



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



---

# Información del Producto

---

Deltron D894

*Barniz de Altos Sólidos*

## PRODUCTOS

Deltron Barniz HS	D894
Deltron Catalizador HS	D884
Deltron Catalizadores MS	D803, D841, D861, D864
Deltron Diluyentes	D808, D807, D812, D869
Deltron DG Diluyente para difuminados	D868
Deltron Acelerador	D818

Para acabados mates, satinados y texturados para el pintado de superficies flexibles:

Deltron Base Matizante	D759 para crear una apariencia mate o satinada
Deltron Flexibilizador brillante	D814 para crear apariencia brillante sobre superficies flexibles
Deltron Flexibilizador mate	D819 para crear una apariencia mate/satinada sobre superficies flexibles
Deltron Aditivo texturado fino	D843 para crear un efecto texturado fino
Deltron Aditivo texturado grueso	D844 para crear un acabado texturado más pronunciado

---

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El barniz Deltron altos sólidos D894 es un barniz acrílico de 2K. Ha sido diseñado para reparaciones y pintados completos de vehículos, los cuales llevan el acabado original Bicapa ( fondo de color y el Barniz de protección ).

El barniz Deltron altos sólidos ha sido diseñado para aplicar sobre colores Deltron BC o Envirobase .

Las prestaciones del barniz Deltron altos sólidos en los sistemas de reparaciones de PPG recomendados cumple e incluso supera las garantías exigidas por los fabricantes de vehículos - El sistema Deltron GRS cuenta con numerosas homologaciones de OEM.

El barniz Deltron altos sólidos ofrece las siguientes ventajas :

- Ahorro en consumo de materiales y tiempos comparado con los barnices convencionales.

---

## PREPARACION DE LA SUPERFICIE

El barniz Deltron D894 se debe aplicar sobre una superficie limpia y libre de polvo de color Deltron Bicapa o Envirobase.

Se recomienda el uso de una bayeta atrapa polvo para eliminar la suciedad de la superficie Bicapa o Envirobase.

---

## APLICACIÓN DEL PRODUCTO

---

### Proporción de mezcla

1. Proporción de mezcla con Catalizador MS\*:

	<u>En volumen</u>
D894	2 vol
Catalizador MS*	1 vol
Diluyente*	1 vol

2. Proporción de mezcla con Catalizador HS\*

	<u>En Volumen</u>
D894	3 vol
Catalizador HS*	1 vol
Diluyente*	0,2 vol

\* Seleccione el catalizador y diluyente apropiado de acuerdo a la temperatura de aplicación y al sistema

---

## SELECCIÓN DEL DILUYENTE Y DEL CATALIZADOR

<u>Temperatura</u>	<u>Catalizador MS</u>	<u>Diluyente</u>	<u>Catalizador HS</u>	<u>Diluyente</u>
Hasta 18°C	D803 Rápido	D808	D884	D807
18°C - 25°C	D841 Medio	D807	D884	D812
Más de 25°C	D861 Lento	D812**	D884	D869

\*\* Para condiciones excepcionales de temperatura y humedad (> 35°C / >70%) se recomienda el uso del diluyente extra lento D869.

---

## DETALLES DE LA MEZCLA DEL PRODUCTO

Vida de la mezcla a 20°C: 3.5 - 4 horas

Viscosidad de aplicación a 20°C: 16 - 20 segundos DIN4

## APLICACION Y TIEMPO DE EVAPORACIÓN



*Pico de fluido:*

1.3 - 1.6 mm

### **Sistema MS**

1 capa media  
↓  
10 min evaporación  
↓  
1 capa completa  
↓  
5 - 10 min evaporación  
↓  
Horno / IR / secado al aire

### **Sistema HS**

1 capa ligera  
↓  
sin evaporación  
↓  
1 capa completa  
↓  
sin evaporación  
↓  
Horno / IR / secado al aire

## TIEMPOS DE SECADO



*Tiempos de secado: \*\*\**

- Libre de polvo a 20 °C

30 - 40 minutos

- Secado a fondo a 20 °C

Toda la noche



- Secado a fondo a 70°C

30 minutos

- Secado con IR medio

10 minutos

(depende del color del acabado - para colores oscuros menos tiempo)

\*\*\* Los tiempos de estufado son para las temperaturas de metal indicadas. Se debe dejar un tiempo adicional en el programa de estufado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Los tiempos de secado se pueden reducir aún más añadiendo 10gr o 10ml del acelerador D818 por litro en la mezcla del barniz listo al uso.

*Espesor total de la película seca :*

50 - 60 µm

*Rendimiento teórico:*

Suponiendo que la eficacia de la transferencia es del 100% y el espesor de la película seca antes indicado:  
7 m<sup>2</sup>/l

## REPARACIÓN Y REPINTADO

Lijado:

Imprescindible antes de repintar para obtener buena adherencia P800 (húmedo) P400 - P500 (seco)

Tiempo de espera antes del repintado:

- Secado forzado 60°C / 70°C o IR

Después de enfriarse

- Secado al aire a 20°C

Mínimo 12 horas

Repintar con:

Aparejos PPG 2K, Envirobase, Acabados Deltron GRS

### ACABADOS MATE, SATINADO Y TEXTURADO PINTADO DE SUBSTRATOS FLEXIBLES

Para obtener un acabado mate, semi-mate (satinado) o texturado con Deltron HS D894, es necesario añadir un aditivo mate, flexible o texturado en la mezcla. Los aditivos también se utilizan cuando se aplica D894 sobre un sustrato flexible (normalmente plásticos). Los aditivos necesarios y la mezcla correcta en volumen y en peso mezclas se indican en la microficha o en la siguiente tabla.

