



# FICHA TÉCNICA

## SPP3007 – APAREJO UV

T020V

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Septiembre 2024

El aparejo de secado por UV SPP3007 está diseñado para trabajar de forma rápida y profesional pequeñas y medianas reparaciones con la facilidad y eficacia del proceso UV que se puede recubrir con muchos de los repintados de acabados o sistemas de PPG.

El aparejo UV SPP3007 es fácil de aplicar y utiliza una tecnología que le permite lijar la superficie de imprimación tras solo dos minutos después de la aplicación.

### PRODUCTOS COMPATIBLES

Sistemas de pintura base al agua PPG ENVIROBASE® High Performance

Sistemas de pinturas y bases PPG DELTRON®

Sistemas de pintura base al agua NEXA AUTOCOLOR AQUABASE® Plus

Sistemas de pinturas y bases NEXA AUTOCOLOR® 2K® P420/P421/P422

Sistemas de pintura base al agua MAXMEYER AQUAMAX® EXTRA

Sistemas de pinturas y bases MAXMEYER Duralit/Maxicar

### SUSTRATOS Y PREPARACIÓN



Acero, aluminio, fibra de vidrio y acero galvanizado debidamente limpios y lijados



Acabados OEM curados y lijados (excepto laca o acabados 1K)

Sistemas de repintado de acabados curados y lijados

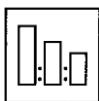
Masillas de poliéster para carrocerías

Todo tipo de plásticos rígidos y semirrígidos debidamente preparados, excepto PE y poliestireno

- Lave todas las superficies que vaya a pintar con agua y jabón y, a continuación, aplique el limpiador de sustratos adecuado. Asegúrese de que el sustrato esté completamente limpio y seco antes y después de la aplicación.
- Acabe de lijar las zonas de metal desnudo con abrasivo grano 180.
- No aplique aparejo epoxi o fosfatante antes del aparejo UV.
- Lije los acabados antiguos con grano 320-400 en seco a mano o a máquina; o con grano 600 en húmedo.
- Elimine todos los residuos y seque bien antes de volver a limpiar con un sistema limpiador de sustratos adecuado. Se recomienda el uso de un paño atrapapolvo.
- Imprima el aluminio y el sustrato inoxidable en un plazo de 8 horas.
- Imprima el acero al carbono justo después de lijarlo y limpiarlo.
- Se debe aplicar promotor de adherencia al plástico desnudo antes de imprimir con SPP3007. Para obtener información adicional, consulte la ficha de datos técnicos de los promotores de adherencia para plásticos RLD165V



## MEZCLA



El aparejo SPP3007 está listo para aplicar.

**Nota:** agitar mecánicamente. No utilice una tapa mezcladora ni la coloque sobre un banco mezclador. Use un vaso pulverizador de PVC negro u opaco para alargar la vida útil de la pintura UV en el vaso.

## APLICACIÓN

	Característica	HVLP	Convencional
	Configuración de la pistola:	2 bares (0,7 bares máx. en la boquilla de aire)	2 bares en la pistola
	Presión del aire:	Boquilla: 1.0 - 1.2 mm o equivalente	Boquilla: 1.0 - 1.2 mm o equivalente
	Número de capas:	2	2 (o 1 visita)
	Evaporación: Espesor de la película seca: Rendimiento teórico con DFT 100 micras	Entre manos: opcional – 30 seg., pero SIN evaporar antes del secado. 50-60 micras por capa 6,4m <sup>2</sup>	

**Nota:** El aparejo UV es transparente con cierto efecto de pigmentación para ayudar visualmente en la aplicación. NO intente pulverizar para ocultar y NO aplique más de 2 manos de aparejo UV. No aplicar bajo la luz solar directa. La formación excesiva de capa requiere una exposición adicional a la luz UV.

## PROCESO DE CURADO



Use equipos de protección individual (EPI) para evitar daños causados por la radiación UV:

- Gafas de protección UV
- Guantes de nitrilo de 0,15mm



Inmediatamente después de la última mano:

Curado de 2 minutos:

- ➔ Mantenga la luz LED UV-A a una distancia de 10-20 cm del panel. Desplácese continuamente por toda la zona bajo reparación cuando ésta sea de más de 15cm. El tiempo de secado dependerá del equipo y del espesor de la capa.

El aparejo UV debe curarse con luz LED UV de 395 nm u otras lámparas UV con la misma longitud de onda UVA (395 nm). El curado UV solo se consigue con la exposición directa: asegúrese de mantener la fuente de luz UV perpendicular a todas las superficies de los paneles durante el tiempo necesario.

