



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Información de Producto



GRS Deltron UHS

Color brillo directo de ultra altos sólidos

PRODUCTOS

Color Deltron UHS	D5xx
Deltron Catalizador HS	D897,D8208
Deltron Diluyentes	D808,D807, D812, D869
Deltron Prolongador vida de la mezcla	D886
Acelerador Deltron	D818
Deltron	D885

Para acabados mates, satinados y texturados o para el pintado de superficies flexibles:

Deltron Base Matizante	D759	para crear una apariencia mate o satinada
Deltron Flexibilizante brillante	D814	para crear una apariencia brillante sobre superficies flexibles
Deltron Flexibilizante mate	D819	para crear una apariencia mate o satinada sobre superficies flexibles
Deltron Aditivo Texturante fino	D843	para crear un efecto texturado fino
Deltron Aditivo Texturante grueso	D844	para crear un acabado texturado más pronunciado

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Deltron UHS es un acabado de alta opacidad y ultra alto contenido en sólidos para la reparación y repintado de automóviles. Reproduce el acabado original de los vehículos pintados en origen con colores sólidos de brillo directo.

Deltron UHS tiene un contenido de disolventes orgánicos considerablemente inferior al de los materiales de brillo directo convencionales, lo que lo hace especialmente útil para talleres situados en lugares en los que están restringidas las emisiones de VOC o el contenido de VOC de los productos.

Cuando se mezcla según lo recomendado, Deltron UHS listo al uso tiene un contenido máximo de VOC inferior a 420g/l.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Aplicar sobre acabados originales curados o sobre fondos 2K PPG, excepto:

D828 NCT Primer	D839 Prima
D831 Universel	D855 2+1
D834 DP40 *	D825 K93*

* Ver sección "Rendimiento y Limitaciones".

Desengrasar las superficies a pintar con el limpiador de PPG apropiado antes del lijado en húmedo con lija P600 – P800 o en seco con lija P400 – P500.

Eliminar los residuos y secar el soporte, antes de volverlo a limpiar con el limpiador de PPG adecuado. Se recomienda el uso de un tack rag

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Proporción de mezcla:

Proporción de mezcla con Catalizador HS

	<u>En Volumen</u>
UHS	3.5 vol
Catalizador HS*	1 vol
Diluyente*	0.5 vol

*Elija el diluyente Deltron según la temperatura de aplicación

-En productos UHS, una baja temperatura de la pintura listo mal uso puede conllevar una aplicación difícil y absorción del pulverizado. Se recomienda una temperatura superior a 15° C.

SELECCIÓN DE CATALIZADOR Y DILUYENTE

<u>Temperatura</u>	<u>Catalizador HS</u>	<u>Diluyente</u>
Hasta 18°C	D8208	D808
18°C - 25°C	D897	D807
Más de 25°C	D897	D812

Para las condiciones excepcionales de temperatura y humedad (> 35°C / >70%) se recomienda el uso del diluyente extra lento D869.

DETALLES DE LA MEZCLA DE PRODUCTO

Vida de la mezcla a 20°C 30 minutos
(hasta 2 horas con D886)

Ver "Rendimiento y limitaciones"

Viscosidad de aplicación 18 - 25 segundos DIN4/20°C



APLICACIÓN Y TIEMPO DE EVAPORACIÓN



Pico de Fluido:

1.3 - 1.6 mm

Aplicación Express

1 capa muy ligera
↓
Sin evaporación entre capas
↓
1 capa completa
↓
Sin tiempo de evaporación
previo al estufado
↓

Aplicación Convencional

1 capa ligera
↓
10 min. Evaporación entre capas
↓
1 capa normal
↓
5 - 10 min. de evaporación antes
de estufar
↓

TIEMPOS DE SECADO



*Tiempos de secado: ***

- Libre de polvo 20 °C 40 minutos
- Completamente seco 20 °C 24 horas
- Completamente seco a 70°C 30 minutos
- Completamente seco con IR Medio 15 minutos



(Los tiempos de secado IR varían dependiendo del color ,los colores oscuros secan antes.)

