

# TECHNICAL DATASHEET



RLD311V – Diciembre 2024

## Aparejo Air-Dry DP7000

### PRODUCTS

D8561	Aparejo Air-Dry G1 DP7000
D8565	Aparejo Air-Dry G5 DP7000
D8567	Aparejo Air-Dry G7 DP7000
D8270	Catalizador DP7000
D8727	Diluyente estándar DP7000
D8728	Diluyente de alta temperatura DP7000

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El aparejo Air-Dry DP7000 es un aparejo 2K de secado rápido, diseñado para reducir el coste energético y optimizar los procesos de imprimación en el taller.

La principal característica de este nuevo aparejo es su rápido secado al aire y sus excelentes propiedades de lijado.

El nuevo aparejo Air-Dry de la marca PPG proporcionará a los clientes el mejor aparejo acrílico 2K de su clase.

Se trata de un aparejo que cumple con la directiva europea sobre COV y está disponible en tres tonos de gris, lo que ofrece la oportunidad de mezclar una gama de grises para encontrar el más adecuado para optimizar cada color de acabado.

Este nuevo aparejo de PPG se presenta junto con productos auxiliares específicos para adaptarse a una amplia gama de condiciones de temperatura.

- Fácil de aplicar en una sola visita.
- Aplicación de 1 mano ligera seguida de 2-4 manos completas sin necesidad de evaporación.
- Secado rápido y fácil de lijar.

The PPG Logo, Global Refinish System and Design and Deltron are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc. © 2021 PPG Industries. All Rights Reserved.  
Third-party trademarks referenced in this document are the property of their respective owners

**THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY**



## PREPARACIÓN DEL SUSTRATO – DESENGRASADO



Antes de cualquier trabajo de preparación, lave todas las superficies a pintar con agua y jabón. Aclare y deje secar antes de desengrasar con un limpiador de sustratos de PPG adecuado.

Asegúrese de limpiar y secar a fondo todos los sustratos antes y después de cada fase del trabajo de preparación. Elimine siempre el limpiador de sustratos de la superficie del panel inmediatamente con un paño limpio y seco.

Consulte la ficha de datos técnicos de los **Limpiadores Deltron (RLD63V)** para conocer los productos adecuados de desengrasado y limpieza de sustratos.

## PREPARACIÓN DEL SUSTRATO - IMPRIMACIÓN Y LIJADO

El **metal desnudo** debe estar ligeramente lijado, desengrasado y completamente libre de óxido antes de la aplicación.



Uso de las toallitas de adherencia SPP3006: aplique la toallita sobre el metal desnudo y déjela actuar hasta que quede mate antes de aplicar el aparejo Air-Dry.



**\*Nota:** no se recomienda usar ningún Etch Primer antes de aplicar el aparejo Air-Dry DP7000.

Las **superficies tratadas con cataforesis** deben lijarse con papel de grano P320-P400 (seco).

La **pintura original o las imprimaciones** deben lijarse con papel de grano P320-P400 (seco)

La **fibra de vidrio o el GRP** deben lijarse con papel de grano P320 (seco).



Las **masillas de poliéster** deben lijarse en seco utilizando una secuencia de gramajes de papel de granos adecuados para la aplicación de DP7000. (P80-P120-P180-P240).



### Plásticos:

- Si se utilizan acabados Envirobase HP, no será necesario usar imprimación para plásticos.
- Si se utiliza un acabado monocapa, es necesario usar la imprimación para plásticos D820 antes de aplicar el aparejo DP7000.

## GREYMATICS

Las mezclas que se indican a continuación deben activarse y diluirse del modo habitual antes de pulverizar.

Para cada una de las variantes de aparejo DP7000 especificadas se aplicarán las siguientes proporciones de mezcla por peso:

	<b>G1</b>	<b>G3</b>	<b>G5</b>	<b>G6</b>	<b>G7</b>
<b>D8561</b>	<b>100</b>	<b>80</b>	--	--	--
<b>D8565</b>	--	<b>20</b>	<b>100</b>	<b>20</b>	--
<b>D8567</b>	--	--	--	<b>80</b>	<b>100</b>

## MEZCLA POR VOLUMEN

D856x	Aparejo Air-Dry	3
D8270	Catalizador	1
D8727/28	Diluyente	0,5

D8727 Diluyente estándar 20-30°C

D8728 Diluyente para altas temperaturas (por encima de 30°C)

## MEZCLA POR PESO

Los pesos son acumulativos. **NO tarar la balanza** entre adiciones.

