



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Avril 2009 (update juillet 2014)

Information Produit



GRS DELTRON® UHS Rapid Clearcoat D8135

D8135 UHS Rapid Clearcoat

PRODUITS

<i>Deltron</i> UHS Rapid Clearcoat	D8135
<i>Deltron</i> Durcisseur UHS	D8217, D8218
<i>Deltron</i> Diluants	D807, D812, D8717, D8718, D8719, D8720
<i>Deltron</i> Diluant Accélééré	D8714

Pour un résultat mat, satiné et texturé ou la mise en finition de supports flexibles:

<i>Deltron</i> Additif Texturant	D843	pour une structure fine
<i>Deltron</i> Additif Effet Cuir	D844	pour une structure à grain gros, plus remarquable

DESCRIPTION DU PRODUIT

Deltron UHS Rapid Clearcoat D8135 est un vernis 2K acrylique uréthane pour des petites réparations de véhicules qui sont d'origine finis avec un vernis sur un système de base mono ou multi couches. Ce vernis est suffisamment flexible pour application sur des pièces en plastique rigide.

D8135 est développé pour l'application sur des teintes ENVIROBASE® High Performance basecoat. Il peut être utilisé de deux manières: l'application mono couche ou l'application bicouches standard. Pour ce vernis un maximum de 3 panneaux est recommandé.

D8135 peut être séché en

15 minutes à 60°C pour usage sur 1 à 3 panneaux.

10 minutes à 60°C pour application sur 1 seul panneau et spot repairs.

30 minutes à 60°C pour des réparations plus grandes avec une température de traitement jusqu'à 25°C.

Pour un résultat optimal l'option de 15 minutes ou 30 minutes, selon la réparation, est recommandée.



USAGE DU D8216 DELTRON UHS HARDENER

Ce durcisseur peut être utilisé en combinaison avec le D8714 accelerated thinner selon les données susmentionnées. D8216 est uniquement approprié à une température d'application inférieure à 25 °C et des petits endroits sur panneaux verticaux ou pièces qui n'exigent pas une finition à brillant élevé. Potlife est de 15 minutes. Donc utiliser directement après le mélange! Immédiatement après usage nettoyer le matériel. Cette combinaison peut être séchée jusqu'à 10 minutes à 60°C ou à l'air en 12H.

Total épaisseur de couche sèche 45 - 60 microns
Rendement théorique Partant de 100% transfer efficiency et une épaisseur de couche comme indiquée: 8m²/l

REPARATION ET SURPEINTURE



Ponçage

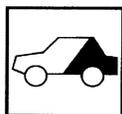
Nécessaire pour une bonne adhésion

Mouillé

P800

Sec

P400 - P500



Surpeindre et réparation

Etuvage à 60°C ou IR :

Après refroidissement

Surpeindre avec :

PPG 2K Primers, *Envirobase* High Performance, *Deltron* GRS Topcoats

FINITIONS TEXTURÉES (avec diluants D807/D812)

Afin d'atteindre une finition mate, satinée ou structurée avec le *Deltron* D8135 UHS Rapid Clear structuré, il est nécessaire d'ajouter au mélange les additifs appropriés.

Les additifs nécessaires et les quantités sont indiqués dans le tableau ci-dessous.

Les quantités sont cumulatives. Ne pas tarer entre temps donc.

Support	Résultat	Volume prêt à l'emploi (le ltr.)	Poids D8135	Poids D843	Poids D844	Poids D8217/ D8218	Poids D807/D812/ D8714**
RIGIDE	brillant	1,0 L	638g	-	-	870g	984g
	mat texturé	1,0 L	284g	639g	-	743g	957g
	grain cuir	1,0 L	392g	-	708g	850g	967g



TABLEAU DE POIDS POUR D8135 (avec diluants D807/D812)

Quantité prêt à l'emploi nécessaire	Poids vernis D8135	Poids durcisseur UHS D8217 D8218	Poids diluant D807/D812/D8714**
0.10 L	64 g	87 g	98 g
0.20 L	128 g	174 g	197 g
0.25 L	160 g	218 g	245 g
0.33 L	213 g	291 g	326 g
0.50 L	319 g	435 g	492 g
0.75 L	478 g	653 g	738 g
1.00 L	638 g	870 g	984 g
1.50 L	958 g	1305 g	1476 g
2.00 L	1277 g	1740 g	1968 g
2.50 L	1596 g	2174 g	2460 g

FINITIONS TEXTURÉES (avec diluants D8714/17/18/19/20)

Afin d'atteindre, avec le *Deltron* D8135 UHS Rapid Clear, une finition structurée, il est nécessaire d'ajouter au mélange les additifs structurés appropriés.

Les additifs nécessaires et les quantités sont indiqués dans le tableau ci-dessous.

Les quantités sont cumulatives. Ne pas tarer entre temps donc.

Support	Résultat	MELANGE EN POIDS					
		Volume prêt à l'emploi (par ltr.)	Poids D8135	Poids D843	Poids D844	Poids D8217/ D8218	Poids D8714/17/18 D8719/20
Rigide	Brilliant	1,0 L	645g	-	-	875g	982g
	Mat texturé	1,0 L	287g	641g	-	745g	946g
	Effet cuir/ granulé	1,0 L	392g	-	708g	850g	960g



TABLEAU POIDS POUR D8135 (avec diluants D8718/D8719)

Quantité nécessaire prête à l'emploi	Poids vernis D8135	Poids durcisseur UHS D8217/D8218	Poids diluant D8714/17/18/19/20
0.10 L	65g	88g	98g
0.20 L	129g	175g	196g
0.25 L	161g	219g	245g
0.33 L	213g	289g	324g
0.50 L	323g	438g	491g
0.75 L	484g	656g	736g
1.00 L	645g	875g	982g
1.50 L	968g	1312g	1473g
2.00 L	1291g	1750g	1964g
2.50 L	1613g	2187g	2454g

ATTENTION : D8714 *Deltron Accelerated* n'est pas recommandé pour l'usage en combinaison avec D8218 UHS Hardener

POLIR



Si nécessaire après 1h de séchage, polir pour éliminer les poussières. Utiliser le PPG système de polissage spécial SPP1001.

PROCÉDURE RACCORD NOYÉ RÉPARATION

- Appliquez D8135 UHS Rapid Clear suivant les informations susmentionnées.
- Limitez les arrêts de vernis dans le processus de pistolage.
- Atténuer les bords d'overspray par moyen du D8731 diluant pistolable en bombe ou D8430 Rapid Blender.
- Voir PDS RLD299V pour une bonne réparation.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer intégralement le matériel avec un solvant de nettoyage ou du diluant.

INFORMATION COV

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d) sous forme prête à l'emploi est d'au maximum 420g/litre COV. L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 420g/litre. Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieur aux spécifications dans le Code Directif UE.

Attention: Des combinaisons de ce produit avec D843, ou D844 donneront une couche de peinture avec des rapports spéciaux comme définis dans le Code Directif UE.



Pour cette combinaison spécifique: la valeur d'émission UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e) sous forme prête à l'emploi est d'au max. 840g/litre COV. L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 840g/litre.

SANTE ET SECURITE

Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information sur ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur www.ppgrefinish.com

PLUS D'INFORMATION

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

ENVIROBASE® and DELTRON® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc,
Copyright 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