** Tiempo de estufado necesario una vez el metal ha alcanzado la temperatura indicada. Al programar el estufado hay que tener en cuenta el tiempo adicional necesario para que el metal llegue a esa temperatura.

Espesor total de la película una vez seca: 50 - 70 µm
Rendimiento teórico:

Suponiendo que la eficacia de transferencia es del 100% el espesor de la película seca sea el indicado anteriormente:
8-9 m²/l

REPARACIÓN Y REPINTADO



Lijado:

Imprescindible antes de repintar para obtener buena adherencia
P800 (húmedo)
P400 (seco)



Tiempo de espera antes del repintado:

- Secado forzado 60°C o IR
- Secado al aire a 20°C

Después de enfriarse la superficie

Mínimo 24 horas

Repintable con:

Aparejos 2K PPG,acabados Deltron GRS, Envirobase



ACABADOS MATE, SATINADO Y TEXTURADO PINTADO DE SUBSTRATOS FLEXIBLES

Para obtener un acabado mate, semi-mate (satinado) o texturado con Deltron UHS, es necesario añadir un aditivo mate, flexible o texturado en la mezcla. Los aditivos también se utilizan cuando se aplica UHS sobre un sustrato flexible (normalmente plásticos). Los aditivos necesarios y la mezcla correcta en volumen y en peso, se indica en la siguiente tabla.

Nota : **Substratos RIGIDOS incluyen todos los metales, fibra de vidrio y GRP**
Substratos FLEXIBLES son todos los tipos de plásticos excepto GRP

La presión de aplicación se debe incrementar un 10% para obtener el aspecto deseado en grandes superficies cuando se usan aditivos.

Mezcla en volumen

Substrato	Acabado	Deltron UHS Color	D759	D843	D844	D819	D814	D897	Diluyente Deltron (ver p3)
RIGIDO	Brillante	3.5 vol						1 vol	0.5 vol
	Satinado	3 vol	1.5 vol					1 vol	1 vol
	Mate	3 vol	3 vol					1 vol	2 vol
	Satinado	3 vol		1.5 vol				1 vol	1 vol
	Texturado								
	Texturado mate	3 vol		3 vol				1 vol	2 vol
	Texturado grueso	3 vol			1.5 vol			1 vol	1 vol
FLEXIBLE	Brillante	5 vol					1 vol	1.5 vol	0.5 vol
	Satinado	4 vol	2 vol			1 vol		1.5 vol	2 vol
	Mate	4 vol	4 vol			1 vol		1.5 vol	3 vol
	Satinado	4 vol		2 vol		1 vol		1.5 vol	2 vol
	Texturado								
	Texturado mate	4 vol		4 vol		1 vol		1.5 vol	3 vol
	Texturado grueso	4 vol			2 vol	1 vol		1.5 vol	2 vol

Mezcla en volumen - peso aprox. 1l. Listo al uso

Calcular la media usando color Deltron UHS con densidad para 1.15kg/l

Substrato	Acabado	Deltron UHS Color	D759	D843	D844	D819	D814	D897	D807
RIGIDO	Brillante	810g						220g	90g
	Satinado	530g	220g					160g	140g
	Mate	380g	320g					120g	200g
	Satinado	530g		210g				160g	140g
	Texturado								
	Texturado mate	380g		310g				120g	200g
	Texturado grueso	530g			220g			270g	140g
FLEXIBLE	Brillante	650g					180g	270g	
	Satinado	380g	160g			170g		180g	150g
	Mate	310g	260g			140g		140g	180g
	Satinado	380g		150g		170g		180g	150g
	Texturado								
	Texturado mate	310g		250g		140g		140g	180g
	Texturado grueso	380g			160g	170g		180g	150g



SISTEMA ACELERADO DELTRON GRS UHS DIRECT GLOSS

RATIO MEZCLA - ACELERADO

Ratios de Mezcla con Catalizadores HS:

	<u>En Volúmen</u>
DG Deltron GRS UHS	3.5 vol
Catalizador Acelerado D8208 HS	1 vol
Diluyente*	0.5 vol

SELECCIÓN DILUYENTE - ACELERADO

Escoja el diluyente de acuerdo a la temperatura de dilución:

<u>Temperatura</u>	<u>Diluyente</u>
5°C - 18°C	D808
18°C - 25°C	D807
Más de 25°C	D812

Use del Acelerante D818

- se añadirá al listo al uso de pintura en proporción de 10ml o 10mg o 2 tapones por litro de pintura.