Nota : Substratos **RIGIDOS** incluyen todos los metales, fibra de vidrio y GRP  
Substratos **FLEXIBLES** son todos los tipos de plásticos excepto GRP

Substrato	Acabado	D894	D759	D843	D844	D814	D819	D884	Diluyente Deltron
RIGIDO	Brillante	3 vol	-	-	-	-	-	1 vol	0.5 vol
	Satinado	4 vol	3 vol	-	-	-	-	1vol	2 vol
	Mate	3 vol	4.5 vol	-	-	-	-	1.5 vol	3 vol
	Texturado Mate	3 vol	-	4.5 vol	-	-	-	1 vol	4 vol
	Texturado grueso	4 vol	-	-	3 vol	-	-	1vol	3 vol
FLEXIBLE	Brillante	3 vol	-	-	-	1 vol	-	1 vol	0.5vol
	Satinado	2 vol	1.5 vol	-	-	-	1 vol	1 vol	1 vol
	Mate	2 vol	3 vol	-	-	-	1 vol	1 vol	2 vol
	Texturado Mate	2 vol	-	3 vol	-	-	1 vol	1 vol	3 vol
	Texturado grueso	2 vol	-	-	1.5 vol	-	1 vol	1 vol	1.5 vol

## PROCESO PARA DIFUMINADOS

- Aplicar Barniz Deltron HS D894 de acuerdo con la sección 'Aplicación, Evaporación y Secado'.
- Dejar evaporar 10 minutos/20°C después de la segunda capa.
- Una cantidad adecuada de D894 catalizado y diluido debe reducirse con Diluyente para Difuminados D868 en ratio 1:3 (1 parte de barniz diluido y 3 partes de D868).
- Aplicar esta mezcla sobre el área a reparar, reduciendo la presión para minimizar el pulverizado. Aplicar desde el exterior hasta el interior, cubriendo un área que sobrepase el borde de la aplicación inicial.
- Si es necesario, repetir el paso anterior usando sólo D868.
- Secar con IR y pulir el borde de la reparación.

---

## **PULIDO**

Secado horno o IR:

Mínimo 1 hora después de enfriar

Secado al aire a 20°C:

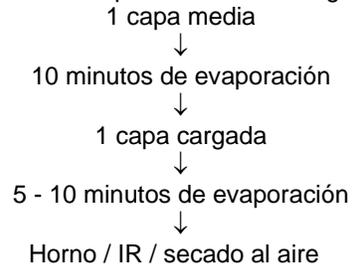
Mínimo 24 horas después de la aplicación

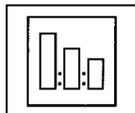
---

## **RENDIMIENTO Y LIMITACIONES**

D894 puede mezclarse 3:1:1 con D884 en zonas donde la emisión del VOC no está legislada.

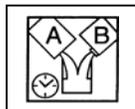
El método de aplicación sería el siguiente:





### Mezcla en volumen

Con Catalizador MS - 2:1:1  
Con Catalizador HS - 3:1:0.2



Vida de Mezcla a 20°C 3.5 - 4 horas

### Selección de diluyente y catalizador

Hasta 18°C Catalizador Acelerado D803 MS  
D808 – Diluyente rápido

18 - 25°C Catalizador D841 MS ó Catalizador D884 HS  
Diluyente D807

Más de 25°C Catalizador D861 MS o Catalizador D884 HS  
Diluyente Lento D812

Para condiciones excepcionales de temperatura y de humedad (más de 35° C ó 70% de HR) se recomienda el uso del diluyente muy lento D869.



### Viscosidades de aplicación

16 - 20 segundos DIN4



### Pico de fluido

1.3 - 1.6 mm pico de fluido



### Número de capas

Sistema MS - 1 capa media, 5 minutos de tiempo de evaporación, seguido de 1 capa completa.

Sistema HS - 1 capa ligera, inmediatamente seguida de una capa completa.



### Tiempos de secado

10 minutos de tiempo de evaporación antes de horneado para el sistema MS,  
Sin tiempos de evaporación para el sistema HS

Libre de polvo - 30 - 40 minutos

Completamente seco a 20°C - 16 horas

Completamente seco a 70°C - 30 minutos

---

## LIMPIEZA DEL EQUIPO

Después de la aplicación, limpiar en profundidad todo el equipo de pintado con diluyente o disolvente de limpieza.

---

---

## SEGURIDAD E HIGIENE

**Estos productos son sólo para el pintado profesional de automóviles**, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la Ficha Técnica esta basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en <http://www.ppgrefinish.com>.

Departamento de Atención al  
Cliente  
PPG Ibérica, Sales & Services S.L.  
Pol. Ind. La Ferrería  
Avda. La Ferrería s/n.  
Montcada i Reixac (Barcelona)  
**Tel: 935 611 000**  
**Fax: 935 751 697**

