



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Novembre 2014 (avril 2015)

Information produit



DP5000

(Avec D8302 UHS durcisseur)

D8521 Light Grey
D8525 Grey
D8527 Dark Grey
D8302 UHS Hardener
D8717/18/19/20 Thinners

DESCRIPTION DU PRODUIT

DP5000 est une ligne 2K primer surfacers appropriés pour beaucoup de types de réparations carrosserie. DP5000 est universel et facile à poncer, donne une excellente tenue sur la surface et est très lisse. Le DP5000 peut être appliqué sur une diversité de supports, comme peintures d'origine en bon état, acier nu, polyester fillers et primers d'adhérence.

Ces apprêts peuvent être directement recouverts avec DELTRON[®] UHS Progress ou ENVIROBASE[®] High Performance basecoat.

En utilisant D8521, D8525 en D8527 on peut créer toute gamme d'apprêts GreyMatic qui permet d'obtenir rapidement et facilement une correspondance de teinte de haute qualité tout en optimisant la consommation de peinture finition.

PREPARATION DE SUPPORTS - DEGRAISSER



Avant le pré-traitement laver les surfaces à pistoler avec du savon et de l'eau. Avant le dégraissage avec un nettoyant de PPG, bien rincer et sécher. Avant chaque étape du pré-traitement bien nettoyer et sécher toutes les surfaces. Après utilisation immédiatement enlever le nettoyant du panneau avec un chiffon propre et sec.

Voir **Deltron Cleaners (RLD63V)** Technical Data Sheet pour un nettoyant adapté.

PREPARATION DE SUPPORTS – APPRÊT ET PONÇAGE



Métal nu : poncer légèrement et exempter de rouille. 2K HS Surfacer peuvent directement être appliqués, mais pour une adhérence et une protection anti-rouille optimales le primer universel ou le primer epoxy sont recommandés.



Autres métaux nus doivent être d'abord pré-apprêtés avec un primer universel ou un epoxy primer.

Electrocoating: poncer avec P360 papier (sec) ou P800 (mouillé).



Peintures d'origine ou primers poncé avec P320 papier (sec) ou P400 - P500 (mouillé). Les percées doivent être réparées en spot avec un primer universel ou epoxy primer approprié.

GRP ou fibre de verre: poncer avec P320 papier (sec).



Polyester Fillers: poncer à sec avec un système de ponçage appropriée à d'application du DP5000 Primer Surfacer:
P80 - P120 – P240 si appliqué comme primer surfacer.

CHOIX DU DILUANT

D8717	Au-dessous 20°C
D8717/D8718	15-25°C
D8718	20-30°C
D8718/D8719	25-35°C
D8719	30-40°C
D8720	Au-dessus 35°C

Attention : Mélanger en poids pour une activation et dilution précise. (Voir page 4).

PROPORTIONS DE MELANGE

Ratio de mélange:	
DP5000	7 parts
UHS Durcisseur	1 part
Diluant	1 – 2 parts

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT MÉLANGÉ

Durée de vie à 20°C:	90 minuits
Viscosité DIN4/20°C:	26 - 29 sec: (7 : 1 : 1)

OUVERTURE DE PISTOLAGE

Godet à gravité:	1.6 - 1.8 mm
Pression:	Voir les infos du fabricant. Normalement 2 bar / 30 psi

APPLICATION

Nombres des couches	1 couches moyenne + 2 couches pleines
Evaporé à 20°C: Entre les couches	jusqu'à mat
Avant étuvage	jusqu'à mat

TEMPS DE SECHAGE

Ponçable à 20°C	3 – 4 H
Ponçable au-dessous 20°C	Durant la nuit
Durci à cœur à 60°C	20 - 30 minuits* selon l'épaisseur de la couche
Durci à cœur / Infra Rouge	12 minutes

* Temps de séchage partant de 60°C température d'objet.

EPAISSEURS DE COUCHE

Epaisseur de couche sèche:	
Minimum	75μ
Maximum	150μ

PONÇAGE



Terminer avec: P360 ou plus fin: 1-couche solid couleurs (Direct Gloss)
P400 ou plus fin: Basecoats



Terminer avec: P600 ou plus fin: 1- couche solid couleur (Direct Gloss)
P800 ou plus fin: Basecoats

FINITION

DP5000 peuvent être directement recouvert avec:
Deltron UHS Direct Gloss couleurs
Deltron UHS Progress Direct Gloss couleurs
Envirobase High Performance basecoat couleurs

GREYMATICS

Les quantités sousmentionnées doivent être activées et diluées comme d'habitude.

Pour chaque variant primer Spectral Grey utiliser les rapports ci-après:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8521	100	75	--	--	--
D8525	--	25	100	48	--
D8527	--	--	--	52	100

MELANGE EN POIDS

Ratio de mélange pour UHS+ durcisseur (D8302) 7 : 1 : 1 - 2				
Les poids sont cumulatifs. Ne pas tarer la balance entre les pesées.				
Prêt à l'emploi en volume 7 : 1 : 2	D8521/5/7 grammes (7 parts)	Durcisseur D8302 grammes (1 part)	Diluant grammes (1 part)	Diluant grammes (2 parts)
0.25L	250	296	316	337
0.33L	356	391	418	445
0.5L	539	592	633	674
0.66L	711	782	836	890
1.0L	1078	1184	1266	1348

RESTRICTIONS

Soigneusement fermer après usage les boîtes de durcisseur partiellement utilisées.

Bien sécher tout le matériel.

Ne pas utiliser le DP5000 quand l'humidité est supérieure à 80%.

Nettoyer le pistolet immédiatement après l'usage.

INFORMATION COV

La valeur d'émission permise par l'UE de ce produit (catégorie de produit: IIB.c) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 540 g/litre COV.

L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au max. 540g/litre.

Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieur aux spécifications dans le Code Directif UE.

SANTE ET SECURITE

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À L'USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas destinés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Matériel Safety Data Sheet, disponible sur <http://www.ppgrefinish.com>

POUR PLUS D'INFO

PPG Industries
infobenelux@ppg.com



Deltron, Envirobase and the PPG logo are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

