



Ficha de datos técnicos

RLD800

International Master - solo para uso profesional

LISTA DE PRODUCTOS

Acabado High Performance UHS DELFLEET ONE®	
Producto	Descripción
F8370	Diluyente UHS para difuminados

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El diluyente UHS para difuminados ofrece un sencillo proceso de difuminado para cubrir todo tipo de trabajos de reparación con el acabado High Performance UHS DELFLEET ONE® cuando se pulverice a través de equipos conformes.

El diluyente UHS para difuminados F8370 se puede utilizar para dos tipos de procesos: proceso de reparación de transporte comercial y proceso de reparación de refinish.

Se ha formulado para garantizar la facilidad de aplicación y una buena humectación bajo pistola, manteniendo un alto brillo y un acabado de calidad en el proceso de difuminado.

El logotipo de PPG, Delfleet One y PaintManager son marcas comerciales registradas y RapidMatch es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2024 PPG Industries, todos los derechos reservados. Los derechos de autor de los productos arriba mencionados, que son originales, están garantizados por PPG Industries.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.





PROCESO GENERAL DE PREPARACIÓN

Preparación:

- 1) Asegúrese de limpiar a fondo los paneles o piezas implicados.
- 2) Lije la zona que presente defectos, como inclusiones de suciedad, hundimientos/descuelgues, piel de naranja o pulverizaciones secas, con una lija cuyo grosor no más abrasivo que P800 en húmedo y seco o P400 al lijado a máquina en seco.
- 3) Cualquier arañazo de metal desnudo necesitará la aplicación de imprimación anticorrosiva seguido de imprimación húmedo sobre húmedo apropiada. La imprimación húmedo sobre húmedo P565-390x permite imprimir pequeñas zonas de metal desnudo sin necesidad de una imprimación anticorrosiva.
Asegúrese de que la imprimación esté completamente seca respetando el tiempo de secado adecuado.
- 4) En una lijadora DA de 3 mm coloque un abrasivo Trizact™ de grano 1000.
Aplique agua al disco Trizact utilizando agua limpia de una botella o un pulverizador.
Lije todo el panel hasta conseguir un acabado de pintura semibrillante.

Cuando el acabado brillante Direct se vaya a difuminar, esta zona deberá acabarse con un abrasivo Trizact™ 3000 húmeda.
- 5) Limpie a fondo la zona que se va a repintar con un producto de prelimpieza adecuado y pase un paño para eliminar los contaminantes. Utilice un soplador y un paño atrapapolvo antes de pulverizar.

PROCESO

Proceso de reparación de transporte comercial

Sobre el acabado UHS Delfleet One® High Performance utilizando el mismo color premezclado que la pieza o panel original que reparar

- 1) Ratio de activación por volumen:

Acabado UHS Delfleet One® High Performance	2
F8255 Endurecedor UHS - Medio	1
F8367 Diluyente UHS - Extrarrápido	1

- 2) Después de la aplicación normal, la pistola se arquea ligeramente hacia la zona de difuminado, lo que dejará un borde de exceso de pulverización del acabado.
- 3) Pulverice el diluyente UHS para difuminados F8370 en el borde del acabado, aplicando capas muy ligeras para fundir el borde de exceso de pulverización.
NO aplique en exceso.
- 4) Deje que la película de pintura se cure por completo.
- 5) Pula la zona difuminada con un compuesto de pulido (SPP1001), teniendo cuidado de no pulir durante la mezcla, y termine con un pulidor de acabado.

El logotipo de PPG, Delfleet One y PaintManager son marcas comerciales registradas y RapidMatch es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2024 PPG Industries, todos los derechos reservados. Los derechos de autor de los productos arriba mencionados, que son originales, están garantizados por PPG Industries.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.