- puede usar un preparado de diluyente acelerado añadiendo 2 x 250 ml o D818 en 5L de Diluyente Deltron para el sistema HS.

PULIDO



Secado horno o IR

Mínimo 1 hora después de dejarlo enfriar

Secado al aire a 20°C:

Mínimo 24 horas después de la aplicación

TÉCNICA DE DIFUMINADO

- Aplicar Deltron UHS de acuerdo con la sección de "Aplicación, Evaporación y Secado".
- Integrar el borde del pulverizado usando D8730 Diluyente para difuminados en aerosol.
- Para más detalles consultar Ficha técnica.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Después de aplicación, limpiar en profundidad todo el equipo de pintado con diluyente o disolvente de limpieza..



RENDIMIENTO Y LIMITACIONES



Puede aplicarse Deltron UHS sobre DP40 D834 en substratos plásticos.

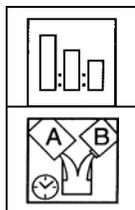
Puede aplicarse Deltron UHS sobre K93 D825 en aplicación húmedo sobre húmedo.

La vida de la mezcla se puede extender a 2 horas/20°C utilizando D886. Debe ser premezclado con el diluyente Deltron apropiado según temperatura de aplicación. Introduzca la cantidad de diluyente apropiado en el envase de D886, mezcle los componentes invirtiendo el envase varias veces. Utilice esta mezcla en lugar del diluyente cuando prepare el color UHS. A parte de la vida de mezcla las otras propiedades (VOC, ratio de mezcla, proceso de aplicación) no quedan afectadas.

El tiempo de secado al polvo se puede reducir a 30 mins/20°C si se añaden 10grs o 10 ml de acelerante D818 por litro de color listo al uso.

En zonas sin legislación sobre emisiones de VOC, UHS se puede utilizar con catalizador HS en proporción 2:1:1.





Mezcla en volumen

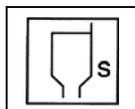
Con Catalizador HS - 3.5 :1 : 0.5

Vida de Mezcla a 20°C 30 minutos
(Hasta 2 horas con D886)

Selección del Diluyente/ Catalizador

Hasta 18°C	Catalizador Acelerador D8208 HS Diluyente rápido D808
18 - 25°C	Catalizador D897 HS Diluyente D807
Más de 25°C	Catalizador D897 HS Diluyente lento D812

Para las condiciones excepcionales de temperatura y de humedad (más de 35°C o 70% de RH) se recomienda el uso del diluyente muy lento D869.



Viscosidades de aplicación 18 - 25 segundos DIN4 a 20°C



Pico de fluido 1.3 - 1.6 mm



Número de capas

Sistema Express - 1 capa ligera seguida de 1 capa completa
Sistema Convencional -1 capa media, 10 minutos de tiempo de evaporación, 1 capa normal, 5 - 10 minutos de tiempo de evaporación, Horneado/Secado al Aire/IR



Tiempos de secado

Libre de polvo - 40 minutos a 20°C
Completamente seco a 20°C - 24 horas
Completamente seco a 70°C - 30 minutos (se puede reducir si se usa Sistema Acelerado)





SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la Ficha Técnica esta basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en <http://www.ppgrefinish.com>.

INFORMACION VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría producto:IIB.d) listo al uso es máximo 420g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 420g/l.

Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.

Departamento de Atención al
Cliente
PPG Ibérica, Sales & Services S.L.
Pol. Ind. La Ferrería
Avda. La Ferrería s/n.
Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel: 935 611 000
Fax: 935 751 697