Siga siempre las instrucciones del fabricante y las precauciones de seguridad para el uso correcto de los equipos emisores de rayos UV. Proteja siempre sus ojos de la exposición directa a la radiación UV. Las gafas de protección son necesarias para proteger los ojos de la radiación UV reflectante. Para evitar la exposición accidental de otras personas a la radiación UV, utilice siempre los equipos emisores de rayos UV detrás de cortinas blindadas.

El aparejo UV también puede secarse mediante la exposición a luz solar directa. El tiempo de exposición depende directamente de la intensidad de la radiación UV (10-30 min. de media). El aparejo no puede secarse bajo lluvia o en condiciones meteorológicas adversas.



## MODO DE EMPLEO



**Secar para lijar:** Inmediatamente después del curado. La reparación está lista para lijar.



**Pautas de actuación:**

Lleve un equipo completo de protección contra los rayos UV para evitar que la radiación ultravioleta le dañe, y utilice los equipos emisores de rayos UV detrás de protección para evitar la exposición de terceros.

El aparejo UV está diseñado para ser transparente. La capa transparente permite que la luz UV penetre fácilmente en ella y garantiza un secado más uniforme. El efecto de pigmentación solo sirve para ayudar visualmente en la aplicación.

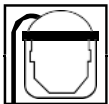
El aparejo UV no se puede utilizar en revestimientos termoplásticos originales o de repintado, específicamente lacas o acabados 1K.

El plástico desnudo requiere un promotor de adherencia antes de aplicar el aparejo UV SPP3007.

Asegúrese de que la zona de reparación se ha preparado y lijado a fondo según los procedimientos habituales.

**Nota:** Las pistolas de pulverización, los vasos de las pistolas, los recipientes de almacenamiento, etc. deben limpiarse a fondo después de cada uso con cualquier disolvente de uso general o diluyente de laca de PPG.

## SALUD Y SEGURIDAD



Es posible que el contenido de este envase deba mezclarse con otros componentes antes de poder utilizar el producto. Antes de abrir los envases, asegúrese de comprender los mensajes de advertencia de las etiquetas y las fichas de datos de seguridad de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los peligros de todas sus componentes.



La manipulación y el uso inadecuados como, por ejemplo, una técnica de aplicación deficiente, controles de ingeniería inadecuados y/o la falta de un equipo de protección personal (EPP) adecuado, pueden provocar situaciones peligrosas o lesiones.



Siga las instrucciones del fabricante del equipo de pulverización para evitar lesiones personales o incendios.

Proporcione una ventilación adecuada para prevenir riesgos para la salud e incendios.

Siga la política de la empresa, la ficha de datos de seguridad del producto y las recomendaciones del fabricante de la protección respiratoria para la elección y el uso adecuados. Asegúrese de que los empleados reciben la formación adecuada sobre el uso seguro de los respiradores de acuerdo con los requisitos de la empresa y la normativa.

Utilice los EPI adecuados como protección ocular y cutánea. En caso de lesión, consulte los procedimientos de primeros auxilios en la ficha de datos de seguridad.

Respete siempre todas las precauciones aplicables y siga las buenas prácticas de seguridad e higiene.

Consulte las fichas de datos de seguridad y las etiquetas para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación.



## INFORMACIÓN VOC

---

El valor límite de COV en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en formato listo para usar es de máximo 540g/litro. El contenido de COV de este producto en formato listo para usar es de máximo 290g/litro.

## PRODUCTO DESTINADO ÚNICAMENTE A USO PROFESIONAL

---

La información que se proporciona en este documento es solo orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin realizar antes otras averiguaciones sobre la estabilidad del producto para el fin previsto lo hace por su propia cuenta y riesgo y no podemos aceptar ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto ni por ninguna pérdida o daño (excepto la muerte o lesiones personales resultantes de nuestra negligencia) que surja de dicho uso. La información contenida en este documento está sujeta a modificaciones puntuales y sin previo aviso en función de nuestras pruebas y nuestra política de desarrollo continuo de productos.

### PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:

PPG Ibérica Sales&Services, S.L.  
Ctra. Gracia-Manresa Km 19,1  
08191 Rubí, Barcelona, España  
Tel: (+34) 935867400

The PPG Logo and SELEMIX are registered trademarks and the Hexagon Logo is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2018 PPG Industries, Inc. All rights reserved.