PROCESO

Proceso de reparación refinish

Sobre cualquier capa de acabado del equipo original o de repintado existente, asegurando la selección adecuada de color del acabado UHS Delfleet One® High Performance

1) En 2 recipientes de mezcla separados, activar por volumen:

Acabado en color:

Acabado UHS Delfleet One® High Performance	2
F8255 Endurecedor UHS - Medio	1
F8367 Diluyente UHS - Extrarrápido	1

Acabado transparente:

Resina UHS Delfleet One® High Performance	2
F8255 Endurecedor UHS - Medio	1
F8367 Diluyente UHS - Rápido	1

2) Después de la aplicación normal, la pistola se arquea ligeramente hacia la zona de difuminado, lo que dejará un borde de exceso de pulverización del acabado.

3) Mezcla por volumen:

Acabado en color activado: 3

Acabado transparente activado: 1

Mezclar a mano

4) Aplique la mezcla sobre el borde de color.

Tras la aplicación normal, la pistola se aleja ligeramente del panel de la zona de difuminado y deja un borde de exceso de pulverización semitransparente. Se debe tener cuidado de no aplicar el barniz más allá de la zona de difuminado preparada.

5) Pulverice el diluyente UHS para difuminados F8370 en el borde del acabado, aplicando capas muy ligeras para fundir el borde de exceso de pulverización.

NO aplique en exceso.

6) Deje que la película de pintura se cure por completo.

7) Pula la zona difuminada con un compuesto de pulido (SPP1001), teniendo cuidado de no pulir durante la mezcla, y termine con un pulidor de acabado.

El logotipo de PPG, Delfleet One y PaintManager son marcas comerciales registradas y RapidMatch es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2024 PPG Industries, todos los derechos reservados. Los derechos de autor de los productos arriba mencionados, que son originales, están garantizados por PPG Industries.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.



DEL FLEET
ONE®



COLOR

MEZCLA DE COLORES

Todos los tintes deben agitarse bien a mano cuando se abren por primera vez, y después en un mezclador durante 10 minutos antes de su uso. A partir de entonces, todos los tintes deben agitarse a máquina dos veces al día durante al menos 10 minutos.

COMPROBACIÓN DEL COLOR

Como con todos los sistemas de repintado, debe realizarse una comprobación del color antes de pintar el vehículo.

Notas generales sobre el proceso

APLICACIÓN DE ADHESIVOS

Se recomienda que el acabado High Performance UHS DELFLEET ONE® se deje curar durante al menos una semana antes de cualquier aplicación de adhesivos.

COBERTURA

Aproximadamente de 12 a 14 m² (se debe calcular con precisión) por litro de pintura lista para usar con un espesor de capa seca de 50 micras en función de la proporción de dilución utilizada.

OTROS PUNTOS QUE TENER EN CUENTA

Deje que los acabados se endurezcan completamente antes de someterlos al lavado del vehículo. Esto puede llevar varias semanas si los vehículos se secan al aire en condiciones frías o el espesor de la capa de pintura es demasiado alto.

INFORMACIÓN SOBRE COV

Este producto no entra en el ámbito de aplicación de la Directiva 2004/42 de la UE y, por lo tanto, no tiene una clasificación de categoría de producto COV. Este producto puede ser utilizado por reparadores profesionales de vehículos de motor.

Estos productos son solo para uso profesional y no deben utilizarse para fines distintos de los indicados. La información de esta ficha de datos técnicos se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales. Es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el fin previsto.

Para obtener información sobre salud y seguridad, consulte la ficha de seguridad del producto, también disponible en: www.ppgrefinish.com

Para más información, contacte con:

PPG Ibérica Sales&Services, S.L.
Ctra Gracia-Manres Km 19,1
08191 Rubí-Barcelona
Tel.: 34 93 5867400

El logotipo de PPG, Delfleet One y PaintManager son marcas comerciales registradas y RapidMatch es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2024 PPG Industries, todos los derechos reservados. Los derechos de autor de los productos arriba mencionados, que son originales, están garantizados por PPG Industries.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.

