo del espesor aplicado.

## MEZCLA POR PESO

**TABLA DE ACTIVACIÓN DE PESO - ALTO ESPESOR**

Los pesos en gramos son acumulativos NO restablezca la báscula a medida que se agrega cada componente

**SEGÚN EL VOLUMEN - 2: 1: 0.3**

	0,5 L	1 litro	2L	3L	5L
D8110	309.1	618,2	1236,4	1854,5	3090,9
D803 - D841 - D861	466,7	933,3	1866,7	2800.0	4666,7
D807 - D812 - D869	508,9	1017,9	2035,8	3053,6	5089,4

**SEGÚN EL VOLUMEN - 2: 1: 0.4**

	0,5 L	1 litro	2L	3L	5L
D8110	300,0	600,0	1200.0	1800.0	3000,0
D803 - D841 - D861	452,9	905,9	1811,8	2717,6	4529,4
D807 - D812 - D869	507,6	1015.3	2030,6	3045,9	5076,5

**TABLA DE ACTIVACIÓN DE PESO – TAPA POROS**

Los pesos en gramos son acumulativos NO restablezca la báscula a medida que se agrega cada componente

**SEGÚN EL VOLUMEN - 2: 1: 0.5**

	0,5 L	1 litro	2L	3L	5L
D8110	291,4	582,9	1165,7	1748,6	2914.3
D803 - D841 - D861	440,0	880,0	1760.0	2640.0	4400.0
D807 - D812 - D869	506,4	1012,9	2025,7	3038,6	5064.3

**SEGÚN EL VOLUMEN - 2: 1: 0,6**

	0,5 L	1 litro	2L	3L	5L
D8110	283,3	566,7	1133,3	1700.0	2833,3
D803 - D841 - D861	427,8	855,6	1711.1	2566,7	4277,8
D807 - D812 - D869	505,3	1010.6	2021.1	3031,7	5052,8

Estos productos están destinados únicamente para uso profesional. RLD110V  
3 de 5

### TABLA DE ACTIVACIÓN DE PESO - ACABADO

Los pesos en gramos son acumulativos NO restablezca la báscula a medida que se agrega cada componente

#### SEGÚN EL VOLUMEN - 2: 1: 0.4

	0,5 L	1 litro	2L	3L	5L
D8110	300,0	600,0	1200,0	1800,0	3000,0
D803 - D841 - D861	452,9	905,9	1811,8	2717,6	4529,4
D807 - D812 - D869	507,6	1015,3	2030,6	3045,9	5076,5

#### SEGÚN EL VOLUMEN - 2: 1: 0.5

	0,5 L	1 litro	2L	3L	5L
D8110	291,4	582,9	1165,7	1748,6	2914,3
D803 - D841 - D861	440,0	880,0	1760,0	2640,0	4400,0
D807 - D812 - D869	506,4	1012,9	2025,7	3038,6	5064,3

## Lijado

Lijado P320 - P400  
 Desengrasante D837 Antisilicon - Limpiador de alta eficiencia D845

En caso de que la porosidad aún sea visible después del lijado, repita la aplicación de la imprimación transparente hasta cubrir completamente.

## Cubrición

Después del lijado, el D8110 se puede cubrir con:  
 D8110 en modo de acabado solo para efecto Carbon Look.

*Deltron BC* y *Envirobase High Performance* para obtener el efecto Tinted Carbon Look  
 PPG transparente D880, D8108, D8122, D8105, D8115 / D8117 dependiendo del rendimiento de superficie requerido por el cliente.

## NOTA

El tipo y la calidad de la fibra de carbono determinan predominantemente el rendimiento estético y duradero del acabado.

Antes de proceder con el pintado en serie, se sugiere realizar pruebas tecnológicas para verificar la idoneidad del ciclo de pintado en relación al tipo de fibra de carbono y las condiciones ambientales de aplicación.

---

## SALUD Y SEGURIDAD

Estos productos están destinados únicamente para uso profesional y no deben utilizarse para usos distintos a los recomendados. La información contenida en esta ficha técnica se basa en los conocimientos técnico-científicos actuales y será responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso para el que está destinado. Puede encontrar información sobre salud y seguridad en las fichas de datos de seguridad en: <http://www.ppgrefinish.com>.

---

## INFORMACIÓN RELACIONADA A COV

El valor límite de COV de acuerdo con la legislación de la UE para este producto (categoría: IIB.d) en su forma lista para usar es de 540 g / litro como máximo.  
El contenido de COV en el producto listo para usar es de 540 g / litro como máximo.  
La Directiva 2004/42 / CE se implementó en Italia con el Decreto Legislativo de 27 de marzo de 2006, 161.

Para más información póngase en contacto:

PPG Ibérica S.A.  
-Ctra.Gracia-Manresa  
Km 19,2 – 08191 Rubí (Barcelona)  
Tel: (93) 586 74 34  
Fax: (93) 586 74 38