

Mayo 2023

RLD351V

Ficha Técnica



IVIEPOX ITP458.306

ITP458.306 Fondo Verde
ITP493.134 Catalizador
F372/F3391/D812 Diluyente

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

IVIEPOX ITP458306 es una imprimación epoxi de color verde claro desarrollada para el tratamiento de fibra de carbono y materiales compuestos. Después del lijado, se puede recubrir con D821 Stone chipping 2K o con aparejos de PPG.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Según el tipo de soporte y su calidad, la superficie se puede preparar mediante lijado o chorreado.

Antes de proceder, es imprescindible realizar un desengrasado completo humedeciendo y secando con paños limpios.

Desengrasante	Limpiador antiestático para plásticos Pulidor alta eficacia
Lijado de película de superficie o gelcoat	P240 – P280
Lijado de composites rugosos	P180 – P280
Arenado de composites en bruto	Corindón blanco sin hierro P150 -180

MEZCLA

	PESO
ITP458.306	1000
ITP493.134	150
F372/F3391/D812	100-200

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO MEZCLADO

Vida util a 20°C:	8 horas
Viscosidad DIN4/20°C:	20 - 25 segundos

AEROGRAFO

Boquilla:	1.6 - 1.8 mm
Presion:	Seguir las recomendaciones del fabricante (generalmente 2 bar / 30 psi)

APLICACIÓN

Numero de manos:	2-4 manos
Evaporación a 20°C:	
- Entre manos	30 minutos
- Antes de horneado	30 minutos

SECADO

Completamente seco a 70-80°C 1-2 horas* en función del espesor de película.

* Tiempos de secado una vez que el sustrato ha alcanzado la temperatura de 70-80°C

ESPESOR DE PELÍCULA

Espesor de película seca:	
- Mínimo	75μ
- Máximo	150μ

LIJADO



Lijado con P220 – P240

REPINTADO

D821 Stonne Chipping

Aparejos

Bases especiales para Fibra de Carbono D8023 y D8026

MEZCLA POR PESO

TABLA ACTIVACIÓN POR PESO							
Pesos en gramos acumulativos NON tarar la balnza entre componenetes							
PESO 100:15:10							
	0.5 L	1 L	1.5 L	2 L	3 L	4 L	5 L
ITP458.306	558.4	1116.7	1675.1	2233.5	3350.2	4466.9	5583.7
ITP493.134	642.1	1284.2	1926.4	2568.5	3852.7	5137.0	6421.2
F372/F3391/D812	698.0	1395.9	2093.9	2791.8	4187.7	5583.7	6979.6

TABLA ACTIVACIÓN POR PESO							
Pesos en gramos acumulativos NON tarar la balnza entre componenetes							
PESO 100:15:15							
	0.5 L	1 L	1.5 L	2 L	3 L	4 L	5 L
ITP458.306	523.6	1047.1	1570.7	2094.3	3141.4	4188.5	5235.6
ITP493.134	602.1	1204.2	1806.3	2408.4	3612.6	4816.8	6021.0
F372/F3391/D812	680.6	1361.3	2041.9	2722.5	4083.8	5445.1	6806.3

TABLA ACTIVACIÓN POR PESO							
Pesos en gramos acumulativos NON tarar la balnza entre componenetes							
PESO 100:15:20							
	0.5 L	1 L	1.5 L	2 L	3 L	4 L	5 L
ITP458.306	492.8	985.7	1478.5	1971.4	2957.1	3942.8	4928.4
ITP493.134	566.8	1133.5	1700.3	2267.1	3400.6	4534.2	5667.7
F372/F3391/D812	665.3	1330.7	1996.0	2661.4	3992.0	5322.7	6653.4

NOTA

El tipo y la calidad del material compuesto determinan predominantemente el rendimiento estético y la durabilidad del acabado.

Antes de proceder al pintado en serie, se recomienda realizar pruebas tecnológicas encaminadas a verificar la idoneidad del ciclo de pintado en relación con el tipo de material compuesto y las condiciones ambientales de aplicación.

SALUD Y SEGURIDAD

Estos productos son solo para uso profesional y no deben utilizarse para fines distintos a los recomendados. La información contenida en esta ficha técnica se basa en los conocimientos técnico-científicos actuales y será responsabilidad del usuario hacer todo lo necesario para garantizar la idoneidad del producto para el uso previsto. La información sobre seguridad y salud se encuentra en las hojas de datos de seguridad en www.ppgrefinish.com

Para más información contacte:

PPG Ibérica Sales & Services
Refinish
Ctra. Gracia -Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel : +34 93 565 03 25