



Octubre de 2023

Información de producto

Imprimación Air-Dry **DP7000** **Productos**

- D8561 Imprimación Air-Dry G1 DP7000
- D8565 Imprimación Air-Dry G5 DP7000
- D8567 Imprimación Air-Dry G7 DP7000
- D8270 Endurecedor DP7000
- D8727 Diluyente estándar DP7000
- D8728 Diluyente de alta temperatura DP7000

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La imprimación Air-Dry DP7000 es una imprimación 2K de secado rápido, diseñada para reducir el coste energético y optimizar los procesos de imprimación en el taller.

La principal característica de esta nueva imprimación es su rápido secado al aire y sus excelentes propiedades de lijado.

La nueva imprimación Air-Dry de la marca PPG proporcionará a los clientes la mejor imprimación acrílica 2K de su clase.

Se trata de una imprimación que cumple con la directiva europea sobre COV y está disponible en tres tonos de gris, lo que ofrece la oportunidad de mezclar una gama de grises para encontrar el más adecuado para optimizar cada color de acabado.

Esta nueva imprimación de PPG se presenta junto con productos auxiliares específicos para adaptarse a una amplia gama de condiciones de temperatura.

- Fácil de aplicar en un solo paso.
- Aplicación de 1 mano ligera seguida de 2-4 manos completas sin necesidad de evaporación.
- Secado rápido y fácil de lijar.



PREPARACIÓN DEL SUSTRATO – DESENGRASADO



Antes de cualquier trabajo de preparación, lave todas las superficies a pintar con agua y jabón. Aclare y deje secar antes de desengrasar con un limpiador de sustratos de PPG adecuado.

Asegúrese de limpiar y secar a fondo todos los sustratos antes y después de cada fase del trabajo de preparación. Elimine siempre el limpiador de sustratos de la superficie del panel inmediatamente con un paño limpio y seco.

Consulte la ficha de datos técnicos de los **Limpiadores Deltron (RLD63V)** para conocer los productos adecuados de desengrasado y limpieza de sustratos.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO - IMPRIMACIÓN Y LIJADO



El **metal desnudo** debe estar ligeramente lijado, desengrasado y completamente libre de óxido antes de la aplicación.

La imprimación Air-Dry DP7000 puede aplicarse directamente sobre pequeñas áreas de acero desnudo. Para superficies de acero desnudo de mayor tamaño, utilice las toallitas de adherencia ADHW-50.

Uso de las toallitas de adherencia ADHW-50: aplique la toallita sobre el metal desnudo y déjela actuar hasta que quede mate antes de aplicar la imprimación Air-Dry.

Para una óptima adherencia y protección contra la corrosión utilice imprimaciones epoxi o fosfatantes.



La pintura electroestática se debe lijar con papel de grano P320-P400 (seco).

La pintura original o las imprimaciones deben lijarse con papel de grano P320-P400 (seco).

La fibra de vidrio o el GRP deben lijarse con papel de grano P320 (seco).



Las masillas de poliéster deben lijarse en seco utilizando una secuencia de gramajes de papel de granos adecuados para la aplicación de DP7000. (P80-P120-P180-P240).



Plásticos:

- Al utilizar el acabado Envirobase HP no se necesita imprimación para plásticos.

NOTA No se recomienda utilizar el nuevo D600X Direct Gloss Deltron UHS como acabado sobre sustrato plástico.



GREYMATICS

Las mezclas que se indican a continuación deben activarse y diluirse del modo habitual antes de pulverizar.

Para cada una de las variantes de imprimación DP7000 especificadas se aplicarán las siguientes proporciones de mezcla por peso:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8561	100	80	--	--	--
D8565	--	20	100	20	--
D8567	--	--	--	80	100

MEZCLA POR VOLUMEN

D856x Imprimación Air-Dry	3
D8270 Endurecedor	1
D8727/28 Diluyente estándar o alta temperatura	0,5

MEZCLA POR PESO

Los pesos son acumulativos. **NO** tarar la balanza entre adiciones.