<b>Volumen de pintura RFU necesaria (litros)</b>	<b>Peso de aparejo, gramos (3 partes)</b>	<b>Peso de endurecedor, gramos (1 parte)</b>	<b>Peso de diluyente (estándar), gramos (0,5 partes)</b>	<b>Peso de diluyente (alta temperatura), gramos (0,5 partes)</b>
0,25	280,0	335,8	360,3	360,8
0,5	560,0	671,7	720,5	721,5
0,75	840,0	1007,5	1080,8	1082,3
1,0	1120,0	1343,3	1441,0	1443,0
1,5	1680,0	2015,0	2161,5	2164,5

The PPG Logo, Global Refinish System and Design and Deltron are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc. © 2021 PPG Industries. All Rights Reserved.  
Third-party trademarks referenced in this document are the property of their respective owners

**THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY**

## DATOS DE PRODUCTOS MEZCLADOS RFU

**Vida útil a 20°C:** 30 minutos – (doble viscosidad en 45 minutos)

**Viscosidad:** RFU 17-18 seg. vaso DIN4 a 20°C.

## CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

**Boquilla:** 1.4 - 1.6 mm. Ajuste de la aguja: 2 vueltas hacia afuera

**Presión:** Panel completo: presión de entrada de 2,0 bares. Aplicación de retoques: presión de entrada de 1,2-1,5 bares

## APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN



Aplicación en una visita: 1 mano ligera y 2-4 manos completas

*La primera mano debe aplicarse como una mano ligera cerrada. La segunda, tercera y cuarta se aplican como manos completa.*

Evaporación entre manos

Después de la primera mano, dejar evaporar de 10 a 15 segundos. La segunda, tercera y cuarta mano se aplican en un solo paso.

**\*Nota: Evitar las capas gruesas en superficies delicadas.**

## ESPESOR DE LA CAPA y TIEMPOS DE SECADO: (estándar y alta temperatura)

**2½ manos** secado al aire en 30 min Espesor de la capa seca de 80-100 micras

**3½ manos** secado al aire en 35 min Espesor de la capa seca de 100-120 micras

**4½ manos** secado al aire en 40 min Espesor de la capa seca de 120-140 micras

Onda corta IR: 1 minuto de evaporación seguido de 5 minutos al 50% de eficacia

5-10 min a 60 °C.

10-15 min a 50 °C.

15-20 min a 40 °C

## APLICACIÓN DEL APAREJO DP7000 A RODILLO

### RATIO DE MEZCLA

Si no hay básculas disponibles, el aparejo debe activarse por volumen.

#### Por volumen

DP7000	3 partes
D8270	1 parte
D8727/28	0 - 0.25 partes

La ratio para altas temperaturas y grandes reparaciones debe ser 3:1:0.25

Vida útil de la mezcla a 20°C: 20 minutos

**Nota:** se recomienda usar el material inmediatamente después de hacer la mezcla. Limpie la bandeja del rodillo inmediatamente después de su uso.

### APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN

1. Es primordial el uso de rodillos de espuma de alta densidad y de alta calidad. Una bandeja adecuada permite controlar fácilmente la carga de pintura en el rodillo.
2. Cargue el rodillo en una bandeja adecuada y retire el exceso de pintura de este.
3. La primera capa debe cubrir el área más grande. Las capas posteriores deben cubrir áreas más pequeñas.
4. Aplique la pintura desde el centro hacia el exterior, rodando con presión ligera.
5. Utilice el rodillo con menos carga de pintura para difuminar los bordes duros de cada capa.
6. Deje que la pintura fluya sobre el panel y evite sobretrabajar la zona, ya que puede dar lugar a una superficie desigual.
7. Cuando una capa se vuelva mate, el área está lista para la siguiente mano.

**Número de capas:** aplique 3-4 capas para un espesor de película de 80 - 140 micras.

**Entre manos:** aprox. 5 minutos en función de la temperatura (referencia 20° C).

### TIEMPOS DE SECADO

**Al aire, 20°C:** 30 - 40 minutos (según espesor de la película)

Para estos tiempos de secado por infrarrojos es necesario que la lámpara IR de onda corta se sitúe a 70-100cm del panel. Utilice la unidad IR a media potencia durante 5 minutos. Los tiempos de secado pueden depender de la lámpara IR usada y del espesor de la película.

## LIJADO



En seco:

- P400 o más fino: colores sólidos monocapa (Direct Gloss)
- P400-P500 o más fino: bases bicapa.



En mojado:

- P800 o más fino: colores sólidos monocapa (Direct Gloss)
- P800 o más fino: bases bicapa

## ACABADO

Después del lijado, el aparejo Air-Dry DP7000 puede recubrirse directamente con los siguientes acabados:

- Bases bicapa Envirobase High Performance
- Bases DG (brillo directo) Deltron UHS Progress

## LIMPIEZA DE MATERIAL

Después del uso, limpie a fondo todo el equipo con disolvente o diluyente de limpieza.

## SALUD Y SEGURIDAD



**Estos productos son solo para uso profesional** y no deben utilizarse para fines distintos de los indicados. La información de esta ficha de datos técnicos se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales. Es responsabilidad del usuario adoptar todas las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el fin previsto. Para obtener información sobre salud y seguridad, consulte la ficha de seguridad del producto:

[es.ppgrefinish.com](http://es.ppgrefinish.com)

## INFORMACIÓN VOC

El valor límite de COV en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en formato listo para usar es de máximo 420g/litro. El contenido de COV de este producto en formato listo para usar es de máximo 420g/litro.

En función del modo de empleo, el contenido de COV de este producto en formato listo para usar podría ser inferior al indicado en el código de la Directiva de la UE.

### PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE:

PPG Ibérica Sales&Services, S.L.

Ctra. Gracia-Manresa Km 19,1

08191 Rubí, Barcelona, España

Tel: +34 935867400