



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



mai 2006 (update janvier 2010)

Information Produit



Engine Bay Repair System Engine Bay Converter D8011

PRODUITS

Engine Bay Converter	D8011
Hardener	D8216 / D8217 / D8218
Thinner	D8701 / D8702

DESCRIPTION DU PRODUIT

DELTRON® Engine Bay Converter, D8011 est développé pour faciliter le processus de réparation de voitures revêtus d'une teinte spécifique pour compartiment interne et fait partie du système PPG conforme la législation européenne. Des formulations spécifiques pour teintes compartiment interne sont fournies comme élément du système de teintes PPG Progress UHS DG.

Nouvelles formulations de teintes compartiment interne dans les systèmes de recherche de teintes les microfiches contiennent l'ajout du D8011. Une fois activé et dilué le D8011 est une finition pour compartiments internes qui est très précise en teinte, et une couche mouillé-sur-mouillé pour les zones externes. Avec D8011 il n'est pas nécessaire d'appliquer séparément une couche primaire et une teinte dans les compartiments internes. Il offre la possibilité de finir les zones internes et externes dans un seul passage, ce qui signifie un gain de temps – et d'argent.

PREPARATION DU SUPPORT



Après d'abord avoir poncé et nettoyé, appliquer sur des panneaux revêtus d'un electrocoat, des finitions sèches originelles ou des apprêts PPG 2K.



Le support doit être soigneusement dégraissé, avant ainsi qu'après le ponçage. Utilisez un nettoyant de support/dégraissant approprié. Voir fiche PDS **Nettoyants Deltron RLD63V** pour nettoyants et dégraissants.

RAPPORT DE MELANGE

Mélanger la teinte compartiment interne comme indiqué sur les informations PPG dans l'ordinateur des couleurs.

Ne PAS ajouter de la pâte de matage D8456 !

Puis:

Teinte compartiment interne	5 parts
D8216/7/8 Durcisseur	1 part
D8701/8702 Diluant	2 parts

* Le choix du Durcisseur UHS et du Diluant dépend de la température de traitement et de la taille de la réparation.

CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

Système	Durcisseur UHS	Diluant additif	Temps avant surpeinture
Express	D8216	D8701 / 8702	15 minutes à 20°C
Rapide	D8217	D8701 / 8702	20 minutes à 20°C
Standard	D8218	D8701 / 8702	25 minutes à 20°C

Le choix du diluant dépend de la température de traitement, le déplacement d'air et de la taille de la surface à pistoler. Les températures suivantes sont une directive. D8701 – jusqu'à 30°C, D8702 – au-dessus 30°C.

Poncer n'est pas nécessaire. Directement appliquer la finition. En cas de salissures, il faut poncer après 20 - 30 minutes (légèrement mouillé avec P1200 ou papier abrasif fin.)

Les zones qui doivent être finies, peuvent directement être finies avec ENVIROBASE® High Performance ou finitions *Deltron* Progress UHS DG.



RAPPORT DE MELANGE

Potlife	1 H à 20°C - D8217 / D8218
	45 min - D8216
Viscosité de peinture	15 - 17 sec. DIN4 / 20°C

INSTALLATION DU PISTOLET

Ouverture du pistolet	1.3 - 1.4 mm
Pression du pistolet	2 bar
Nombre de couches	Appliquez une double couche ou deux couches simples pour atteindre une épaisseur de couche sèche de 25 - microns.
40	

EVAPORER A 20°C:

Entre les couches, évaporer pendant 5 minutes si plusieurs couches sont appliquées.

TRAITEMENT

1. Choisissez la bonne teinte pour compartiment interne à l'aide de l'Engine Bay Fan ou dans le système de recherche de teintes.
2. Mélangez *Deltron Progress UHS DG*, comme indiqué dans le système de recherche de teintes.
La teinte Compartiment interne contient l'ajout du D8011 Enginebay Converter.
3. Activer et diluer la teinte pour compartiment interne comme recommandé et appliquer le produit sur le compartiment interne (ou autres zones internes) ainsi que sur tous les autres zones externes qui doivent être mises en finition.
4. Laisser évaporer durant le temps mentionné (dépend du durcisseur / diluant utilisé)
Eventuellement masquer les zones internes.
5. appliquez la finition et laissez sécher au four. Les teintes compartiment interne peuvent être surpeintes avec *Envirobase* et Vernis ou teinte *Deltron Progress UHS DG*.



INFORMATION COV

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.e) sous forme prête à l'emploi, est d'au maximum 840g/litre COV. L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au max. 540 g/litre. Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi pourrait être inférieur aux spécifications dans le Code Directive UE.

SANTE ET SECURITE

Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel et ne sont pas aptes à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible via www.ppgrefinish.com

INFORMATION

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

ENVIROBASE, DELTRON and the PPG logo are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc, Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted
by PPG Industries Ohio, Inc

Ces produits sont uniquement destinés à l'usage professionnel.

RLD203V

Page 4

