



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



---

# Información de Producto

---

D8425 Aditivo para Difuminado de CeramiClear™

D8425 Aditivo para  
Difuminado

## DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El Aditivo para Difuminados de CeramiClear™ D8425 ha sido desarrollado para conseguir un difuminado sencillo con el barniz CeramiClear™ D8105 de PPG en vehículos con acabado original CeramiClear™.

## PREPARACIÓN DE SUBSTRATO



Limpiar el acabado original detenidamente primero con agua para eliminar la suciedad soluble con agua. Limpiar la superficie con Desengrasante D837 (DX330) o Desengrasante Alto Poder D845 (DX310). Si se utiliza Envirobase, limpiar con Desengrasante Especial Bajo VOC D8401

### Área Difuminado Bicapa



Lijar la superficie con una lijadora excéntrica (órbita de lijado 3 – 5 mm) y con lija Hook-it™ 260L de 3M™ de grano P800–P1200; lijar el perímetro otra vez con almohadilla suave (Soft Pad) ultra fina de 3M™



Lijado húmedo del área de difuminado con lijadora excéntrica (órbita de lijado 3 mm) y disco de lijado Trizact™ P3000 (Finesse-it™) de 3M™, juntamente con un gel de preparación (Matt Gel o Prep&Blend de 3M™).

### Área Difuminado Barniz

Lijado húmedo del área de difuminado con disco de lijado Trizact™ P3000 (Finesse-it™) de 3M™ y lijadora excéntrica (órbita de lijado 3 mm). La Superficie debe ser 100% mate. No use Scotchbrite. Lijar el área de difuminado Extensamente.

1

Estos productos son únicamente para el pintado profesional de vehículos de automoción.

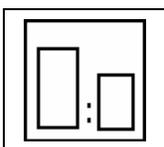


Limpiar la superficie otra vez con Desengrasante D837 (DX330) o Desengrasante Especial Bajo VOC D8401.

## GUÍA DE APLICACIÓN



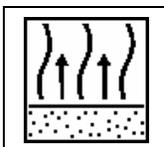
Aplicar CeramiClear™ D8105 difuminando en el área matizada. ¡No aplicar el barniz sobre superficie no lijada!



Añadir a la mezcla listo al uso del CeramiClear™ D8105 el Aditivo para Difuminados D8425 en una proporción de 1:3.



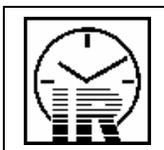
Aplicar el CeramiClear™ diluido en manos ligeras sobre el área de difuminado (siempre sobre la zona matizada). Aplicar hasta conseguir una superficie lisa en el perímetro. Terminar aplicando sólo el Aditivo para Difuminados D8425.



Tiempo de evaporación a 20°C antes de horneado: 10 minutos.



Tiempo de horneado a 60°C (temperatura metal): 30 – 35 minutos y dejar enfriar.



Después de enfriarse, curar el área de difuminado durante otros 15 minutos con IR (medio) al 100% de potencia. Dejar enfriar durante 20-30 minutos



Si es necesario, eliminar cualquier suciedad o textura en el área de difuminado con disco de lijado Trizact™ P3000 de 3M™ No usar otros abrasivos.



Pulir el área de difuminado con el SPP1001 de Specialty Performance Products de PPG

- Siempre iniciar el pulido con la almohadilla de pulido final (SPN1903)
- Usar sólo una pequeña cantidad del pulimento.
- Máx. 1.500 rpm
- Siempre llevar la máquina abrillantadora desde la zona barnizada hacia el acabado de origen.
- Siempre comprobar la temperatura de la superficie (No calentar)

---

## ELIMINACIÓN DE POLVO Y SUCIEDAD



Se recomienda usar discos Trizact™ P3000 de Finesse-it™ de 3M™ para eliminar el polvo o suciedad.



Eliminar cualquier raya de lijado con un disco fino de lijado Trizact™ P3000 (húmedo) de 3M™ de 75-mm y una lijadora excéntrica (órbita de lijado 3 mm)



Pulir el área reparada con SPP1001 de Specialty Performance Products de PPG y la almohadilla de espuma naranja de SPP (SPN1902) en una máquina de abrillantado a 1.500 rpm.

Para conseguir un brillo superior, terminar con la almohadilla de pulido final SPP negra (SPN1903).

---

## RENDIMIENTO Y LIMITACIONES



- Para un pulido más agresivo, usar la almohadilla de espuma naranja de SPP (SPN1902).
- Usar la almohadilla de lana SPP (SPN1905) sólo en situaciones difíciles de pulido.
- Usando el procedimiento recomendado se mantendrá la textura original y la resistencia al rayado en el nivel más alto posible.

---

## SEGURIDAD E HIGIENE

**Estos productos son sólo para el pintado profesional de automóviles**, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la Ficha Técnica esta basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en <http://ppgfinish.com>.

Departamento de Atención al  
Cliente  
PPG Ibérica, Sales & Services S.L.  
Pol. Ind. La Ferrería  
Avda. La Ferrería s/n.  
Montcada i Reixac (Barcelona)  
**Tel: 935 611 000**  
**Fax: 935 751 697**