Volumen de pintura RFU necesaria (litros)	Peso de imprimación gramos (3 partes)	Peso de endurecedor gramos (1 parte)	Peso de diluyente (estándar) gramos (0,5 partes)	Peso de diluyente (alta temperatura) gramos (0,5 partes)
0,25	280,0	335,8	360,3	360,8
0,5	560,0	671,7	720,5	721,5
0,75	840,0	1007,5	1080,8	1082,3
1,0	1120,0	1343,3	1441,0	1443,0
1,5	1680,0	2015,0	2161,5	2164,5



DATOS DE PRODUCTOS MEZCLADOS RFU

Vida útil a 20 °C

30 minutos - Duplica la viscosidad en 45 min

Viscosidad RFU

17-18 segundos vaso DIN4 a 20 °C.

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

Boquilla pulverizadora:

Boquilla de fluido de 1,4 - 1,6 mm
Ajuste de la aguja: 2 vueltas hacia afuera

Presión de pulverización:
entrada de 2,0 bares

Panel completo: presión de

1,2-1,5 bares

Aplicación de retoques: presión de entrada de

APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN



Aplicación en un solo paso

1 mano ligera y 2-4 manos completas

*La primera mano debe aplicarse como una mano ligera cerrada.
La segunda, tercera y cuarta se aplican como manos completas.*

Evaporación entre manos

Después de la primera mano, dejar evaporar de 10 a 15 segundos.
La segunda, tercera y cuarta mano se aplican en un solo paso.

***Nota: Evitar las capas gruesas en superficies delicadas**

ESPESOR DE LA CAPA y TIEMPOS DE SECADO: (estándar y alta temperatura)

2½ manos secado al aire en 30 min Espesor de la capa seca de 80-100 micras

3½ manos secado al aire en 35 min Espesor de la capa seca de 100-120 micras

4½ manos secado al aire en 40 min Espesor de la capa seca de 120-140 micras

Onda corta IR: 1 minuto de destello seguido de 5 minutos al 50 % de eficacia

5-10 min a 60 °C.

10-15 min a 50 °C.

15-20 min a 40 °C.

***Nota:** El tiempo de secado será ligeramente superior si se utiliza una imprimación anticorrosiva para una adherencia y corrosión óptimas.



LIJADO



Acabado con los siguientes granos: - P400 o más fino: colores sólidos monocapa (Direct Gloss)
P400-P500 o más fino: bases bicapa.



Acabado con los siguientes granos: - P800 o más fino: colores sólidos monocapa (Direct Gloss)
P800 o más fino: bases bicapa

ACABADOS

Después del lijado, la imprimación Air-Dry DP7000 puede recubrirse directamente con los siguientes acabados:

- Base bicapa *Envirobase* High Performance de color.
- *Deltron* UHS Progress Direct Gloss Color
 - *Deltron* UHS Progress Direct Gloss Color solo se recomienda si DP7000 se aplica sobre una superficie metálica. No se recomienda para superficies de plástico.

LIMPIEZA DE MATERIAL

Después del uso, limpie a fondo todo el equipo con disolvente o diluyente de limpieza.

SALUD Y SEGURIDAD

Estos productos son solo para uso profesional y no deben utilizarse para fines distintos de los indicados. La información de esta ficha de datos técnicos se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales. Es responsabilidad del usuario adoptar todas las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el fin previsto. Para obtener información sobre salud y seguridad, consulte la ficha de seguridad del producto.

INFORMACIÓN SOBRE COV

El valor límite de COV en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en formato listo para usar es de máximo 540 g/litro. El contenido de COV de este producto en formato listo para usar es de máximo 540 g/litro.

En función del modo de empleo, el contenido de COV de este producto en formato listo para usar podría ser inferior al indicado en el código de la Directiva de la UE.

PPG Ibérica Sales&Services, S.L.

Ctra. Gracia-Manresa Km 19,1

08191 Rubí Barcelona

Tel: 935867400

© 2023 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

